#### **FICHA PRODUCTO**

#### Descripción Producto

Registro : F-24354/23

: COLMIBE 20/10 COMPRIMIDOS RECUBIERTOS (EZETIMIBA/ATORVASTATINA) Nombre

: RF1015985 Referencia de Tramite

Equivalencia Terapéutica o

Biosimilar

: TECNOFARMA S.A. Titular

Estado del Registro : Vigente Resolución Inscríbase : 24899 : 27/11/2018 Fecha Inscribase Ultima Renovación : 27/11/2023 Fecha Próxima renovación : 27/11/2028

Régimen : Importado Terminado con Reacondicionamiento Local

Vía Administración : ORAL Condición de Venta : Receta Simple

Expende tipo establecimiento

-Prevención de acontecimientos cardiovasculares: COLMIBE está indicado para reducir el riesgo de acontecimientos cardiovasculares (muerte cardiovascular, infarto de miocardio no mortal, accidente cerebrovascular no mortal, hospitalización por angina de pecho inestable o necesidad de revascularización) en pacientes con enfermedad coronaria (EC). -Hipercolesterolemia primaria: COLMIBE está indicado como tratamiento complementario de la dieta para reducir el colesterol total (C-total) elevado, colesterol ligado a lipoproteínas de baja densidad (Low Density Lipoprotein, C-LDL), apolipoproteína B (Apo B), triglicéridos (TG) y colesterol no ligado a lipoproteínas de alta densidad (Non-High-Density Lipoprotein Cholesterol, C-no-HDL) y para aumentar el colesterol ligado a lipoproteínas de alta densidad (Non-High-Density Lipoprotein Cholesterol, C-HDL) en pacientes con lipogrados a lipoproteínas de alta densidad (Non-High-Density Lipoproteína de la densidad (Non-High-Density Lipopro

nigato a inpoprotentas de atta densidad (Nort-High-Density Lipoprotent Cholesterol, C-HILL) en pacientes con hipercolesterolemia primaria (familiar heterocigota y no familiar) o hiperlipidemia mixta. -Hipercolesterolemia familiar homocigota (HFHo): COLMIBE está indicado para reducir los niveles elevados de C-total y C-LDL en pacientes con hipercolesterolemia familiar homocigota (HFHo). Los pacientes también pueden recibir tratamientos complementarios (p. ej., aféresis de colesterol LDL)

#### Envases

Indicación

Tipo Envase	Descripción Envase	Período Eficacia	Condición Almacenamiento	Contenido	Unidad Medida
Clínico	Blister Alumino / Aluminio	24 meses	Almacenado a no más de 25°C	1 a 1000	Comprimidos
Venta Público	Blister Alumino / Aluminio	24 meses	Almacenado a no más de 25°C	1 a 100	Comprimidos
Muestra	Blister Alumino /Aluminio	24 meses	Almacenado a no más de 25°C	1 a 100	Comprimidos

# Función Empresa

Función Empresa	Razón Social	País
PROCEDENTE	MONTEVERDE S.A.	ARGENTINA
PROCEDENTE	ADIUM PHARMA S.A.	URUGUAY
PROCEDENTE	AMEDRUGS CORPORATION S.A.	URUGUAY
ALMACENADOR NACIONAL	DROGUERÍA NOVOFARMA SERVICE S.A.	CHILE
DISTRIBUIDOR	DROGUERÍA NOVOFARMA SERVICE S.A.	CHILE
FABRICANTE DE PRINCIPIOS ACTIVOS	GLENMARK PHARMACEUTICALS LTD.	INDIA
FABRICANTE DE PRINCIPIOS ACTIVOS	IND SWIFT LABORATORIES LIMITED	INDIA
CONTROL DE CALIDAD	LABORATORIO EXTERNO DE CONTROL DE CALIDAD INNOLAB S.P.A.	CHILE
CONTROL DE CALIDAD	LABORATORIO EXTERNO DE CONTROL DE CALIDAD LABORATORIOS DAVIS S.A.	CHILE
FABRICACIÓN EXTRANJERO TERMINADO	MONTEVERDE S.A.	ARGENTINA
REACONDICIONAMIENTO LOCAL	NOVOFARMA SERVICE S.A.	CHILE
IMPORTADOR	TECNOFARMA S.A.	CHILE

### Fórmula (sólo Principios Activos)

Nombre PA	Concentración	Unidad Medida	Parte
ATORVASTATINA CÁLCICA TRIHIDRATO	21,64	mg	Comprimido
EZETIMIBA	10,00	mg	Comprimido



## Instituto de Salud Pública de Chile

Av. Marathon 1000 Mesa Central Av. Maratil 1000 Av. Maratil 1000 Muñoa, Santiago Casilla 48 Correo 21 Código Postal 7780050 (56-2) 5755 201 Contacto con OIRS

Oficina de Informaciones, Reclamos y Sugerencias