



MODIFICA A HOSPIRA CHILE S.A., EL REGISTRO SANITARIO N° F-7209/05, RESPECTO DEL PRODUCTO FARMACÉUTICO PRECEDEX SOLUCIÓN INYECTABLE 100 mcg/mL.

VEY/HNH/AMM/pgg B11/Ref.: 13.346/08

RESOLUCIÓN EXENTA Nº:

SANTIAGO,

24.07.2009 03615

VISTO ESTOS ANTECEDENTES: la presentación de Hospira Chile S.A., por la que solicita aprobación de nueva indicación terapéutica para el producto farmacéutico PRECEDEX SOLUCIÓN INYECTABLE 100 mcg/mL, registro sanitario Nº F-7209/05; el acuerdo de la Cuarta Sesión de la Comisión de Evaluación de Productos Farmacéuticos Nuevos, de fecha 29 de mayo de 2009, el Informe Técnico respectivo; y

TENIENDO PRESENTE: las disposiciones de los artículos 94º y 102º del Código Sanitario; del Reglamento del Sistema Nacional de Control de Productos Farmacéuticos, aprobado por el decreto supremo 1876 de 1995, del Ministerio de Salud y los artículos 59º letra b) y 61º letra b) del DFL Nº 1 de 2005, y las facultades delegadas por la Resolución Exenta Nº 1741 de 2007, del Instituto de Salud Pública de Chile dicto la siguiente:

RESOLUCIÓN

1.- APRUEBASE nueva indicación terapéutica para el producto farmacéutico PRECEDEX SOLUCIÓN INYECTABLE 100 mcg/mL, registro sanitario Nº F-7209/05, inscrito a nombre de Novartis Chile S.A. La indicación aprobada es: "Indicado como sedante en pacientes críticos sometidos a ventilación mecánica prolongada.

Sedación de pacientes no intubados durante y/o con anterioridad a procedimientos quirúrgicos u otros".

2.- Los folletos de información al profesional y al paciente aprobados, deberán corresponder exactamente en su texto y distribución a lo aceptado en los anexos timbrados de la presente resolución.

ANÓTESE Y COMUNÍQUESE

DR. Q.F. EDUARDO JOHNSON ROJAS JEFE DEPARTAMENTO CONTROL NACIONAL INSTITUTO DE SALUD PÚBLICA DE CHILE

DISTRIBUCIÓN:

anlud my

- Interesado

- Dirección ISP

- Gestión de Clientes

- Unidad de Procesos

- Asesoría Jurídica

- Archivo

Transcrito Fighmente
Ministro de Fe