EML/XGF/jrm Eef: 2811/84 30 - 5 - 85 1 Jin 1985 # 4977

SANTIAGO,

VISTO ESTOS ANTECEDENTES: la presentación del Químico Farmacéutico D. Sergio González Q., Director Técnico y en representación de la firma Laboratorios Rider S.A., por la que solici ta autorización y registro del producto farmacéutico HALOPERIDOL COMPRIMIDOS 5 mg. para los efectos de su fabricación y venta en el país; el Informe Técnico respectivo; y

TENIENDO PRESENTE: las disposiciones del Código Sanitario, Decreto con Fuerza de Ley N2725 de 1968; del Reglamento - del Sistema Nacional de Control de Productos Farmacéuticos, Alimentos de Uso Médico y Cosméticos y del Reglamento de Farmacias, Droguerías, Almacenes Farmacéuticos y Botiquines Autorizados, aprobados por los Decretos Supremos N2s, 435 de 1981 y 162 de 1982, respectivamente, embos del Ministerio de Salud; y en uso de las facultades que me confieren la letra b) del Art. 392 del Decreto Ley N2763 de 1979, el Decreto Supremo N279 de 1980 del Ministerio de Salud y la Resolución N2027 de 1980 del Ministerio de Salud y la Resolución N2027 de 1980 del Ministerio de Salud y la Resolución N2027 de 1980 del Ministerio de Salud Pública de Chile, dicto la siguiente

RESOLUCION:

1.- AUTORIZASE a la firma Laboratorios Rider S.A., propietaria del Laboratorio de Producción ubicado en calle Placer Nº1348 de esta ciudad, para fabricar y vender el producto farmacéutico HALOPERIDOL COMPRIMIDOS 5 mg.

2.- INSCRIBASE el producto que por la presente Resolución se autoriza, bajo el Nº20409 del Registro Nacional de Productos Farmacéuticos, Alimentos de Uso Médico y Cosméticos, en - las condiciones que se indican:

a) La fórmula autorizada corresponde a la siguiente - composición y en la forma que se señala:

Cada comprimido contiene:

Haloperidol
Almidón de maíz
Lactosa
Talco
Estearato de magnesic
Tartrazina FD y C amarillo Nº25
Azul brillante FD y C azul Nº21

Período de eficacia: 3 años

CHANGE TO A PROPERTY OF THE PR

Presentación: Estuche de cartulina impreso con 20, 30, 50 y 100 comprimidos en blisters de 10 comprimidos - cada uno.

Envase clínico: 100, 500 y 1000 comprimidos en frasco de vidrio etiquetado, contenidos en cajas de cartón rotuladas.

Condición de venta: "BAJO RECETA MEDICA EN ESTABLECIMIENTOS -

Los envases clínicos están destinados al uso exclusivo de los Establecimientos Asistenciales y deberán llevar en forma desta cada la leyenda: "ENVASE CLINICO SOLO PARA ESTABLECIMIENTOS ASISTENCIALES".

b) Los rótulos de los envases y folletos para informa ción médica autorizados deben corresponder exactamente en sutexto y distribución a lo aceptado en el anexo timbrado de la presente Resolución, copia del cual se adjunta a ella para su cumplimiento, según lo dispuesto en el Art. 46º del Reglamento del Sistema Nacional de Control de Productos Farmacéuticos, Alimentos de Uso Médico y Cosméticos.

3.- El Laboratorio deberá comunicar a este Instituto la comercialización de la primera partida o serie que fabrique, adjuntando una muestra en su envase definitivo.

ANOTESE Y COMUNIQUESE

DRA. TAQUEL GONZALEZ DIEZ
JEFE DEPAPLAMENTO CONTROL NACIONAL
INSTITUTO DE SALUD PUBLICA DE CHILE

DISTRIBUCION:

- Laboratorios Rider S.A.

- Sub-Depto. Químico Analítico

- Sub-Depto. A.R.I.

- Archivo.

Transcrito Fielmente Ministro de Fe

SUBDEPARTA LENTO