

CONCEDE A OPKO CHILE S.A. EL REGISTRO SANITARIO Nº F-24640/19 RESPECTO DEL PRODUCTO FARMACÉUTICO NEVINEX CÁPSULAS 150 mg (PREGABALINA)

RESOLUCIÓN EXENTA RW Nº 3337/19

Santiago, 12 de febrero de 2019

VISTO ESTOS ANTECEDENTES: La presentación de Opko Chile S.A., por la que solicita registro sanitario de acuerdo a lo señalado en el artículo 52º del D.S. Nº 3 de 2010, del Ministerio de Salud, para el producto farmacéutico NEVINEX CÁPSULAS 150 mg (PREGABALINA), para los efectos de su importación y distribución en el país, el que será fabricado como producto terminado y procedente de Baroque Pharmaceuticals Pvt. Ltd., India, de acuerdo a convenio de fabricación suscrito entre las partes; el acuerdo de la Sexta Sesión de Evaluación de Productos Farmacéuticos Simplificados, de fecha 8 de febrero de 2019; el Informe Técnico respectivo Nº 119/19; el Informe Técnico de Jurídica Nº 161/18; el Informe Técnico Analítico Nº 585/18; el Informe Técnico de Bioequivalencia Nº 21/19; el Informe Técnico de Validación Nº 46/19;

CONSIDERANDO: PRIMERO: Que se han adecuado los rótulos para el cumplimiento de los arts. 90° y 91°, del D.S. N°3/2010, del Ministerio de Salud, incorporando fecha (mes/año) de fabricación; y

TENIENDO PRESENTE: Las disposiciones del artículo 96º del Código Sanitario; del Reglamento del Sistema Nacional de Control de Productos Farmacéuticos, aprobado por el Decreto Supremo Nº 3 de 2010, del Ministerio de Salud y los artículos 59º letra b) y 61º letra b), del D.F.L. Nº 1 de 2005, y las facultades delegadas por la Resolución Exenta Nº 56 de 11 de enero de 2019, del Instituto de Salud Pública de Chile, dicto la siguiente:

RESOLUCIÓN

- 1.- INSCRÍBASE en el Registro Nacional de Productos Farmacéuticos, bajo el Nº F-24640/19, el producto farmacéutico NEVINEX CÁPSULAS 150 mg (PREGABALINA) a nombre de Opko Chile S.A., para los efectos de su importación y distribución en el país, el que será fabricado como producto terminado y procedente de Baroque Pharmaceuticals Pvt. Ltd., ubicado en 192/2 & 3 Sokhada, Tal-Khambhat- 388620, Dist.- Anand, Gujarat state, India, en las condiciones que se indican:
- a) Este producto será importado como producto terminado por Opko Chile S.A. ubicada en Agustinas N° 640, Santiago, Chile. Almacenado y distribuido por Droguería de propiedad de Arama Natural Products Distribuidora Ltda., domiciliada en Av. El Parque N°1307, Módulo 10, Núcleo Empresarial ENEA, Pudahuel, Santiago.
- b) El principio activo PREGABALINA será fabricado por Maps Laboratories Pvt. Ltd., ubicada en Plot No 38, Rafleshwar Gidc, Nh 8-A, Tal-Morbi, Gujarat State, India.
 - c) <u>Periodo de Eficacia</u>: 24 meses, almacenado a no más de 30°C.



Santiago, 12 de febrero de 2019

"NEVINEX CÁPSULAS 150 mg (PREGABALINA)" Registro ISP Nº F-24640/19

d) Presentaciones:

Estuche de cartulina impreso, debidamente sellado y rotulado, que contiene Blister

Venta Público: Alu/PVC transparente incoloro impreso, con 1 a 120 cápsulas, más folleto de

información al paciente en su interior.

Estuche de cartulina impreso, debidamente sellado y rotulado, que contiene Blister

Muestra Médica: Alu/PVC transparente incoloro impreso, con 1 a 60 cápsulas, más folleto de

información al paciente en su interior.

Estuche de cartulina impreso, debidamente sellado y rotulado, que contiene Blister

Envase Clínico: Alu/PVC transparente incoloro impreso, con 1 a 1000 cápsulas, más folleto de

información al paciente en su interior.

Los envases clínicos están destinados al uso exclusivo de los Establecimientos Asistenciales y deberán llevar en forma destacada la leyenda "ENVASE CLÍNICO SÓLO PARA ESTABLECIMIENTOS MÉDICO-ASISTENCIALES".

e) Condición de venta: Receta Médica en Establecimientos Tipo A.

f) Grupo Terapéutico: Antiepilépticos; Otros antiepilépticos.

Código ATC: N03AX16.

- 2.- La fórmula aprobada corresponde a la detallada en el anexo adjunto, el cual forma parte de la presente resolución.
- 3.- Los rótulos de los envases, folleto de información al profesional y folleto de información al paciente aprobados, deben corresponder exactamente en su texto y distribución a lo aceptado en los anexos timbrados de la presente Resolución, copia de los cuales se adjunta a ella para su cumplimiento, teniendo presente que este producto se individualizará primero con la denominación NEVINEX, seguido a continuación en línea inferior e inmediata del nombre genérico PREGABALINA, en caracteres claramente legibles, sin perjuicio de respetar lo dispuesto en los Arts. 74º y 82º del Reglamento del Sistema Nacional de Control de Productos Farmacéuticos, D.S. Nº 3 de 2010, del Ministerio de Salud. Adicionalmente, se deberá cumplir con lo estipulado en el Decreto Nº 13 de 2012 del Ministerio de Salud, en el sentido de incorporar en los rótulos del envase secundario aprobados, imágenes y textos asociados (Isologo) para aquellos productos farmacéuticos que presenten la condición de Bioequivalente.
- 4.- La indicación aprobada para este producto es: "Nevinex está indicado en el tratamiento del dolor neuropático en adultos; como terapia coadyuvante de convulsiones parciales con o sin generalización secundaria; en el tratamiento para la ansiedad generalizada en adultos. Pregabalina también está indicado para el manejo del síndrome de fibromialgia".



