## Consultas / Medicamentos / Medicamentos

Detalhe do Produto: TRILEPTAL				
Nome da Empresa	NOVARTIS BIOCIENCIAS S.A			
CNPJ	56.994.502/0001-30 <b>Autorização</b> 1.00.068-5			
Nome Comercial	TRILEPTAL			
Classe Terapêutica	ANTICONVULSIVANTES			
Registro	100680046			
Processo	25000.008465/90-32			
Vencimento do Registro	08/2019			

Apresentação  ATIVA	Forma Farmacêutica	N° Apres.	Data de Publicação
300 MG COM REV CT BL AL PLAS TRANS X 10	COMPRIMIDO REVESTIDO	12	24/08/1994
Validade	36 meses	Registro	1006800460124
Princípio Ativo	OXCARBAZEPINA		
Complemento Diferencial da Apresentação	[sem dados cadastrados]		
Embalagem	<ul> <li>Primária - BLISTER DE ALUMINIO/PLASTICO TRANSPARENTE (BLISTER TERMOFORMADO DE FILME PLÁSTICO TRANSPARENTE DE PVC/PE/PVDC + FOLHA DE ALUMÍNIO COM LACA DE SELO QUENTE - RESINA VINIL ACRIL )</li> <li>Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA</li> </ul>		

Local de Fabricação	Fabricantes Nacionais  • ANOVIS INDUSTRIAL FARMACÊUTICA LTDA TABOÃO DA SERRA - BRASIL  Fabricantes Internacionais  • NOVARTIS FARMA S.p.A - ITÁLIA
Via de Administração	ORAL
IFA único	Sim
Conservação	CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C) PROTEGER DO CALOR
Restrição de prescrição	Venda Sob Receita de Controle Especial
Restrição de uso	Adulto
Destinação	Comercial
Restrito a hospitais	N
Tarja	Vermelha sob restrição
Medicamento referência	Não
Apresentação fracionada	Não

Apresentação ATIVA	Forma Farmacêutica	Nº Apres.	Data de Publicação
300 MG COM REV CT BL AL PLAS TRANS X 20	COMPRIMIDO REVESTIDO	13	24/08/1994
Validade	36 meses	Registro	1006800460132
Princípio Ativo	OXCARBAZEPINA		
Complemento Diferencial da Apresentação	[sem dados cadastrados]		

Embalagem	<ul> <li>Primária - BLISTER DE ALUMINIO/PLASTICO TRANSPARENTE (BLISTER TERMOFORMADO DE FILME PLÁSTICO TRANSPARENTE DE PVC/PE/PVDC + FOLHA DE ALUMÍNIO COM LACA DE SELO QUENTE - RESINA VINIL ACRIL )</li> <li>Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA</li> </ul>		
Local de Fabricação	<ul> <li>Fabricantes Nacionais</li> <li>ANOVIS INDUSTRIAL FARMACÊUTICA LTDA TABOÃO DA SERRA - BRASIL</li> <li>Fabricantes Internacionais</li> <li>NOVARTIS FARMA S.p.A - ITÁLIA</li> </ul>		
Via de Administração	ORAL		
IFA único	Sim		
Conservação	CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C) PROTEGER DO CALOR		
Restrição de prescrição	Venda Sob Receita de Controle Especial		
Restrição de uso	Adulto		
Destinação	Comercial		
Restrito a hospitais	N		
Tarja	Vermelha sob restrição		
Medicamento referência	Não		
Apresentação fracionada	Não		

ATIVA F	Forma Farmacêutica	Nº Apres.	Data de Publicação
	COMPRIMIDO REVESTIDO	14	24/08/1994

Validada	26	Dogistus	1000000400140	
Validade	36 meses	Registro	1006800460140	
Princípio Ativo	OXCARBAZEPINA			
Complemento Diferencial da Apresentação	[sem dados cadastrados]			
Embalagem	<ul> <li>Primária - BLISTER DE ALUMINIO/PLASTICO TRANSPARENTE (BLISTER TERMOFORMADO DE FILME PLÁSTICO TRANSPARENTE DE PVC/PE/PVDC + FOLHA DE ALUMÍNIO COM LACA DE SELO QUENTE - RESINA VINIL ACRIL)</li> <li>Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA</li> </ul>			
Local de Fabricação	Fabricantes Nacio	onais		
	• ANOVIS INDUST SERRA - BRASIL	RIAL FARMACÊUTICA LT	DA TABOÃO DA	
	Fabricantes Internacionais			
	NOVARTIS FARM	1A S.p.A - ITÁLIA		
Via de Administração	ORAL			
IFA único	Sim			
Conservação	CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C) PROTEGER DO CALOR			
Restrição de prescrição	Venda Sob Receita de Controle Especial			
Restrição de uso	Adulto	Adulto		
Destinação	Comercial			
Restrito a hospitais	N			
Tarja	Vermelha sob restrição			
Medicamento referência	Não			
Apresentação fracionada	Não			

