

## **ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL PRODUCTO**

Nombre del producto	Clexane solución inyectable 40mg/0,4mL
Clasificación terapéutica o farmacológica	Agente antitrombótico; heparina de bajo peso molecular
Código ATC	B01A B05
Principio activo	Enoxaparina sódica
Excipientes	Agua para inyectables
Concentración principio activo	40 mg/0,4 mL
Indicaciones	Profilaxis de enfermedad venosa tromboembólica en pacientes quirúrgicosProfilaxis de tromboembolismo venoso en pacientes no quirúrgicosTratamiento de trombosis venosa profunda, con o sin embolismo pulmonarPrevención de formación de trombos en la circulación extracorpórea durante hemodiálisisTratamiento de angina inestable e infarto miocárdico no-QTratamiento del Infarto Agudo de Miocardio con elevación de segmento ST.
Registro ISP N°	B-1349/16
Fabricante producto terminado	Sanofi Winthrop Industrie
País de fabricación	FRANCIA
Fabricante principio activo	VLG Chem SAS, FRANCIA o Aventis Pharma Manufacturing Ltd, Singapur
Forma farmacéutica	Solución inyectable
Vía(s) de administración	subcutánea
Condiciones de almacenamiento y vida útil	36 meses almacenado a no más de 25°C
Aprobación por agencia(s) de alta vigilancia sanitaria	EMA, FDA
Material de envase primario	Jeringa de vidrio prellenada con dispositivo de seguridad Safety lock

Presentación	Estuche de cartulina con 2 ó 10 jeringas prellenadas
Foto referencial del producto	CLEXANE * 40 mg 0,4 ml  enoxaparina sódica enoxaparina sódica Solución inyectable - Via S.C. Solución inyectable - Via S.C. VENTA BANO RECETA - NOIUSTRIA FRANCESA Contenido: 2 jeringas prellenadas con sistema de segui sor