

JMC/JON/npc No Ref.:MA518372/14 MODIFICA A LABORATORIO HOSPIFARMA CHILE LTDA., RESPECTO DEL PRODUCTO FARMACÉUTICO IBUFREN FORTE SUSPENSIÓN ORAL 200 mg/5 mL, REGISTRO SANITARIO Nº F-20338/13

RESOLUCIÓN EXENTA RW Nº 3099/14

Santiago, 14 de febrero de 2014

VISTO ESTOS ANTECEDENTES: la presentación de Laboratorio Hospifarma Chile Ltda., por la que solicita **modificación del período de eficacia** para el producto farmacéutico **IBUFREN FORTE SUSPENSIÓN ORAL 200 mg/5 mL**, registro sanitario Nº F-20338/13; el Informe Técnico Nº 564, emitido por la Unidad de Metodologías Analíticas; y

TENIENDO PRESENTE: las disposiciones de los artículos 94° y 102° del Código Sanitario; del Reglamento del Sistema Nacional de Control de Productos Farmacéuticos, aprobado por el Decreto Supremo N° 3 de 2010 del Ministerio de Salud y los artículos 59° letra b) y 61° letra b), del D.F.L. N° 1 de 2005, y las facultades delegadas por la Resolución Exenta N° 1553 de 13 de julio de 2012, del Instituto de Salud Pública de Chile, dicto la siguiente:

RESOLUCIÓN

1.- AUTORÍZASE para el producto farmacéutico **IBUFREN FORTE SUSPENSIÓN ORAL 200 mg/5 mL**, registro sanitario Nº F-20338/13, concedido a Laboratorio Hospifarma Chile Ltda., un Período de eficacia de:

36 meses, almacenado a no más de 25º C, para el producto envasado en estuche de cartulina impresa que contiene frasco PET color ámbar que contiene suspensión oral. Más folleto de información al paciente, todo debidamente sellado.

2.- El nuevo período de eficacia aprobado deberá consignarse claramente en los rótulos del producto, indicando como "Fecha de Vencimiento", el mes y año de expiración de la eficacia del producto, en todas las series o lotes que se fabriquen con posterioridad a la presente resolución.

ANÓTESE Y COMUNÍQUESE

JEFA (S) SUBDEPTO. REGISTRO Y AUTORIZACIONES SANTARIAS
AGENCIA NACIONAL DE MEDICAMENTOS
INSTITUTO DE SALUD PÚBLICA DE SALUD

Q.F. XIMENA GONZÁLEZ FRUGONE

JEFA (S) SUBDEPARTAMENTO REGISTRO Y AUTORIZACIONES SANITARIAS AGENCIA NACIONAL DE MEDICAMENTOS INSTITUTO DE SALUD PÚBLICA DE CHILE

<u>DISTRIBUCIÓN</u>: INTERESADO UGASI GESTIÓN DE TRÁMITES

> Transcrito Fielmente Ministro de Fe

SALUD PUS

MINISTRO DE FE

Av. Marathon 1.000 Ñuñoa, Santiago Casilla 48 correo 21 – Código Postal 7780050 Mesa Central: (562) 5755 101 Informaciones: (562) 5755 201 www.ispch.cl