

FICHA PRODUCTO

Descripción Producto

Registro	: F-25486/20
Nombre	: BISOLVON JARABE INFANTIL 4mg/5mL (Bromhexina clorhidrato)
Referencia de Tramite	: RF1284278
Equivalencia Terapéutica o Biosimilar	:
Titular	: LABORATORIO MAVER S.A.
Estado del Registro	: Vigente
Resolución Inscribase	: 14874
Fecha Inscribase	: 16/06/2020
Ultima Renovación	: 16/06/2025
Fecha Próxima renovación	: 16/06/2030
Régimen	: Importado Terminado con Reacondicionamiento Local
Vía Administración	: ORAL
Condición de Venta	: Directa
Indicación	: BISOLVON está indicado en aquellas enfermedades bronquiales en las que la producción de flema es exagerada y su eliminación deficiente.

Envases

Tipo Envase	Descripción Envase	Período Eficacia	Condición Almacenamiento	Contenido	Unidad Medida
Muestra	Estuche de cartulina, impreso, sellado, que contiene frasco etiquetado, de vidrio tipo III, color ámbar y tapa de PP a prueba de niños, cuchara dosificadora y/o vaso dosificador, más el folleto de información al paciente	36 meses	Almacenado a no más de 30°C	30 a 200 mL	mL
Venta Público	Estuche de cartulina, impreso, sellado, que contiene frasco etiquetado, de vidrio tipo III, color ámbar y tapa de PP a prueba de niños, cuchara dosificadora y/o vaso dosificador, más el folleto de información al paciente	36 meses	Almacenado a no más de 30°C	100 a 200mL	mL
Clínico	Estuche de cartulina, impreso, sellado, que contiene frasco etiquetado, de vidrio tipo III, color ámbar y tapa de PP a prueba de niños, cuchara dosificadora y/o vaso dosificador, más el folleto de información al paciente.	36 meses	Almacenado a no más de 30°C	100 a 200 mL	mL

Función Empresa

Función Empresa	Razón Social	País
FABRICANTE DE PRINCIPIOS ACTIVOS	BIDACHEM S.P.A.	ITALIA
FABRICACIÓN EXTRANJERO TERMINADO	DELPHARM REIMS, S.A.	FRANCIA
PROCEDENTE	DELPHARM REIMS, S.A.	FRANCIA

ALMACENADOR NACIONAL	DROGUERÍA KUEHNE + NAGEL LTDA. (ENEA PONIENTE/PUDAHUEL)	CHILE
DISTRIBUIDOR	DROGUERÍA KUEHNE + NAGEL LTDA. (ENEA PONIENTE/PUDAHUEL)	CHILE
DISTRIBUIDOR	DROGUERÍA NOVOFARMA SERVICE S.A.	CHILE
DISTRIBUIDOR	DROGUERÍALABORATORIO MAVER S.A.	CHILE
PROCEDENTE	FARMAZONA, S.A.	PANAMÁ
FABRICANTE DE PRINCIPIOS ACTIVOS	FDC LIMITED	INDIA
REACONDICIONAMIENTO LOCAL	LABORATORIO ACONDICIONADOR KUEHNE + NAGEL LTDA. (PUDAHUEL)	CHILE
REACONDICIONAMIENTO LOCAL	LABORATORIO ACONDICIONADOR NOVOFARMA SERVICE S.A.	CHILE
CONTROL DE CALIDAD	LABORATORIO EXTERNO DE CONTROL DE CALIDAD KUEHNE + NAGEL LTDA. (PUDAHUEL)	CHILE
CONTROL DE CALIDAD	LABORATORIO EXTERNO DE CONTROL DE CALIDAD M.L.E. LABORATORIOS LTDA.	CHILE
CONTROL DE CALIDAD	LABORATORIO EXTERNO DE CONTROL DE CALIDAD NOVOFARMA SERVICE S.A.	CHILE
CONTROL DE CALIDAD	LABORATORIO EXTERNO DE CONTROL DE CALIDAD PHARMA ISA LTDA. (COLO COLO)	CHILE
CONTROL DE CALIDAD	LABORATORIO EXTERNO DE CONTROL DE CALIDAD PONTIFICIA UNIVERSIDAD CATÓLICA DE CHILE	CHILE
IMPORTADOR	LABORATORIO MAVER S.A.	CHILE
REACONDICIONAMIENTO LOCAL	LABORATORIO MAVER S.A. (PRODUCTOS FARMACÉUTICOS)	CHILE
ALMACENADOR NACIONAL	NOVOFARMA SERVICE S.A.	
LICENCIANTE	SANOFI	FRANCIA
PROCEDENTE	SANOFI WINTHROP INDUSTRIE - CROISSY BEAUBOURG	FRANCIA
IMPORTADOR	SANOFI-AVENTIS DE CHILE S.A.	CHILE

Fórmula (sólo Principios Activos)

Nombre PA	Concentración	Unidad Medida	Parte
BROMHEXINA CLORHIDRATO	0,080	g/100mL	No Aplica

 Volver a tabla de registros encontrados

Instituto de Salud Pública de Chile

Av. Marathon 1000
Ñuñoa, Santiago
Casilla 48 Correo 21
Código Postal 7780050

.....
Contacto con OIRS
[Oficina de Informaciones, Reclamos y Sugerencias](#)
.....