

ROTULADO GRÁFICO

DONAP COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 10 mg

Rotulado Gráfico - Venta Público

Envase primario:

~~PVC/PVDC/PE blíster pack~~

DONAP
Donepezilo clorhidrato
Comprimidos recubiertos 10 mg

LOGO

Reg. I.S.P. N°:

Serie:

Elab. (mes/Año):

Vence:

Vía oral

ROTULADO GRÁFICO

DONAP COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 10 mg

Rotulado Gráfico - Venta Público**Envase secundario:**

~~Estuche de cartulina impreso debidamente sellado y rotulado.~~

LOGO BIOEQUIVALENCIA**Donap****Donepezilo clorhidrato****Comprimidos recubiertos 10 mg****Cada comprimido recubierto contiene:**

Donepezilo **clorhidrato** 10 mg

~~Excipientes: Lactosa monohidrato, Celulosa microcristalina PH102, Almidón de maíz, Hidroxipropil celulosa~~ **Hiprolosa** de baja sustitución (LH11), Estearato de magnesio, Hipromelosa (Pharmacoat 606), ~~Polietilenglicol~~ **Macrogol** 8000, Talco, Dióxido de titanio, Agua purificada, c.s.

XX comprimidos recubiertos

Vía de Administración: Oral

Posología:

Según indicación médica.

Venta bajo receta médica en establecimientos tipo A.

Almacenamiento:

Mantenga este medicamento en su envase original, bien cerrado y fuera del alcance de los niños.

Almacenar a no más de 25°C.

Mayor información en www.ispch.cl

Reg. I.S.P. N°:

Serie:

Elab (mes/ Año):

Vence:

Fabricado para Ascend Laboratories SpA., Apoquindo N° 4700, Oficina 1701, Las Condes, Santiago, Chile, por Jubilant Generics Limited. Village Sikandarpur Bhainswal, Roorkee - Dehradun Highway, Bhagwanpur, Roorkee. Distt. – Haridwar, Uttarakhand – 247 661, INDIA. **Importado** por Ascend Laboratories S.p.A **Distribuido** por ~~Biomedical distribution Chile Limitada, Lo Boza N°120 B, Pudahuel, Santiago;~~ Laboratorios Pharma Isa Ltda. Av. Colo Colo 261 Quilicura, Santiago; Goldenfrost S.A., ~~Camino Vecinal N°8370 Módulos 25, 26 y 27,~~ **Av. Américo Vespucio N° 1955, Bodega 16 y 17,** Renca, Santiago, Chile.

ROTULADO GRÁFICO

DONAP COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 10 mg

Rotulado Gráfico – Muestra Médica

Envase primario:

PVC/PVDC/PE blíster pack

DONAP

Donepezilo clorhidrato

Comprimidos recubiertos 10 mg

LOGO

Reg. I.S.P. N°:

Serie:

Elab. (mes/Año):

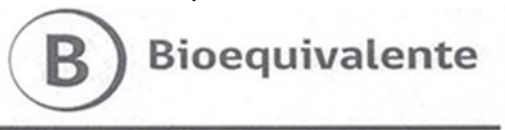
Vence:

Vía oral

MUESTRA MÉDICA PROHIBIDA SU VENTA

ROTULADO GRÁFICO

DONAP COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 10 mg

Rotulado Gráfico – Muestra MédicaEnvase secundario:~~Estuche de cartulina impreso debidamente sellado y rotulado.~~~~LOGO BIOEQUIVALENCIA~~**Donap****Donepezilo clorhidrato****Comprimidos recubiertos 10 mg****Cada comprimido recubierto contiene:**Donepezilo **clorhidrato** 10 mg

Excipientes: Lactosa monohidrato, Celulosa microcristalina PH102, Almidón de maíz, ~~Hidroxipropil celulosa~~ **Hiprolosa** de baja substitución (LH11), Estearato de magnesio, Hipromelosa (Pharmacoat 606), ~~Polietilenglicol~~ **Macrogol** 8000, Talco, Dióxido de titanio, ~~Agua purificada~~, c.s.

