



FICHA TÉCNICA PRODUCTO FARMACÉUTICO

COTRIMOXAZOL FORTE COMPRIMIDOS

Código PT: 740806

Versión: 01

Página 1 de 2

N° Registro	Chile
	F-6887
Nombre	COTRIMOXAZOL FORTE COMPRIMIDOS.
Forma farmacéutica	Comprimidos.
Principio activo	Sulfametoxazol 800 mg, Trimetoprima 160 mg.
Grupo terapéutico	Bactericida.
Código ATC	J01EE01
Equivalencia terapéutica	Chile
	N/A
Vía de administración	Oral.
Indicación terapéutica	Chile
	Tratamiento de infecciones bacterianas causadas por gérmenes sensibles a la asociación demostrada por antibiogramas.
Dosis y administración	Adultos y niños mayores de 12 años: 1 comprimido cada 12 horas.
	Niños de 6 a 12 años: ½ comprimido cada 12 horas.
	Dosis usual en el tratamiento de:
	Neumonía por <i>Pneumocystis jiroveci</i> (<i>P. carinii</i>)
	-Adultos y Niños: 20 mg/Kg de Trimetoprima /100mg/Kg de Sulfametoxazol en 4 dosis iguales cada 6 horas por 14-21 días.
	Infecciones del tracto urinario:
	-Adultos: 160 mg de Trimetoprima/800 mg de Sulfametoxazol (1 comprimido de Cotrimoxazol Forte) por 10-14 días.
	Infecciones del tracto urinario y otitis media:
	-Niños: 8 mg/Kg de Trimetoprima /40 mg/Kg de Sulfametoxazol repartidos en 2 dosis iguales cada 12 horas con un período de 10 días.
	Crisis aguda de bronquitis crónica:
	-Adultos: 160 mg de Trimetoprima/800 mg de Sulfametoxazol (1 comprimido Cotrimoxazol Forte) cada 12 horas por 14 días.



	FICHA TÉCNICA PRODUCTO FARMACÉUTICO	
COTRIMOXAZOL FORTE COMPRIMIDOS		
Código PT: 740806	Versión: 01	Página 2 de 2

	<u>Shigellosis:</u> -Adultos: 160 mg de Trimetoprima / 800 mg de Sulfametoxazol (1 comprimido de Cotrimoxazol Forte) por 5 días. -Niños: 8 mg/Kg de Trimetoprima / 40 mg/Kg de Sulfametoxazol repartidos en 2 dosis iguales cada 12 horas por 5 días.
Período de eficacia	Chile
	60 meses.
Condición Almacenamiento	Chile
	Almacenar a no más de 30 °C.
Descripción Envase	Estuche de cartulina impreso o caja de cartón con etiqueta impresa que contiene blíster de PVC y aluminio impreso, más Folleto de Información al Paciente. Todo debidamente rotulado y sellado.
Presentaciones	Envase venta público: 10 comprimidos // Envase Clínico: 1.000 comprimidos.
Imagen producto terminado (referencial Chile)	

ELABORADO POR: ANALISTA GESTIÓN PIPELINE SENIOR ELIZABETH CASTRO OLIVARES	REVISADO POR: JEFE(A) AARR INTERNACIONAL KATHERINE QUEVEDO LEIVA	REVISADO POR: JEFE(A) AARR NACIONAL (S) MAGDALENA ROJAS CORTEZ	AUTORIZADO POR: GERENTE(A) ASUNTOS REGULATORIOS Y DT CYNTHIA PERALTA MEDINA
DocuSigned by:  288BB3ECC91F415... Fecha: 22-07-2024	DocuSigned by:  C6D31E542100465... Fecha: 22-07-2024	DocuSigned by:  BFD5C635FAAA4ED... Fecha: 22-07-2024	DocuSigned by:  94A93A868AE9421... Fecha: 23-07-2024

