

MODIFICA A HOSPIRA CHILE LIMITADA, RESPECTO DEL PRODUCTO FARMACÉUTICO PRECEDEX SOLUCION INYECTABLE 100 mcg/mL, REGISTRO SANITARIO № F-7209/05

Nº Ref.:MT9657/09 VEY/HNH/FKV

SALUD PUBLIC SE CONTO, ACCOUNTO, ACC

DISTRIBUCIÓN
INTERESADO
UNIDAD DE PROCESOS
GESTIÓN DE CLIENTES
ASESORÍA JURÍDICA

## Resolución Exenta RW Nº 10291/09

Santiago, 6 de octubre de 2009

VISTO ESTOS ANTECEDENTES: la presentación de Hospira Chile Limitada, por la que solicita **nuevo rotulado gráfico** para el producto farmacéutico **PRECEDEX SOLUCION INYECTABLE 100 mcg/mL**, registro sanitario N°F-7209/05; y

TENIENDO PRESENTE: las disposiciones de los artículos 94º y 102º del Código Sanitario; del Reglamento del Sistema Nacional de Control de Productos Farmacéuticos, aprobado por el Decreto Supremo Nº 1876 de 1995 del Ministerio de Salud y los artículos 59º letra b) y 61º letra b), del D.F.L. Nº 1 de 2005, y las facultades delegadas por la Resolución Exenta Nº 4222 de 2007, del Instituto de Salud Pública de Chile, dicto la siguiente:

## RESOLUCIÓN

1.- AUTORÍZASE el proyecto de rotulado gráfico para el producto farmacéutico PRECEDEX SOLUCION INYECTABLE 100 mcg/mL, registro sanitario Nº F-7209/05, concedido a Hospira Chile Limitada, el cual debe conformar al anexo timbrado de la presente resolución, sin perjuicio de cumplir lo dispuesto en los artículos Nºs 49 y 52 del Reglamento del Sistema Nacional de Control de Productos Farmacéuticos.

ANÓTESE Y COMUNÍQUESE

DR. QF. EDUARDO JOHNSON ROJĀS JEFE DEPARTAMENTO CONTROL NACIONAL INSTITUTO DE SALUD PÚBLICA DE CHILE

> Transcrito Fielmente Ministro de Fe

Reg ISP Nº F-7209/05

# PROYECTO DE ROTULADO GRAFICO PRECEDEX SOLUCION INYECTABLE 100 mcg/mL



## **ENVASE VENTA PÚBLICO:**

## TEXTO PARA EMPAQUE PRIMARIO (Etiqueta ampolia):

Frasco ámpula/Frasco ampolla/Vial con 2mL

### **PRECEDEX**

Clorhidrato de Dexmedetomidina

Solución Inyectable 100µg/mL (200µg/2mL) como base Infusión intravenosa Previa dilución



Reg. Sanitario: Chile N° F-7209/05; Argentina N° 48.681; Colombia N° INVIMA M-14287; Ecuador N° 27.771-07-07; Guatemala N° PF-25198-2005; Perú N° E-12637; Uruguay MSP N° 37.340 MEDICAMENTO CONTROLADO; Rep. Bol. Venezuela N° EF 31.191; R. Dom. N°

Elaborado y en uso de licencia de Hospira Inc. EUA

Lote:



DE MANAGELISHES

## **ENVASE VENTA PÚBLICO:**

## TEXTO PARA EMPAQUE SECUNDARIO (Estuche o caja):

Cara Superior:

Caja con 5 frascos ámpula/frascos ampolla/viales con 2mL

**PRECEDEX** 

Solución Inyectable 100 mcg/mL

Cara 1:

Caja con 5 frascos ámpula/frascos ampolla/viales con 2mL

**PRECEDEX** 

Clorhidrato de Dexmedetomidina

100µg/mL (200µg/2mL) como base Solución Inyectable Infusión intravenosa Previa dilución

Cara 2:

Fórmula/Composición: Cada mL de solución inyectable contiene:

Clorhidrato de Dexmedetomidina 118µg (equivalente a 100µg de Dexmedetomidina base) Excipientes: Cloruro de sodio 9mg; Agua para inyectable c.s.p. 1mL. Cada 2mL contiene: Clorhidrato de Dexmedetomidina 236µg (equivalente a 200µg de Dexmedetomidina base) Excipientes: Cloruro de sodio 18mg; Agua para inyectable c.s.p. 2mL