XX comprimidos recubiertos

MUESTRA MÉDICA PROHIBIDA SU VENTA

Vía de Administración: Oral

Posología: Según indicación médica.

Venta bajo receta médica en establecimientos tipo A.

Almacenamiento: Mantenga este medicamento en su envase original, bien cerrado y fuera del alcance de los niños. Almacenar a no más de 25°C.

Mayor información en www.ispch.cl

Reg. I.S.P. N°:

Serie:

Elab (mes/ Año):

Vence:

Fabricado para Ascend Laboratories SpA., Apoquindo N° 4700, Oficina 1701, Las Condes, Santiago, Chile, por Jubilant Generics Limited. Village Sikandarpur Bhainswal, Roorkee - Dehradun Highway, Bhagwanpur, Roorkee. Distt. – Haridwar, Uttarakhand – 247 661, INDIA. **Importado** por Ascend Laboratories S.p.A **Distribuido** por ~~Biomedical distribution Chilo Limitada, Lo Boza N°120-B, Pudahuel, Santiago;~~ Laboratorios Pharma Isa Ltda. Av. Colo Colo 261 Quilicura, Santiago; Goldenfrost S.A., ~~Camino Vecinal N°8370 Módulos 25, 26 y 27,~~ **Av. Américo Vespucio N° 1955, Bodega 16 y 17,** Renca, Santiago, Chile.

ROTULADO GRÁFICO

DONAP COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 10 mg

Rotulado Gráfico – Envase Clínico

Envase primario:

~~PVC/PVDC/PE blíster pack~~

DONAP
Donepezilo clorhidrato
Comprimidos recubiertos 10 mg

LOGO

Reg. I.S.P. N°:

Serie:

Elab. (mes/Año):

Vence:

Vía oral

ROTULADO GRÁFICO
DONAP COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 10 mg

Rotulado Gráfico – Envase Clínico

Envase secundario:

~~Estuche de cartulina impreso debidamente sellado y rotulado.~~

~~LOGO BIOEQUIVALENCIA~~



Donap

Donepezilo clorhidrato

Comprimidos recubiertos 10 mg

Cada comprimido recubierto contiene:

Donepezilo **clorhidrato** 10 mg

Excipientes: Lactosa monohidrato, Celulosa microcristalina PH102, Almidón de maíz, Hidroxipropil celulosa **Hiprolosa** de baja sustitución (LH11), Estearato de magnesio, Hipromelosa (Pharmacoat 606), Polietilenglicol **Macrogol** 8000, Talco, Dióxido de titanio, ~~Agua purificada~~, c.s.

XX comprimidos recubiertos

ENVASE CLÍNICO SÓLO PARA ESTABLECIMIENTOS MÉDICO-ASISTENCIALES

Vía de Administración: Oral

Posología: Según indicación médica.

Venta bajo receta médica en establecimientos tipo A.

Almacenamiento: Mantenga este medicamento en su envase original, bien cerrado y fuera del alcance de los niños. Almacenar a no más de 25°C.

Mayor información en www.ispch.cl

Reg. I.S.P. N°:

Serie:

Elab (mes/ Año):

Vence:

Fabricado para Ascend Laboratories SpA., Apoquindo N° 4700, Oficina 1701, Las Condes, Santiago, Chile, por Jubilant Generics Limited. Village Sikandarpur Bhainswal, Roorkee - Dehradun Highway, Bhagwanpur, Roorkee. Distt. – Haridwar, Uttarakhand – 247 661, INDIA. **Importado** por Ascend Laboratories S.p.A **Distribuido** por ~~Biomedical distribution Chile Limitada, Lo Boza N°120-B, Pudahuel, Santiago;~~ Laboratorios Pharma Isa Ltda. Av. Colo Colo 261 Quilicura, Santiago; Goldenfrost S.A., ~~Camino Vecinal N°8370 Módulos 25, 26 y 27,~~ **Av. Américo Vespucio N° 1955, Bodega 16 y 17,** Renca, Santiago, Chile.