

FICHA PRODUCTO

Descripción Producto

Registro	: F-25505/20
Nombre	: CASEN ENEMA INFANTIL
Referencia de Tramite	: RF1303111
Equivalencia Terapéutica o Biosimilar	:
Titular	: SYNTHON CHILE LTDA.
Estado del Registro	: Vigente
Resolución Inscribase	: 15475
Fecha Inscribase	: 22/06/2020
Ultima Renovación	:
Fecha Próxima renovación	: 22/06/2025
Régimen	: Importado Terminado con Reacondicionamiento Local
Vía Administración	: Rectal
Condición de Venta	: Receta Médica
Expende tipo establecimiento	: Establecimientos Tipo A
Indicación	: Casen enema esta indicado para aliviar el estreñimiento o constipación agudo y limpiar el extremo inferior del intestino grueso y colon. Se usa para limpieza intestinal antes y después de intervenciones quirurgicas, o con fines de diagnóstico en exámenes del recto (radiografía, endoscopia, etc.). También se usa para suavizar y eliminar residuos fecales.

Envases

Tipo Envase	Descripción Envase	Periodo Eficacia	Condición Almacenamiento	Contenido	Unidad Medida
Muestra Médica	Botella de PEBD traslúcida, rotulada, con aplicador de PEBD con tapa de PEBD, válvula de nitrilo blanca, cánula prelubricada de etilvinilacetato y cubierta protectora de PEBD de color naranja	36 Meses	Almacenado A No Más De 25°C	66	mL
Venta Público	Botella de PEBD traslúcida, rotulada, con aplicador de PEBD con tapa de PEBD, válvula de nitrilo blanca, cánula prelubricada de etilvinilacetato y cubierta protectora de PEBD de color naranja	36 Meses	Almacenado A No Más De 25°C	66	mL
Envase Clínico	Botella de PEBD traslúcida, rotulada, con aplicador de PEBD con tapa de PEBD, válvula de nitrilo blanca, cánula prelubricada de etilvinilacetato y cubierta protectora de PEBD de color naranja, con 66 mL solución para enema.	36 Meses	Almacenado A No Más De 25°C	1 a 100	BOTELLAS

Función Empresa

Función Empresa	Razón Social	País
PROCEDENTE	CASEN RECORDAT S.L	ESPAÑA
LICENCIANTE	CASEN RECORDATI S.L	ESPAÑA

FABRICACIÓN EXTRANJERO TERMINADO	CASEN RECORDATI S.L	ESPAÑA
ALMACENADOR NACIONAL	DROGUERÍA SYNTHON CHILE LTDA.	CHILE
DISTRIBUIDOR	DROGUERÍA SYNTHON CHILE LTDA.	CHILE
FABRICANTE DE PRINCIPIOS ACTIVOS	FOSFA AKCIOVA SPOLECNOST	REPÚBLICA CHECA
FABRICANTE DE PRINCIPIOS ACTIVOS	KEM ONE	FRANCIA
REACONDICIONAMIENTO LOCAL	LABORATORIO PHARMA ISA LIMITADA	CHILE
REACONDICIONAMIENTO LOCAL	SYNTHON CHILE LTDA.	CHILE
IMPORTADOR	SYNTHON CHILE LTDA.	CHILE
DISTRIBUIDOR	SYNTHON CHILE LTDA.	CHILE
ALMACENADOR NACIONAL	SYNTHON CHILE LTDA.	CHILE
CONTROL DE CALIDAD	SYNTHON CHILE LTDA.	CHILE

Fórmula (sólo Principios Activos)

Nombre PA	Concentración	Unidad Medida	Parte
FOSFATO DE SODIO MONOBÁSICO DIHIDRATO	18,10	g	
FOSFATO DISODICO DODECAHIDRATO	8,00	g	

 Volver a tabla de registros encontrados

Instituto de Salud Pública de Chile

Av. Marathon 1000
Ñuñoa, Santiago
Casilla 48 Correo 21
Código Postal 7780050

Mesa Central
(56-2) 5755 101
Informaciones
(56-2) 5755 201

Contacto con OIRS
[Oficina de Informaciones, Reclamos y Sugerencias](#)