Dosis: La que el médico señale/Según criterio médico. Vía de administración: Infusión intravenosa, previa dilución. Diluyente recomendado: Cloruro de sodio al 0,9%. Léase instructivo anexo/Ver prospecto adjunto. Contraindicaciones y advertencias: Ver inserto. Su venta requiere receta médica/Con prescripción facultativa/Venta bajo receta médica profesional. Manténgase fuera del alcance de los niños. No se administre si la solución no es transparente, si contiene partículas en suspensión o sedimentos. Después de la dilución debe administrarse inmediatamente. Si no se administra todo el producto, deséchese el sobrante. No se use en el embarazo, durante la lactancia, ni en menores de 18 años. No se administre si el cierre ha sido violado. Advertencia: producto de uso delicado. Adminístrese por prescripción y bajo vigilancia médica. Almacenar a temperatura ambiente entre 15°c y 30°C. No requiere refrigeración. Elaborado en EUA por Hospira Inc., Highway 301, North Rocky Mount NC 27801, EUA.

Lote:



Reg ISP N° F-7209/05

## PROYECTO DE ROTULADO GRAFICO PRECEDEX SOLUCION INYECTABLE 100 mcg/mL

UNIDAG GE ZOUFICAURMES

0 8 OCT 2009

M79857/09

Caras 3 y 4:

Caja con 5 frascos ámpula/frascos ampolla/viales con 2mL

**PRECEDEX** 

Solución Invectable 100 mcg/mL

Cara Inferior:

Importado y distribuido por:

Argentina: Laboratorios Bagó S.A. Adm. Bernardo de Irigoyen Nro. 248 (C1072AAF), Buenos Aires, Argentina Tel. (011) 4344-2000/19. Dir. Tec. Juan M. Apella, Farm. Especialidad Medicinal autorizada por el Ministerio de Salud. Certificado 48.681. Venta baio receta.

Chile: Hospira Chile Ltda., Carretera General San Martín 9260, Módulo C, Quilicura, Santiago, Chile, Venta bajo receta médica en establecimientos tipo A, Reg. I.S.P N° F-7209/05.

Colombia: Hospira Ltda., Bogotá, C.C. Colombia, Calle 76 N°1135, Piso 6, Bogotá, Colombia, Reg. San. N° INVIMA M-14287.

Costa Rica: Aut. Nº 1005-ASA-1903

Ecuador: Quifatex S.A. Av. 10 de Agosto 10640 y Manuel Zambrano, Quito, Ecuador, "Venta a establecimientos especializados", Reg. San. Ecu. N° 27.771-07-07. Advertencia: producto de uso delicado, adminístrese por prescripción y bajo vigilancia médica.

El Salvador: Venta con receta médica especial retenida. Reg. San. Nº F077029082001 Guatemala: Hospifarmacia S.A. 3a Av. 5-90 Zona 13, Edif. "A", Guatemala, Reg. San. N° PF-25198-2005.

Honduras: Reg. San. N° M-08711-R1 Nicaragua: Reg. San. N° 015574010 Panamá: Reg. San. Nº R-53504

Perú: Química Suiza S.A. Av. República de Panamá 2577, La Victoria, Lima, Perú,

RUC: 20100085225, QFR Juan González, R.S.N° 12637.

Rep. Dominicana: Laboratorio Antillanes Edmar S.A. Cub Scout N° 21, santo domingo,

R.D. Reg. N°-----

Uruguay: Representante de Hospira Inc. USA Gramón Bagó de Uruguay S.A., Av. J. Suarez 3359 Montevideo, Uruguay, D.T. QF M. de Oliveira Madeira, Venta bajo receta profesional, MEDICAMENTO CONTROLADO. Información sobre el producto: Ver prospecto, Reg. M.S.P. N° 37340, Reg. Firma N° 10.

