

## AGENCIA NACIONAL DE MEDICAMENTOS SUBDEPARTAMENTO DE BIOFARMACIA Y BIOEQUIVALENCIA

B JChA/DVM Ref. 10840/16

OTORGA CONDICIÓN DE EQUIVALENTE TERAPÉUTICO AL PRODUCTO FARMACÉUTICO PARACETAMOL SOLUCIÓN PARA PERFUSIÓN 10 mg/ mL, REGISTRO SANITARIO Nº F-19185/11 DE FRESENIUS KABI CHILE LTDA.

RESOLUCION	EXENTA No	·
SANTIAGO,		
	0716	07.02.2017

## **VISTOS**

- La presentación realizada por Fresenius Kabi Chile Ltda., para el producto farmacéutico **PARACETAMOL SOLUCIÓN PARA PERFUSIÓN 10 mg/ mL**, registro sanitario N° F-19185/11, mediante la cual solicita establecer equivalencia terapéutica,
- El informe técnico emitido por la Sección de Validación de Procesos del Subdepartamento de Biofarmacia y Bioequivalencia, IVPP-LIQ Nº 54-2017, de fecha 02 de febrero de 2017 elaborado en base a la evaluación de los antecedentes presentados por el solicitante; y

## **TENIENDO PRESENTE**

- La Norma Técnica N° 131 denominada "Norma que define los criterios destinados a establecer la equivalencia terapéutica en productos farmacéuticos en Chile",
- Las disposiciones del artículo 94 del Código Sanitario; del Reglamento del Sistema Nacional de Control de Productos Farmacéuticos, aprobado por el decreto supremo Nº 03 de 2010 del Ministerio de Salud y de los artículos 59 letra b) y 61 letra b), del DFL Nº 1 de 2005,

## RESOLUCION

PRIMERO: APRUÉBASE el informe técnico que establece la validación del proceso de manufactura para el producto farmacéutico PARACETAMOL SOLUCIÓN PARA PERFUSIÓN 10 mg/ mL, registro sanitario N° F-19185/11, de Fresenius Kabi Chile Ltda., elaborado por Fresenius Kabi Austria GmbH, ubicado en HafnerstraBe 36 8055 Graz, Austria.

**SEGUNDO: ESTABLÉCESE** que el titular deberá informar a este Instituto cualquier cambio que realice al proceso validado o a la fórmula cuali-cuantitativa autorizada por Resolución Exenta RW N° 23370/11 de fecha 30 de diciembre de 2011.

TERCERO: OTÓRGASE la condición de equivalente terapéutico.

1,

Av. Marathon 1.000, Nuñoa. Santiago Casilla 48. Correo 21 - Código Postal 7780050 Mesa Central: (56) 22575 51 01 Informaciones: (56) 22575 52 01 www.ispch.cl



-2- (cont. Ref: 10840/16)

**CUARTO: ESTABLÉCESE** que el titular del registro deberá presentar a este Instituto las planillas de fabricación de los lotes importados durante el primer año, contado a partir de la fecha de la presente resolución, acompañando copia de ésta y una carta con la enumeración de los lotes cuyas planillas acompañan.

ANÓTESE, COMUNÍQUESE Y PUBLÍQUESE EN LA PÁGINA WEB INSTITUCIONAL

INSTITUTO DE SALUD PÚBLICA DE CHILU AGENCIA NACIONAL DE MEDICAMENTOS SUBDEPARIAMENTO DE PROVARMACIA Y BROEQUIVALENCIA DE EL FATE EL RESERVIDADO DE PROVARMACIA Y BROEQUIVALENCIA DE EL FATE EL RESERVIDADO DE PROVARMACIA Y BROEQUIVALENCIA DE EL FATE EL RESERVIDADO DE PROVARMACIA Y BROEQUIVALENCIA DE EL RESERVIDADO DE PROVARMACIA Y BROEQUIVALENCIA DE CHILU DE PROVARMACIA Y BROEQUIVALENCIA DE PROVARMACIA DE PR

QF. JORGE CHÁVEZ ARRUÉ PHD

JEFE (S) SUBDEPARTAMENTO BIOFARMACIA Y BIOEQUIVALENCIA AGENCIA NACIONAL DE MEDICAMENTOS INSTITUTO DE SALUD PÚBLICA DE CHILE

DISTRIBUCIÓN:

- Interesadó

- UCD

MINISTRO DE FE TRANSCRITO FIELMENTE MINISTRO DE FE