Apresentação  ATIVA	Forma Farmacêutica	Nº Apres.	Data de Publicação	
300 MG COM REV CT BL AL PLAS TRANS X 60	COMPRIMIDO REVESTIDO	15	24/08/1994	
Validade	36 meses	Registro	1006800460159	
Princípio Ativo	OXCARBAZEPINA			
Complemento Diferencial da Apresentação	[sem dados cadastrado	s]		
Embalagem	<ul> <li>Primária - BLISTER DE ALUMINIO/PLASTICO TRANSPARENTE (BLISTER TERMOFORMADO DE FILME PLÁSTICO TRANSPARENTE DE PVC/PE/PVDC + FOLHA DE ALUMÍNIO COM LACA DE SELO QUENTE - RESINA VINIL ACRIL)</li> <li>Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA</li> </ul>			
Local de Fabricação	<ul> <li>Fabricantes Nacionais</li> <li>ANOVIS INDUSTRIAL FARMACÊUTICA LTDA TABOÃO DA SERRA - BRASIL</li> <li>Fabricantes Internacionais</li> <li>NOVARTIS FARMA S.p.A - ITÁLIA</li> </ul>			
Via de Administração	ORAL			
IFA único	Sim			
Conservação	CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C) PROTEGER DO CALOR			
Restrição de prescrição	Venda Sob Receita de Controle Especial			
Restrição de uso	Adulto			
Destinação	Comercial			
Restrito a hospitais	N			
Tarja	Vermelha sob restriç	ão		

Medicamento referência	Não
Apresentação fracionada	Não

Apresentação  ATIVA	Forma Farmacêutica	N° Apres.	Data de Publicação
600 MG COM REV CT BL AL PLAS TRANS X 10	COMPRIMIDO REVESTIDO	16	24/08/1994
Validade	36 meses	Registro	1006800460167
Princípio Ativo	OXCARBAZEPINA		
Complemento Diferencial da Apresentação	[sem dados cadastro	ados]	
Embalagem	<ul> <li>Primária - BLISTER DE ALUMINIO/PLASTICO TRANSPARENTE (BLISTER TERMOFORMADO DE FILME PLÁSTICO TRANSPARENTE DE PVC/PE/PVDC + FOLHA DE ALUMÍNIO COM LACA DE SELO QUENTE - RESINA VINIL ACRIL )</li> <li>Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA</li> </ul>		
Local de Fabricação	Fabricantes Nacionais		
	<ul> <li>ANOVIS INDUSTRIAL FARMACÊUTICA LTDA TABOÃO DA SERRA - BRASIL</li> </ul>		
	Fabricantes Internacionais		
	NOVARTIS FARMA S.p.A - ITÁLIA		
Via de Administração	ORAL		
IFA único	Sim		
Conservação	CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C) PROTEGER DO CALOR		
Restrição de prescrição	Venda Sob Receita de Controle Especial		

Restrição de uso	Adulto
Destinação	Comercial
Restrito a hospitais	N
Tarja	Vermelha sob restrição
Medicamento referência	Não
Apresentação fracionada	Não

Apresentação  ATIVA	Forma Farmacêutica	Nº Apres.	Data de Publicação
600 MG COM REV CT BL AL PLAS TRANS X 20	COMPRIMIDO REVESTIDO	17	24/08/1994
Validade	36 meses	Registro	1006800460175
Princípio Ativo	OXCARBAZEPINA		
Complemento Diferencial da Apresentação	[sem dados cadastrados]		
Embalagem	<ul> <li>Primária - BLISTER DE ALUMINIO/PLASTICO TRANSPARENTE (BLISTER TERMOFORMADO DE FILME PLÁSTICO TRANSPARENTE DE PVC/PE/PVDC + FOLHA DE ALUMÍNIO COM LACA DE SELO QUENTE - RESINA VINIL ACRIL )</li> <li>Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA</li> </ul>		
Local de Fabricação	<ul> <li>Fabricantes Nacionais</li> <li>ANOVIS INDUSTRIAL FARMACÊUTICA LTDA TABOÃO DA SERRA - BRASIL</li> <li>Fabricantes Internacionais</li> <li>NOVARTIS FARMA S.p.A - ITÁLIA</li> </ul>		
Via de Administração	ORAL		
IFA único	Sim		