Rep. Bolivariana de Venezuela: Suministros Médicos Jayor C.A., Caracas, Rep. Bolivariana de Venezuela RIF J-00353025-5, Farmacéutico Patrocinante: Dra. María del Pilar Herrera, Reg. MPPS N° E.F.191. USO HOSPITALARIO, Caja con 5 frascos ámpula/frascos ampolla/vial con 2mL CPE 0708153115.



## **ENVASE CLÍNICO:**

## TEXTO PARA EMPAQUE PRIMARIO (Etiqueta ampolla):

Frasco ámpula/Frasco ampolla/Vial con 2mL

#### **PRECEDEX**

Clorhidrato de Dexmedetomidina

Solución Inyectable 100µg/mL (200µg/2mL) como base Infusión intravenosa Previa dilución



Reg. Sanitario: Chile N° F-7209/05; Argentina N° 48.681; Colombia N° INVIMA M-14287; Ecuador N° 27.771-07-07; Guatemala N° PF-25198-2005; Perú N° E-12637; Uruguay MSP N° 37.340 MEDICAMENTO CONTROLADO; Rep. Bol. Venezuela N° EF 31.191; R. Dom. N°

Elaborado y en uso de licencia de Hospira Inc. EUA

Lote:



JMIDAL DE AKHWADA JADMES

0 8 OCT 7009

### **ENVASE CLÍNICO:**

### TEXTO PARA EMPAQUE SECUNDARIO (Estuche o caja):

Cara Superior:

Caja con 5 frascos ámpula/frascos ampolla/viales con 2mL

#### **PRECEDEX**

Solución Inyectable 100 mcg/mL

Cara 1:

Caja con 5 frascos ámpula/frascos ampolla/viales con 2mL PRECEDEX
Clorhidrato de Dexmedetomidina
100µg/mL (200µg/2mL) como base
Solución Inyectable
Infusión intravenosa
Previa dilución



Fórmula/Composición: Cada mL de solución inyectable contiene:

Clorhidrato de Dexmedetomidina 118µg (equivalente a 100µg de Dexmedetomidina base) Excipientes: Cloruro de sodio 9mg; Agua para inyectable c.s.p. 1mL. Cada 2mL contiene: Clorhidrato de Dexmedetomidina 236µg (equivalente a 200µg de Dexmedetomidina base) Excipientes: Cloruro de sodio 18mg; Agua para inyectable c.s.p. 2mL

Dosis: La que el médico señale/Según criterio médico. Vía de administración: Infusión intravenosa, previa dilución. Diluyente recomendado: Cloruro de sodio al 0,9%. Léase instructivo anexo/Ver prospecto adjunto. Contraindicaciones y advertencias: Ver inserto. Su venta requiere receta médica/Con prescripción facultativa/Venta bajo receta médica profesional. Manténgase fuera del alcance de los niños. No se administre si la solución no es transparente, si contiene partículas en suspensión o sedimentos. Después de la dilución debe administrarse inmediatamente. Si no se administra todo el producto, deséchese el sobrante. No se use en el embarazo, durante la lactancia, ni en menores de 18 años. No se administre si el cierre ha sido violado. Advertencia: producto de uso delicado. Adminístrese por prescripción y bajo vigilancia médica. Almacenar a temperatura ambiente entre 15°c y 30°C. No requiere refrigeración. Elaborado en EUA por Hospira Inc., Highway 301, North Rocky Mount NC 27801, EUA.

Lote:

Reg ISP Nº F-7209/05

# PROYECTO DE ROTULADO GRAFICO PRECEDEX SOLUCION INYECTABLE 100 mcg/mL

Hospira

Caras 3 y 4:

Caja con 5 frascos ámpula/frascos ampolla/viales con 2mL

**PRECEDEX** 

Solución Invectable 100 mcg/mL

Cara Inferior:

Importado y distribuido por:

Argentina: Laboratorios Bagó S.A. Adm. Bernardo de Irigoyen Nro. 248 (C1072AAF), Buenos Aires, Argentina Tel. (011) 4344-2000/19. Dir. Tec. Juan M. Apella, Farm. Especialidad Medicinal autorizada por el Ministerio de Salud. Certificado 48.681. Venta bajo receta.

**Chile:** Hospira Chile Ltda., Carretera General San Martín 9260, Módulo C, Quilicura, Santiago, Chile, Envase clínico sólo para establecimientos médico-asistenciales, Reg. I.S.P. N° F-7209/05.

