

Soluciones Dentales

3M™ Filtek™ P60

Restaurativo Posterior

7 Agosto 2025



Ficha Técnica

Descripción:

El restaurador para posteriores P60 Filtek™ de 3M™ es una resina restauradora, radiopaca y activada por luz visible. Está diseñado para usarse en restauraciones de piezas dentales posteriores. El relleno del restaurador Filtek P60 es circonio/sílice. La carga de relleno inorgánico es del 61 % por volumen (sin tratamiento con silanos), con un rango de tamaño de partículas de 0,01 a 3,5 μm . El restaurador Filtek P60 contiene resinas BIS-GMA, UDMA y BIS-EMA. Se usa un adhesivo dental para unir permanentemente la restauración a la estructura del diente. El restaurador P60 cumple con la norma ISO 4049: Material restaurador dental a base de polímeros clasificado como material de Tipo 1 y Clase 2. Todos los tonos son radiopacos, con un valor de 2,5 mm de aluminio. El aluminio tiene una radiopacidad equivalente a la de la dentina. De ese modo, 1 mm de material que tiene una radiopacidad equivalente a 1 mm de aluminio tiene una radiopacidad equivalente a la de la dentina y 2 mm de aluminio equivalen al esmalte.

Usos y aplicaciones:

El restaurador Filtek P60 está indicado para su uso en los siguientes casos:

- Restauraciones directas en piezas dentales posteriores (incluidas superficies oclusales). Reconstrucciones de muñones. Ferulización. Restauraciones indirectas incluyendo inlays, onlays y carillas

Propiedades:

Propiedades y Características	Filtek P60
Material de relleno	Zirconia Silica
Tipo de Relleno	Micro hibrido
Tamaño promedio de partícula	0,6micras
Distribución del tamaño de partículas	0,01 a 3,5 micras
Química	BIS-GMA, TEGDMA, Bis-EMA(6),UDMA
Contracción Volumétrica	1,8-2,2%
Contracción Post-gel	1500 microdeformación
Resistencia a la fractura	1,5MN/m1.5
Resistencia a la Flexión	170MPa
Módulo de Flexión	13.000MPa
Tensión Diametral	90MPa
Resistencia Compresiva	400MPa
Viscosidad	900.000poises
Desgaste a 39.000 ciclos	4,5 micras
Radiopacidad	1,45
Relleno por Peso	83%
Relleno por Volumen	61%
Colores	3Tonos
	A3,B,2,C2
Aplicación Clínica	Posteriores
T. de Polimerización traslucidos	20 segundos
T. de Polimerización opacos	30 segundos
Técnica	Incremental

Instrucciones generales de aplicación:

Technique Guides

3M™ Direct Posterior Restorations

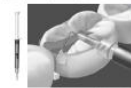
3M™ Vitrebond™ Light Cure Glass Ionomer Liner/Base

3M™ Single Bond Dental Adhesive System

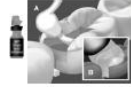
3M™ Filtek™ P60 Posterior Restorative



Prepare Tooth and Isolate.
Apply liner/base if desired.
• Mix a level scoop of Vitrebond powder and a drop of Vitrebond liquid on a mixing pad.
• Apply a thin layer of the liner/base to dentin surfaces using a ball applicator.
• Light cure for 30 seconds.



Etch:
• Apply 3M™ Scotchbond™ etchant to enamel and dentin. Wait 15 seconds. Etchant on Vitrebond base is not deleterious.
• Rinse.
• Blot excess water, leaving tooth moist.



Bond:
• Using a fully saturated brush tip for each coat, apply 2 consecutive coats of 3M Single Bond adhesive to enamel and dentin.
• Dry gently for 2-5 seconds.
• Light cure for 10 seconds.



Place Restorative:
• Place 3M Filtek P60 restorative in increments less than 2.5mm.
• Light cure each increment for 20 seconds.



Finish and Polish:
• Finish occlusal surface using an appropriate finishing instrument.
• Finish interproximal surfaces with 3M™ Sof-Lex™ Pop-on™ (extra-thin discs and Sof-Lex strips).



Check Occlusion:
• Check lateral and centric occlusion.
• Adjust if necessary.

Please refer to instructions for more detailed information as well as precautionary and warranty information.
3M Customer Review 1-800-454-2299 © 1999 3M

PRESENTACIÓN

Cod Munnich	Producto	Presentación
527816	FILTEK P60 A3	JERINGA DE 4 GR
527817	FILTEK P60 B2	JERINGA DE 4 GR
527818	FILTEK P60 C2	JERINGA DE 4 GR

ALMACENAMIENTO Y USO

Este producto está diseñado para su almacenamiento y uso a temperatura ambiente. La vida útil a temperatura ambiente es de 24 meses. Las temperaturas ambientales habitualmente superiores a 27 °C/80 °F o inferiores a 10 °C/50 °F pueden reducir la vida útil. No congelar o exponer a temperaturas de calor extremo. Consulte el exterior del empaque para ver la fecha