

ROTULADO GRÁFICO

NEVINEX CÁPSULAS 150 mg

PROYECTO DE ROTULADO GRAFICO
ENVASE VENTA

Envase Primario:

NEVINEX CÁPSULAS 150 mg
PREGABALINA

LOGO

Serie:

Vence:

Fabricación (mes/año):

Reg. I.S.P. N°:

Vía de administración oral

Importado por Opko Chile S.A.

ROTULADO GRÁFICO

NEVINEX CÁPSULAS 150 mg

PROYECTO DE ROTULADO GRAFICO
ENVASE VENTA**Envase Secundario (estuche):****NEVINEX CÁPSULAS 150 mg**
PREGABALINA**LOGO**

XX cápsulas

Cada cápsula contiene:

Pregabalina: 150 mg

Excipientes **c.s.**: Lactosa, Almidón de maíz, Talco purificado, Gelatina, Lauril sulfato de sodio, Metilparabeno, Propilparabeno, Agua purificada, Dióxido de titanio (C.I. 77.891).**Vía de Administración:** Oral**Advertencias:** Este producto contiene lactosa.

Este medicamento no debe utilizarse luego de la fecha de vencimiento.

Mantener fuera del alcance de los niños.

Mantener en envase original y almacenar a no más de 30°C.

Venta bajo receta médica en establecimientos tipo A.

Fabricado por Baroque Pharmaceuticals Pvt. Ltd., 192/2 & 3 Sokhada, Tal-Khambhat- 388620, Dist.- Anand, Gujarat state, India. **Importado** por OPKO Chile S.A., Agustinas 640, piso 10, Santiago, Chile. **Distribuido por** Arama Natural Products Distribuidora Ltda., Av. El Parque N°1307, módulo 10, Núcleo empresarial ENEA, Pudahuel, Santiago, Chile.Mayor información en www.ispch.cl

Serie:

Vence:

Fabricación (mes/año):

Reg. I.S.P. N°:



ROTULADO GRÁFICO

NEVINEX CÁPSULAS 150 mg

PROYECTO DE ROTULADO GRAFICO
ENVASE MUESTRA MÉDICA:

Envase Primario:

NEVINEX CÁPSULAS 150 mg
PREGABALINA

LOGO

MUESTRA MÉDICA PROHIBIDA SU VENTA

Serie:

Vence:

Fabricación (mes/año):

Reg. I.S.P. N°:

Vía de administración oral

Importado por Opko Chile S.A.

ROTULADO GRÁFICO

NEVINEX CÁPSULAS 150 mg

PROYECTO DE ROTULADO GRAFICO
ENVASE MUESTRA MÉDICA:

Envase Secundario (estuche)

NEVINEX CÁPSULAS 150 mg
PREGABALINA

LOGO

XX cápsulas

Cada cápsula contiene:

Pregabalina: 150 mg

Excipientes **c.s.:** Lactosa, Almidón de maíz, Talco purificado, Gelatina, Lauril sulfato de sodio, Metilparabeno, Propilparabeno, Agua purificada, Dióxido de titanio (C.I. 77.891).

MUESTRA MÉDICA PROHIBIDA SU VENTA

Vía de Administración: Oral

Advertencias: Este producto contiene lactosa.

Este medicamento no debe utilizarse luego de la fecha de vencimiento.

Mantener fuera del alcance de los niños.

Mantener en envase original y almacenar a no más de 30°C.

Venta bajo receta médica en establecimientos tipo A.

Fabricado por Baroque Pharmaceuticals Pvt. Ltd., 192/2 & 3 Sokhada, Tal-Khambhat- 388620, Dist.- Anand, Gujarat state, India. **Importado** por OPKO Chile S.A., Agustinas 640, piso 10, Santiago, Chile. **Distribuido por** Arama Natural Products Distribuidora Ltda., Av. El Parque N°1307, módulo 10, Núcleo empresarial ENEA, Pudahuel, Santiago, Chile.

Mayor información en www.ispch.cl

Serie:

Vence:

Fabricación (mes/año):

Reg. I.S.P. N°:



ROTULADO GRÁFICO

NEVINEX CÁPSULAS 150 mg

PROYECTO DE ROTULADO GRAFICO
ENVASE CLÍNICO:

Envase Primario:

NEVINEX CÁPSULAS 150 mg PREGABALINA LOGO Serie: Vence: <u>Fabricación (mes/año):</u> Reg. I.S.P. N°: Vía de administración oral Importado por Opko Chile S.A.
--

ROTULADO GRÁFICO

NEVINEX CÁPSULAS 150 mg

PROYECTO DE ROTULADO GRAFICOENVASE CLÍNICO:Envase Secundario (estuche):**NEVINEX CÁPSULAS 150 mg**

PREGABALINA

LOGO

XX cápsulas

Cada cápsula contiene:

Pregabalina: 150 mg

Excipientes **c.s.:** Lactosa, Almidón de maíz, Talco purificado, Gelatina, Lauril sulfato de sodio, Metilparabeno, Propilparabeno, Agua purificada, Dióxido de titanio (C.I. 77.891).**ENVASE CLÍNICO SÓLO PARA ESTABLECIMIENTOS MÉDICO-ASISTENCIALES****Vía de Administración:** Oral**Advertencias:** Este producto contiene lactosa.

Este medicamento no debe utilizarse luego de la fecha de vencimiento.

Mantener fuera del alcance de los niños.

Mantener en envase original y almacenar a no más de 30°C.

Venta bajo receta médica en establecimientos tipo A.

Fabricado por Baroque Pharmaceuticals Pvt. Ltd., 192/2 & 3 Sokhada, Tal-Khambhat- 388620, Dist.- Anand, Gujarat state, India. **Importado** por OPKO Chile S.A., Agustinas 640, piso 10, Santiago, Chile. **Distribuido por** Arama Natural Products Distribuidora Ltda., Av. El Parque N°1307, módulo 10, Núcleo empresarial ENEA, Pudahuel, Santiago, Chile.

Mayor información en www.ispch.cl

Serie:

Vence:

Fabricación (mes/año):

Reg. I.S.P. N°:

