

JON/LVC/pgg Nº Ref.:MA743738/16 MODIFICA A SYNTHON CHILE LTDA., RESPECTO DEL PRODUCTO FARMACÉUTICO HALOPERIDOL COMPRIMIDOS 1 mg, REGISTRO SANITARIO Nº F-4182/15

RESOLUCIÓN EXENTA RW Nº 5734/16 Santiago, 21 de marzo de 2016

VISTO ESTOS ANTECEDENTES: la presentación de Synthon Chile Ltda., por la que solicita modificación de fórmula para el producto farmacéutico HALOPERIDOL COMPRIMIDOS 1 mg, registro sanitario NºF-4182/15; el Informe Técnico Nº 739, emitido por la Unidad de Metodologías Analíticas; y

TENIENDO PRESENTE: las disposiciones del artículo 96º del Código Sanitario; del Reglamento del Sistema Nacional de Control de Productos Farmacéuticos, aprobado por el Decreto Supremo Nº 3 de 2010 del Ministerio de Salud; en uso de las facultades que me confieren los artículos 59º letra b) y 61º letra b), del Decreto con Fuerza de Ley Nº 1, de 2005 y las facultades delegadas por la Resolución Exenta Nº 292 de 12 de febrero de 2014 del Instituto de Salud Pública de Chile, dicto la siguiente:

## RESOLUCIÓN

1.- AUTORÍZASE la fórmula que a continuación se indica para el producto farmacéutico **HALOPERIDOL COMPRIMIDOS 1 mg**, registro sanitario N°F-4182/15, concedido a Synthon Chile Ltda.

## Cada comprimido contiene:

Haloperidol Sacarosa Almidón de maíz Polisorbato 80 Talco Estearato de magnesio Lactosa monohidrato c.s.p.



Materia prima utilizada y eliminada durante el proceso de fabricación Agua purificada

Período de eficacia provisorio: 24 meses, almacenado a no más de 25° C para el producto envasado en Estuche de cartulina impresa y/o etiquetada o caja de cartón impreso y/o etiquetada que contiene Blíster PVC-PE-PVDC transparente incoloro o ámbar (Alfoil T)/Aluminio, más folleto de información al paciente, todo debidamente sellado y rotulado. 12 meses, almacenado a no más de 25° C para el producto envasado en Estuche de cartulina impresa y/o etiquetada o caja de cartón impreso y/o etiquetada que contiene frasco de vidrio tipo I con tapón de hule gris butilo, sello de aluminio y tapa de PP, más folleto de información al paciente, todo debidamente sellado y rotulado.

Déjase establecido, que de acuerdo a lo señalado en el punto 3 de la Resolución Exenta Nº 1773/06, deberá presentar los resultados del Estudio de Estabilidad a tiempo real para respaldar el periodo de eficacia provisorio otorgado, en un plazo máximo de 2 años a partir de la fecha de la presente Resolución.

 Las especificaciones del producto terminado (sin código) deberán conformar al anexo timbrado adjunto.



2 (Cont. Res. Mod. MA743738)

- 3.- Los rótulos el folleto de información al paciente y el folleto de información al profesional del producto indicado deben corresponder exactamente en su texto y distribución a lo autorizado en el registro sanitario y sólo podrán modificarse en lo referente a la materia que trata la presente resolución
- 4.- DÉJASE ESTABLECIDO que la información evaluada en la solicitud para la aprobación de esta modificación al registro sanitario, corresponde a la entregada por el solicitante, el cual se hace responsable de la veracidad de los documentos que adjunta, conforme a lo dispuesto en el Art.210° del Código Penal y que la información proporcionada deberá estar a disposición de la Autoridad Sanitaria, para su verificación, cuando ésta lo requiera.
- 5.- DÉJASE ESTABLECIDO que el titular del registro tendrá un plazo de 6 meses a contar de la fecha de la presente resolución para actualizar la información en los anexos del registro que así lo requieran, sin necesidad de solicitar expresamente esta modificación al Instituto.

ANÓTESE Y COMUNÍQUESE

JEFA SUBDEPIO. REGISTRO Y AUTORIZACIONES CANTAI AGENCIA NACIONAL DE MEDICAMENTOS INSTITUTO DE SALUD PÚBLICA DE CHILE

> MINISTRO DE FE

DRA. Q.F. HELEN ROSENBLUTH LÓPEZ
JEFA SUBDEPARTAMENTO REGISTRO Y AUTORIZACIONES SANITARIAS
DEPARTAMENTO AGENCIA NACIONAL DE MEDICAMENTOS
INSTITUTO DE SALUD PÚBLICA DE CHILE

Ministro de Fe

DISTRIBUCIÓN INTERESADO

Av. Marathon 1.000, Řuňoa, Santiago Casila 48. Correo 21 – Código Postal 7780050 Mesa Central: (56) 22575 51 01 Informaciones: (56) 22575 52 01 www.lspch.ct