Colombia: Hospira Ltda., Bogotá, C.C. Colombia, Calle 76 N°1135, Piso 6, Bogotá, Colombia, Reg. San. N° INVIMA M-14287.

Costa Rica: Aut. N° 1005-ASA-1903

**Ecuador:** Quifatex S.A. Av. 10 de Agosto 10640 y Manuel Zambrano, Quito, Ecuador, "Venta a establecimientos especializados", Reg. San. Ecu. N° 27.771-07-07.

Advertencia: producto de uso delicado, adminístrese por prescripción y bajo vigilancia médica.

**El Salvador:** Venta con receta médica especial retenida. Reg. San. N° F077029082001 **Guatemala:** Hospifarmacia S.A. 3a Av. 5-90 Zona 13, Edif. "A", Guatemala, Reg. San. N° PF-25198-2005.

Honduras: Reg. San. N° M-08711-R1 Nicaragua: Reg. San. N° 015574010 Panamá: Reg. San. N° R-53504

Perú: Química Suiza S.A. Av. República de Panamá 2577, La Victoria, Lima, Perú,

RUC: 20100085225, QFR Juan González, R.S.N° 12637.

**Rep. Dominicana:** Laboratorio Antillanes Edmar S.A. Cub Scout N° 21, santo domingo, R.D. Reg. N°----

**Uruguay:** Representante de Hospira Inc. USA Gramón Bagó de Uruguay S.A., Av. J. Suarez 3359 Montevideo, Uruguay, D.T. QF M. de Oliveira Madeira, Venta bajo receta profesional. MEDICAMENTO CONTROLADO. Información sobre el producto: Ver prospecto, Reg. M.S.P. N° 37340, Reg. Firma N° 10.

**Rep. Bolivariana de Venezuela:** Suministros Médicos Jayor C.A., Caracas, Rep. Bolivariana de Venezuela RIF J-00353025-5, Farmacéutico Patrocinante: Dra. María del Pilar Herrera, Reg. MPPS N° E.F.191. USO HOSPITALARIO, Caja con 5 frascos ámpula/frascos ampolla/vial con 2mL CPE 0708153115.



## **ENVASE MUESTRA MÉDICA:**

## TEXTO PARA EMPAQUE PRIMARIO (Etiqueta ampolla):

Frasco ámpula/Frasco ampolla/Vial con 2mL

**PRECEDEX** 

Clorhidrato de Dexmedetomidina

Solución Inyectable 100µg/mL (200µg/2mL) como base Infusión intravenosa Previa dilución

Muestra médica - Prohibida su venta

Reg. Sanitario: Chile N° F-7209/05; Argentina N° 48.681; Colombia N° INVIMA M-14287; Ecuador N° 27.771-07-07; Guatemala N° PF-25198-2005; Perú N° E-12637; Uruguay MSP N° 37.340 MEDICAMENTO CONTROLADO; Rep. Bol. Venezuela N° EF 31.191; R. Dom. N°

Elaborado y en uso de licencia de Hospira Inc. EUA

Lote:





### **ENVASE MUESTRA MÉDICA:**

## TEXTO PARA EMPAQUE SECUNDARIO (Estuche o caja):

Cara Superior:

Caja con 5 frascos ámpula/frascos ampolla/viales con 2mL

### **PRECEDEX**

Solución Inyectable 100 mcg/mL

Cara 1:

Caja con 5 frascos ámpula/frascos ampolla/viales con 2mL



### **PRECEDEX**

Clorhidrato de Dexmedetomidina 100µg/mL (200µg/2mL) como base Solución Inyectable Infusión intravenosa Previa dilución

Muestra médica - Prohibida su venta

#### Cara 2:

Fórmula/Composición: Cada mL de solución inyectable contiene:

Clorhidrato de Dexmedetomidina 118µg (equivalente a 100µg de Dexmedetomidina base) Excipientes: Cloruro de sodio 9mg; Agua para inyectable c.s.p. 1mL. Cada 2mL contiene: Clorhidrato de Dexmedetomidina 236µg (equivalente a 200µg de Dexmedetomidina base) Excipientes: Cloruro de sodio 18mg; Agua para inyectable c.s.p. 2mL

Dosis: La que el médico señale/Según criterio médico. Vía de administración: Infusión intravenosa, previa dilución. Diluyente recomendado: Cloruro de sodio al 0,9%. Léase instructivo anexo/Ver prospecto adjunto. Contraindicaciones y advertencias: Ver inserto. Su venta requiere receta médica/Con prescripción facultativa/Venta bajo receta médica profesional. Manténgase fuera del alcance de los niños. No se administre si la solución no es transparente, si contiene partículas en suspensión o sedimentos. Después de la dilución debe administrarse inmediatamente. Si no se administra todo el producto, deséchese el sobrante. No se use en el embarazo, durante la lactancia, ni en menores de 18 años. No se administre si el cierre ha sido violado. Advertencia: producto de uso delicado. Adminístrese por prescripción y bajo vigilancia médica. Almacenar a temperatura ambiente entre 15°c y 30°C. No requiere refrigeración. Elaborado en EUA por Hospira Inc., Highway 301, North Rocky Mount NC 27801, EUA.

Lote:

Reg ISP Nº F-7209/05

# PROYECTO DE ROTULADO GRAFICO PRECEDEX SOLUCION INYECTABLE 100 mcg/mL

Hospira

Caras 3 y 4:

Caja con 5 frascos ámpula/frascos ampolla/viales con 2mL

**PRECEDEX** 

Solución Invectable 100 mcg/mL



Cara Inferior:

Importado y distribuido por:

Argentina: Laboratorios Bagó S.A. Adm. Bernardo de Irigoyen Nro. 248 (C1072AAF), Buenos Aires, Argentina Tel. (011) 4344-2000/19. Dir. Tec. Juan M. Apella, Farm. Especialidad Medicinal autorizada por el Ministerio de Salud. Certificado 48.681. Venta bajo receta.

**Chile:** Hospira Chile Ltda., Carretera General San Martín 9260, Módulo C, Quilicura, Santiago, Chile, Venta bajo receta médica en establecimientos tipo A, Reg. I.S.P. N° F-7209/05.

Colombia: Hospira Ltda., Bogotá, C.C. Colombia, Calle 76 N°1135, Piso 6, Bogotá, Colombia, Reg. San. N° INVIMA M-14287.

Costa Rica: Aut. N° 1005-ASA-1903

**Ecuador:** Quifatex S.A. Av. 10 de Agosto 10640 y Manuel Zambrano, Quito, Ecuador, "Venta a establecimientos especializados", Reg. San. Ecu. N° 27.771-07-07.

Advertencia: producto de uso delicado, adminístrese por prescripción y bajo vigilancia

**El Salvador:** Venta con receta médica especial retenida. Reg. San. N° F077029082001 **Guatemala:** Hospifarmacia S.A. 3a Av. 5-90 Zona 13, Edif. "A", Guatemala, Reg. San. N° PF-25198-2005.

Honduras: Reg. San. N° M-08711-R1 Nicaragua: Reg. San. N° 015574010 Panamá: Reg. San. N° R-53504

Perú: Química Suiza S.A. Av. República de Panamá 2577, La Victoria, Lima, Perú,

RUC: 20100085225, QFR Juan González, R.S.N° 12637.

**Rep. Dominicana:** Laboratorio Antillanes Edmar S.A. Cub Scout N° 21, santo domingo, R.D. Reg. N°----

**Uruguay:** Representante de Hospira Inc. USA Gramón Bagó de Uruguay S.A., Av. J. Suarez 3359 Montevideo, Uruguay, D.T. QF M. de Oliveira Madeira, Venta bajo receta profesional. MEDICAMENTO CONTROLADO. Información sobre el producto: Ver prospecto, Reg. M.S.P. N° 37340, Reg. Firma N° 10.

Rep. Bolivariana de Venezuela: Suministros Médicos Jayor C.A., Caracas, Rep. Bolivariana de Venezuela RIF J-00353025-5, Farmacéutico Patrocinante: Dra. María del Pilar Herrera, Reg. MPPS N° E.F.191. USO HOSPITALARIO, Caja con 5 frascos ámpula/frascos ampolla/vial con 2mL CPE 0708153115.