

100 ml

**PARACETAMOL
SOLUCIÓN PARA
PERFUSIÓN
10 mg/mL**

Vía de administración: intravenosa
Cantidad: 1 x 100 ml botella de plástico

*Estéril, no pirogénico,
envase de dosis única.*

 Otsuka



B  **alente**

100 ml

PARACETAMOL SOLUCIÓN PARA PERFUSIÓN 10 mg/mL

Vía de administración: intravenosa, Cantidad: 1 x 100 ml botella de plástico
Estéril, no pirogénico, envase de dosis única.

Cada 100 ml de solución para perfusión contiene:
Paracetamol 1,0 g
Excipientes c.s.: Metabisulfito de sodio, L-Histidina, Cloruro de sodio, Hidróxido de sodio, Ácido Clorhídrico, Agua para inyectables.
Posología: Según indicaciones del médico. Para obtener información completa sobre la prescripción, consulte el prospecto.
Almacenamiento: Almacenar a una temperatura que no supere los 30° C, protegido de la luz. No refrigerar.

Usar únicamente para IV.
Para ser utilizado con I.V. no pirogénico conjunto de administración con técnica aséptica.
Mantener fuera del alcance de los niños.
VENTAJA RECETAMÉDICA

No debe administrarse con ningún otro producto que contenga paracetamol.


Mayor información en www.lspc.cl
Reg. I.S.P.: F-25855
M. L.: G/28DLVP/5

Serie (S) / Lote (L) : 2240935

Fecha de fabricación : 03/2024

Fecha de vencimiento : 02/2026

**Biosano**
LABORATORIO
Importada por: Laboratorio Biosano S.A.
Aeropuerto N° 9941, Cerrillos, Santiago - Chile.
Fono: +56 2 25601300
email: lab.biosano@biosano.cl
www.biosano.cl

**Disuka**
Fabricado por:
Disuka Pharmaceutical India Private Limited
Survey No. 199 to 201 & 206 to 210,
Village-Vasna-Chacharwad, Tal - Sanand,
Dist. Ahmedabad - 382 213, India.

Almacenado y Distribuido por:
Laboratorio Biosano S.A.
Aeropuerto N°9941, Cerrillos, Santiago - Chile
Chile sólo por Distribuidora Screamarma Chile S.P.A., Calle Camino San Esteban N°1361, Bodegas T, E y B, San Bernardo, Santiago - Chile.

2051000810



100 ml

PARACETAMOL
SOLUCIÓN PARA PERFUSIÓN 10 mg/mL

Vía de administración: Intravenosa, Cantidad: 1 x 100 ml botella de plástico
Estéril, no pirogénico, envase de dosis única.

Cada 100 mL de solución para perfusión contiene:

Paracetamol	1,0 g
-------------	-------

Excipientes c.a.: Metabisulfito de sodio, L-Histidina, Cloruro de sodio, Hidróxido de sodio, Ácido Clorhídrico, Agua para inyectables.

Posología: Según indicaciones del médico. Para obtener información completa sobre la prescripción, consulte el prospecto.

Almacenamiento: Almacenar a una temperatura que no supere los 30° C, protegido de la luz. No refrigerar.

Biosano LABORATORIO

Importado por: Laboratorio Biosano S.A.
Aeropuerto N° 9941, Cerillos, Santiago - Chile.
Fono: +56 2 23611300
email: lab.biosano@biosano.cl
www.biosano.cl

Otsuka
Fabricado por:
Otsuka Pharmaceutical India Private Limited
Survey No: 199 to 201 & 208 to 210,
Village: Vesava Chevharwad, Tal: Sanand,
Dist: Ahmedabad - 382 213, India.

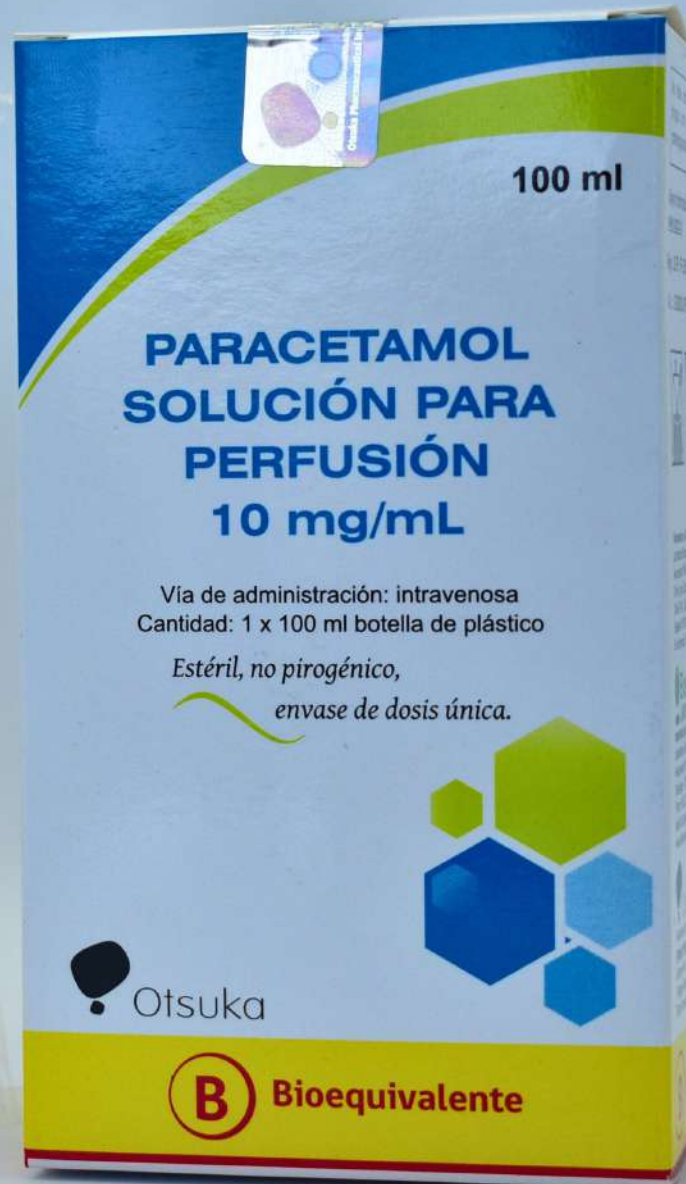
Usar únicamente para I.V.
Para ser utilizado con I.V. no pirogénico conjunto de administración con técnica aséptica.
Mantener fuera del alcance de los niños.
VENTAJA RECETAMEDICA

No debe administrarse con ningún otro producto que contenga paracetamol.

Mayor información en www.otspb.cl
Reg. I.S.P.: F-25655
M.L. : G28DLVP5

Serie (S) / Lote (L) : **2240935**
Fecha de fabricación : **03/2024**
Fecha de vencimiento : **02/2026**

2051000810



100 ml

PARACETAMOL
SOLUCIÓN PARA
PERFUSIÓN
10 mg/mL

Vía de administración: intravenosa
Cantidad: 1 x 100 ml botella de plástico

*Estéril, no pirogénico,
envase de dosis única.*

B Bioequivalente



100 ml

**PARACETAMOL
SOLUCIÓN PARA
PERFUSIÓN
10 mg/mL**

Vía de administración: intravenosa
Cantidad: 1 x 100 ml botella de plástico

*Estéril, no pirogénico,
envase de dosis única.*



B Bioequivalente

