

CERTIFICADO DE ANALISIS LABORATORIO EXTERNO DE CONTROL DE CALIDAD RESOLUCION ISP N°0363 DEL 29-ENE-2016

PRODUCTO PRESENTACIÓN REGISTRO ISP **FABRICANTE** LOTE O SERIE

CÓDIGO PRODUCTO

ENHORA COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 50 MG ESTUCHES x 10 COMPRIMIDOS RECUBIERTOS F-19894

NÚMERO ANÁLISIS VERSIÓN

INF-0095-17

EMIL PHARMACEUTICAL INDUSTRIES PVT LTD EJ6K001 OCT-2016

METODOLOGÍA ANALÍTICA Nº MUESTRAS RECIBIDAS CONTRA MUESTRAS LEGALES PROCEDIMIENTO DE MUESTREO EPT-MA-139-02 500 COMPRIMIDOS 335 COMPRIMIDOS

FECHA DE ELABORACIÓN **FECHA DE VENCIMIENTO** COND. DE ALMACENAMIENTO UNIDADES IMPORTADAS IMPORTACIÓN

SEP-2019 NO MÁS DE 30 °C 14400 140/16

PT00278

MUESTREADO POR FECHA DE RECEPCIÓN INICIO DE ANÁLISIS TÉRMINO ANÁLISIS

NUMERO DE MUESTREO

ОРКО 12-ENERO-2017 23-ENERO-2017 26-ENERO-2017

POS-CCA-036

1588/16

ANÁLISIS	ESPECIFICACIONES	RESULTADO	MÉTODO
DESCRIPCIÓN	Comprimido recubiertos de color azul claro en forma de rombo.	Comprimido recubiertos de color azul claro en forma de rombo.	INSPECCIÓN VISUAL
IDENTIFICACIÓN	El tiempo de retención muestra y estánadra similares.	Los tiempos de retención de la muestra y estándar son similares en la valoración.	HPLC
PESO PROMEDIO	309,0 ± 5% 239,5 mg - 324,4 mg	308,38 mg	GRAVIMÉTRICO
UNIFORMIDAD DE PESO	± 5% del Peso Promedio	Min: -2,3% Máx: 1,2%	GRAVIMÉTRICO
DESINTEGRACIÓN	No más de 30 minutos Medio: Agua Temperatura. 37°C ± 1°C	7 minutos, 12 segundos	USP
SUSTANCIAS RELACIONADAS	Impurezas individuales: No más de 1% Impurezas Totales: No más de 2%	Menos de 1% Menos de 2%	HPLC
TEST DE DISOLUCIÓN	No menos de 65% (Q) Medio: HCl 0,01M, 900 mL Aparato: N°2, paletas Velocidad: 75 rpm Tiempo: 45 minutos Temperatura: 37 °C ± 0,5 °C	104 - 104 - 102 - 99 - 104 - 98% Promedio: 102%	UV
VALORACIÓN	Teórico: 50,0 mg /comprimido rec. Límites: 45,0- 55,0 mg /comp. Rec. 90,0 - 110,0%	49,49 mg/comprimido 98,98%	HPLC
DESCRIPCIÓN ENVASE	Blister de PVC transparente incoloro/ Aluminio impreso, acondicionado en estuche de cartulina impreso, más folleto de información al paciente, todo debidamente sellado.	Blister transparente incoloro/ Aluminio impreso, acondicionado en estuche de cartulina impreso, más folleto de información al paciente, todo debidamente sellado.	INSPECCIÓN VISUAL

REFERENCIA:

SGB N° 114, Pág. 4 - 6

CALIFICACIÓN DEL PRODUCTO:

N° CAJA CONTRAMUESTRAS LEGALES

APROBADO

NO APROBADO

OBSERVACIONES:

Caja N°596

ANALISTA QUÍMICO:

Sebastián González B.

DIRECTOR TÉCNICO

JEFE DE CONTROL DE CALIDAD:

Q.F. Loreto Ramos A.

DIRECCIÓN AV. EL PARQUE 1307, MÓDULO 11