Santiago, 12 de febrero de 2019

"NEVINEX CÁPSULAS 150 mg (PREGABALINA)" Registro ISP Nº F-24640/19

- 5.- Las especificaciones de calidad del producto terminado, deberán conformar al anexo timbrado adjunto y cualquier modificación deberá solicitarse oportunamente a este Instituto.
 - 6.- La metodología analítica aprobada corresponde a la presentada junto a la solicitud.
 - 7.- OTÓRGUESE a este producto farmacéutico la condición de equivalente terapéutico.
- 8.- Opko Chile S.A., se responsabilizará de la calidad del producto que importa, debiendo efectuar las operaciones analíticas correspondientes antes de su distribución en el Laboratorio Farmacéutico de Control de Calidad de propiedad de Opko Chile, domiciliado en Av. El Parque Nº 1307, Módulo 11, Pudahuel, Santiago.
- 9.- La prestación de servicios autorizada deberá figurar en los rótulos, individualizando con su nombre y dirección al fabricante y al distribuidor.
- 10.- El titular del registro sanitario, cuando corresponda, deberá solicitar al Instituto de Salud Pública de Chile el uso y disposición de las partidas internadas, en conformidad a las disposiciones de la Ley Nº 18164 y del Decreto Supremo Nº 3 de 2010 del Ministerio de Salud.
- 11.- Opko Chile S.A., deberá comunicar a este Instituto la distribución de la primera partida o serie que se importe de acuerdo a las disposiciones de la presente Resolución, adjuntando una muestra en su envase definitivo.
- 12.- El solicitante deberá cumplir fielmente con lo dispuesto en el Art.71° del D.S. N°3 de 2010, relativo a las obligaciones de los titulares de registros sanitarios, teniendo presente que la autoridad regulatoria podrá requerir de los titulares, cualquier documento legal debidamente actualizado, que acredite el cumplimiento de las buenas prácticas de manufactura del fabricante y la fórmula del producto, en cualquier instante de la vida administrativa del Registro.
- 13.- Déjese establecido, que la información evaluada en la solicitud para la aprobación del presente registro sanitario, corresponde a la entregada por el solicitante, el cual se hace responsable de la veracidad de los documentos conforme a lo dispuesto en el articulo 210° del Código Penal y que la información proporcionada deberá estar a disposición de la Autoridad Sanitaria para su verificación cuando ésta lo requiera.

ANÓTESE Y COMUNÍQUESE

Agencia
Nacional de
Medicamentos
Incorpora Firma
Electrónica
Avanzada
CHILE

Q.F. ISABEL SÁNCHEZ CEREZZO JEFA

DEPARTAMENTO AGENCIA NACIONAL DE MEDICAMENTOS INSTITUTO DE SALUD PÚBLICA DE CHILE

La presente resolución podrá ser validada en www.ispdocel.ispch.cl con el siguiente identificador: Código de Verificación: 8B9E6D6365160BE90325839F0065FA85



Santiago, 12 de febrero de 2019

"NEVINEX CÁPSULAS 150 mg (PREGABALINA)" Registro ISP Nº F-24640/19

Cada cápsula contiene:

Pregabalina 150,00 mg Almidón de maíz 35,00 mg Talco purificado 10,00 mg Lactosa monohidrato c.s.p. 250,00 mg

Composición de la cápsula, cuerpo y tapa de color blanco opaco: Gelatina, laurilsulfato de sodio, metilparabeno, propilparabeno, dióxido de titanio



Santiago, 12 de febrero de 2019

"NEVINEX CÁPSULAS 150 mg (PREGABALINA)" Registro ISP Nº F-24640/19

URL Rótulo Gráfico:

http://www.ispdocel.ispch.cl/domdoc/GADN-B7THHC.nsf/All+Documents/0029544AA7FD9A21032583A10068E9C5/\$File/RF911967 8B9E6D6365160BE90325839F0065FA85 Rotulos firmado.pdf

URL Folleto Paciente :

http://www.ispdocel.ispch.cl/domdoc/GADN-B7THHC.nsf/All+Documents/12C4E9EF9AC0C32D032583A10068EA02/\$File/RF911967 8B9E6D6365160BE90325839F0065FA85 FolletoPaciente firmado.pdf

URL Folleto Profesional :

http://www.ispdocel.ispch.cl/domdoc/GADN-B7THHC.nsf/All+Documents/B838588C36DD0AEC032583A10068EA4A/\$File/RF911967 8B9E6D6365160BE90325839F0065FA85 FolletoProfesional firmado.pdf

URL Especificación de Producto Terminado :

http://www.ispdocel.ispch.cl/domdoc/GADN-B7THHC.nsf/All+Documents/C9214D92567C03E9032583A10068E97C/\$File/RF911967_8B9E6D6365160BE90325839F0065FA85_EPT_firmado.pdf

La presente resolución podrá ser validada en www.ispdocel.ispch.cl con el siguiente identificador: Código de Verificación: 8B9E6D6365160BE90325839F0065FA85