

## REGISTRO DE MARCAS COMERCIALES

Solicitud: 1052691 Registro: 1030069 Renueva a: 669045

En conformidad a la Ley 19.039, sobre Propiedad Industrial, concédese a:

Wyeth LLC

Pais: ESTADOS UNIDOS DE AMERICA

Por el plazo legal de diez años, contando desde el 16 de Julio 2013, la propiedad y uso exclusivo de la marca, registro se encuentra vigente:

**AMPARAX** 

Distingue:

Productos

Clases(s):

Clase 5:

MEDICINAS Y PRODUCTOS FARMACEUTICOS EN GENERAL, PRODUCTOS QUIMICOS PARA MEDICINAS Y PRODUCTOS FARMACEUTICOS, SUSTANCIAS NATURALES Y MEDICINALES; VENENOS, INSECTICIDAS Y DESINFECTANTES; SUEROS MEDICINALES; INYECCIONES Y VACUNAS; ANESTESICOS Y CALMANTES.

Nota:

Descrip.:

M.R.

**MAXIMILIANO SANTA CRUZ S.** 

Este documento ha sido firmado electrónicamente de acuerdo con la ley 19.799. Para venficar la integridad y autenticidad de este documento puede consultar en www.inapi.ci/consulta, donde estará disponible por 60 días contados desde la fecha de emisión. El documento impreso es copia del documento originat.

