



CONCEDE A LABORATORIO SANDERSON S.A., EL REGISTRO SANITARIÓ F-15.909/07, RESPECTO DEL PRODUCTO FARMACÉUTICO FLUCONAZOL SOLUCION INYECTABLE 2 mg/mL.

EJR/HRL/VEY/HNH/spp B11/Ref.: 6579/06

01.02.2007 * 00076C

RESOLUCION EXENTA N°_	/
-----------------------	---

SANTIAGO,

VISTO ESTOS ANTECEDENTES: La presentación de Laboratorio Sanderson S.A., por la que solicita registro sanitario, de acuerdo a lo señalado en el artículo 42° del D.S. N° 1876/95, del Ministerio de Salud, para el producto farmacéutico FLUCONAZOL SOLUCION INYECTABLE 2 mg/mL, para los efectos de su fabricación y venta en el país; el acuerdo de la Trigésimo Quinta Sesión de Evaluación de Productos Farmacéuticos Similares, de fecha 27 de Septiembre de 2006; el Informe Técnico respectivo; y

TENIENDO PRESENTE: las disposiciones de los artículos 94º y 102º del Código Sanitario; del Reglamento del Sistema Nacional de Control de Productos Farmacéuticos, aprobado por el decreto supremo 1876 de 1995, del Ministerio de Salud y los artículos 37º letra b) y 39º letra b) del decreto ley Nº 2763 de 1979, dicto la siguiente:

RESOLUCION

- 1 INSCRIBASE en el Registro Nacional de Productos Farmacéuticos bajo el Nº F-15.909/07, el producto farmacéutico FLUCONAZOL SOLUCION INYECTABLE 2 mg/mL, a nombre de Laboratorio Sanderson S.A., para los efectos de su fabricación y venta en el país, en las condiciones que se indican:
- a) Este producto será fabricado como producto terminado por el Laboratorio de Producción de propiedad de Laboratorio Sanderson S.A., ubicado en Carlos Fernández Nº 244 San Joaquín, Santiago, quien efectuará la distribución y venta como propietario del registro sanitario.
- b) La fórmula aprobada corresponde a la siguiente composición y en la forma que se señala:

Cada 100 mL de solución inyectable contiene:

Fluconazol 200 mg
Cloruro de sodio 900 mg
Agua para inyectables c.s.p. 100 mL

c) Período de eficacia: 24 meses, almacenado a no más de 30°C.

d) Presentación:

Venta público: Caja de cartón rotulada, que contiene 1, 2, 3 ó 5 ampollas de

polietileno de baja densidad, atóxica, parcialmente transparente, debidamente rotuladas, con 50 ó 100 mL de solución inyectable.

Envase clínico: Caja de cartón rotulada, que contiene 5, 10, 20, 25 ó 50 ampollas

de polietileno de baja densidad, atóxica, parcialmente transparente, debidamente rotuladas, con 50 ó 100 mL de solución inyectable.





Los envases clínicos están destinados al uso exclusivo de los Establecimientos Asistenciales y deberán llevar en forma destacada la leyenda "ENVASE CLINICO SOLO PARA ESTABLECIMIENTOS ASISTENCIALES".

- e) Condición de venta: "BAJO RECETA MEDICA EN ESTABLECIMIENTOS TIPO A".
- 2.- Los rótulos de los envases, folleto de información al profesional y folleto de información al paciente aprobados, deben corresponder exactamente en su texto y distribución a lo aceptado en el anexo timbrado de la presente Resolución, copia del cual se adjunta a ella para su cumplimiento, sin perjuicio de respetar lo dispuesto en el Art. 49º del Reglamento del Sistema Nacional de Control de Productos Farmacéuticos y cumplir lo señalado en las Resoluciones Genéricas Nº s 5208/93 y 1260/00.
- 3.- La indicación aprobada para este producto es: "Profilaxis de candidiasis: en aquellos pacientes con trasplante de médula ósea, que reciben terapia citotóxica y/ó radioterapia. Tratamiento de candidiasis esofágica y orofaríngea. Tratamiento de candidiasis diseminada: fluconazol está indicado en el tratamiento de las infecciones graves, incluyendo peritonitis, neumonia e infecciones del trato urinario causada por especies de Candida sensibles. Fluconazol está indicado también en el tratamiento de las infecciones sistémicas causadas por Candida en recién nacidos. Tratamiento de candidiasis mucocutánea crónica grave. Tratamiento de coccidiomicosis pulmonar y coccidiomicosis diseminada. Tratamiento y terapia de prevención de meningitis criptocócica. Tratamiento de onicomicosis causadas por tinea unguium, *Trichophyton* y *Candida* especie en pacientes no inmunocomprometidos. Tratamiento de las dermatomicosis causadas por tinea corporis, tinea cruris y tinea pedis".
- 4.- Las especificaciones de calidad del producto terminado deberán conformar al anexo timbrado adjunto y cualquier modificación deberá comunicarse oportunamente a este Instituto.
- 5.- Laboratorio Sanderson S.A., se responsabilizará del almacenamiento y control de calidad de materias primas, material de envase-empaque, producto en proceso y terminado envasado, debiendo inscribir en el Registro General de Fabricación las etapas ejecutadas, con sus correspondientes boletines de análisis.
- 6.- El titular del registro sanitario, deberá solicitar al Instituto de Salud Pública de Chile el uso y disposición de las materias primas, en conformidad a las disposiciones de la Ley Nº 18164 y de los Decretos Supremos Nºs 405 de 1983 y 1876 de 1995, ambos del Ministerio de Salud.
- 7.- Laboratorio Sanderson S.A., deberá comunicar a este Instituto la primera partida o serie que se fabrique de acuerdo a las disposiciones de la presente Resolución, adjuntando una muestra en su envase definitivo.

NOTESE Y COMUNIQUESE

DR. JULIO GARCIA MORENO DIRECTOR (S)

de Salud PINSTITUTO DE SALUD PUBLICA DE CHILE

DISTRIBUCION:

- Interesado
- Dirección I.S.P.
- CISP
- Unidad de Procesos

Archivo

Transcrito Fielmente Ministro de Fe