

ROTULADO GRÁFICO

MONTELUKAST GRANULADO ORAL 4 mg EN SOBRES

1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

ESTUCHE COMERCIAL:

**Montelukast 4 mg
GRANULADO ORAL**

XX Sobres

FÓRMULA: Cada Sobre contiene:

Montelukast (como sal sódica) 4 mg.

Excipientes c.s.: Manitol, ~~Hidroxipropilcelulosa~~ Hiprolosa, Laurilsulfato de sodio,
Estearato de magnesio.

~~D.T. Q.F. Nancy Araneda C.~~

Reg. I.S.P. N° XXXXX – Chile

**Mantener en lugar seco a no más de 25°C, en envase
original para protegerlo de la luz y la humedad.**

Venta bajo receta médica. En establecimientos tipo A - CHILE.

Indicaciones y dosis según prescripción médica

Advertencias: No dejar al alcance de los niños.

Administrar por Vía Oral.

Mayor información en: www.ispch.cl

Lote: Fab.(mes/año)Vence:

Elaborado por Teva Operations Poland Sp. z o.o., Krakow, Polonia

Importado por LABORATORIO CHILE S.A.,

Av. Maratón N°1315, Santiago-Chile.

Distribuido por DROGUERIA LABORATORIO CHILE S.A.,

Av. Boulevard Poniente N° 1313. Edif.11, Mod.15, Santiago-Chile; ; y/o

DROGUERIA LABORATORIO CHILE S.A., Camino a Melipilla N°9978,

Maipú, Santiago.

más información en: www.laboratoriochile.cl

 **B** Bioequivalente

ROTULADO GRÁFICO

MONTELUKAST GRANULADO ORAL 4 mg EN SOBRES

ESTUCHE MUESTRA MÉDICA:

**Montelukast 4 mg
GRANULADO ORAL**

XX Sobres

Muestra médica – Prohibida su venta

FÓRMULA: Cada Sobre contiene:

Montelukast (como sal sódica) 4 mg.

Excipientes c.s.: Manitol, ~~Hidroxipropilcelulosa~~ Hiprolosa, Laurilsulfato de sodio,
Estearato de magnesio.

~~D.T. Q.F. Nancy Araneda C.~~

Reg. I.S.P. N° XXXXX – Chile

**Mantener en lugar seco a no más de 25°C, en envase
original para protegerlo de la luz y la humedad.**

Venta bajo receta médica.

En establecimientos tipo A - CHILE.

Indicaciones y dosis según prescripción médica

Advertencias: No dejar al alcance de los niños.

Administrar por Vía Oral.

Mayor información en: www.ispch.cl

Lote: Fab.(mes/año)Vence:

Elaborado por Teva Operations Poland Sp. z o.o., Krakow, Polonia

Importado por LABORATORIO CHILE S.A.,

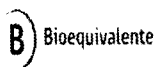
Av. Maratón N°1315, Santiago-Chile

Distribuido por DROGUERIA LABORATORIO CHILE S.A.,

Av. Boulevard Poniente N° 1313. Edif.11, Mod.15, Santiago-Chile; y/o

**DROGUERIA LABORATORIO CHILE S.A., Camino a Melipilla N°9978,
Maipú, Santiago.**

más información en: www.laboratoriochile.cl



ROTULADO GRÁFICO

MONTELUKAST GRANULADO ORAL 4 mg EN SOBRES

SACHETS COMERCIAL -SACHET ENVASE CLÍNICO:

**Montelukast 4 mg
GRANULADO ORAL
EN SOBRES**

FÓRMULA: Cada Sobre contiene:

Montelukast (como sal sódica) 4 mg.

Excipientes c.s.: Manitol, ~~Hidroxipropilcelulosa~~ Hiprolosa, Laurilsulfato de sodio,
Estearato de magnesio.

Reg. I.S.P. N° XXXXX – Chile

Mantener en lugar seco a no más de 25°C, en envase original para protegerlo de la luz y la humedad.

Advertencias: No dejar al alcance de los niños.

Administrar por Vía Oral.

Serie:

Vence:

Fab.(mes/año)

ROTULADO GRÁFICO

MONTELUKAST GRANULADO ORAL 4 mg EN SOBRES

SACHETS MUESTRA MÉDICA:

Montelukast 4 mg

GRANULADO ORAL

EN SOBRES

Muestra médica – Prohibida su venta

FÓRMULA: Cada Sobre contiene:

Montelukast (como sal sódica) 4 mg.

Excipientes c.s.: Manitol, ~~Hidroxipropilcelulosa~~ Hiprolosa, Laurilsulfato de sodio, Estearato de magnesio.

Reg. I.S.P. N° XXXXX – Chile

Mantener en lugar seco a no más de 25°C, en envase original para protegerlo de la luz y la humedad.

Advertencias: No dejar al alcance de los niños.

Administrar por Vía Oral.

Serie:

Vence:

Fab.(mes/año)

ROTULADO GRÁFICO

MONTELUKAST GRANULADO ORAL 4 mg EN SOBRES

ETIQUETA CLÍNICA:

Montelukast 4 mg

**XX Estuches x XX Sobres de
Granulado Oral**

FÓRMULA: Cada Sobre contiene:

Montelukast (como sal sódica) 4 mg.

Excipientes c.s.: Manitol, ~~Hidroxipropilcelulosa~~ Hiprolosa, Laurilsulfato de sodio,
Estearato de magnesio.

~~D.T. Q.F. Nancy Araneda C.~~

Reg. I.S.P. N° XXXXX – Chile

**Mantener en lugar seco a no más de 25°C, en envase
original para protegerlo de la luz y la humedad.**

Vía Oral

Mayor información en: www.ispch.cl

Lote: Fab.(mes/año)Vence:

ENVASE CLÍNICO PARA ESTABLECIMIENTOS ASISTENCIALES

Elaborado por Teva Operations Poland Sp. z o.o., Krakow, Polonia

Importado por LABORATORIO CHILE S.A., Av. Maratón N°1315, Santiago-
Chile

Distribuido por DROGUERIA LABORATORIO CHILE S.A.,

Av. Boulevard Poniente N° 1313. Edif.11, Mod.15, Santiago-Chile; y/o

DROGUERIA LABORATORIO CHILE S.A., Camino a Melipilla N°9978,
Maipú, Santiago.

B) Bioequivalente