Conservação	CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C) PROTEGER DO CALOR
Restrição de prescrição	Venda Sob Receita de Controle Especial
Restrição de uso	Adulto
Destinação	Comercial
Restrito a hospitais	N
Tarja	Vermelha sob restrição
Medicamento referência	Não
Apresentação fracionada	Não

Apresentação  ATIVA	Forma N° Apres. Data de Publicação Farmacêutica			
600 MG COM REV CT BL AL PLAS TRANS X 30	COMPRIMIDO 18 24/08/1994 REVESTIDO			
Validade	36 meses <b>Registro</b> 1006800460183			
Princípio Ativo	OXCARBAZEPINA			
Complemento Diferencial da Apresentação	[sem dados cadastrados]			
Embalagem	<ul> <li>Primária - BLISTER DE ALUMINIO/PLASTICO TRANSPARENTE (BLISTER TERMOFORMADO DE FILME PLÁSTICO TRANSPARENTE DE PVC/PE/PVDC + FOLHA DE ALUMÍNIO COM LACA DE SELO QUENTE - RESINA VINIL ACRIL)</li> <li>Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA</li> </ul>			

Local de Fabricação	<ul> <li>Fabricantes Nacionais</li> <li>ANOVIS INDUSTRIAL FARMACÊUTICA LTDA TABOÃO DA SERRA - BRASIL</li> <li>Fabricantes Internacionais</li> <li>NOVARTIS FARMA S.p.A - ITÁLIA</li> </ul>		
Via de Administração	ORAL		
IFA único	Sim		
Conservação	CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C) PROTEGER DO CALOR		
Restrição de prescrição	Venda Sob Receita de Controle Especial		
Restrição de uso	Adulto		
Destinação	Comercial		
Restrito a hospitais	N		
Tarja	Vermelha sob restrição		
Medicamento referência	Não		
Apresentação fracionada	Não		

Apresentação ATIVA	Forma N° Apres. Data de Publicação Farmacêutica			
600 MG COM REV CT BL AL PLAS TRANS X 60	COMPRIMIDO 19 24/08/1994 REVESTIDO			
Validade	36 meses <b>Registro</b> 1006800460191			
Princípio Ativo	OXCARBAZEPINA			
Complemento Diferencial da Apresentação	[sem dados cadastrados]			

Embalagem	<ul> <li>Primária - BLISTER DE ALUMINIO/PLASTICO TRANSPARENTE (BLISTER TERMOFORMADO DE FILME PLÁSTICO TRANSPARENTE DE PVC/PE/PVDC + FOLHA DE ALUMÍNIO COM LACA DE SELO QUENTE - RESINA VINIL ACRIL )</li> <li>Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA</li> </ul>
Local de Fabricação	Fabricantes Nacionais  • ANOVIS INDUSTRIAL FARMACÊUTICA LTDA TABOÃO DA SERRA - BRASIL  Fabricantes Internacionais  • NOVARTIS FARMA S.p.A - ITÁLIA
Via de Administração	ORAL
IFA único	Sim
Conservação	CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C) PROTEGER DO CALOR
Restrição de prescrição	Venda Sob Receita de Controle Especial
Restrição de uso	Adulto
Destinação	Comercial
Restrito a hospitais	N
Tarja	Vermelha sob restrição
Medicamento referência	Não
Apresentação fracionada	Não

60 MG/ML SUS OR SUSPENSAO ORAL 20 24/08/1994 CT FR VD AMB X 100	Apresentação  ATIVA	Forma Farmacêutica	Nº Apres.	Data de Publicação
ML + SER DOS		SUSPENSAO ORAL	20	24/08/1994

Validade	24 meses	Registro	1006800460205
Princípio Ativo	OXCARBAZEPINA		
Complemento Diferencial da Apresentação	[sem dados cadastrados]		
Embalagem	<ul> <li>Primária - FRASCO DE VIDRO AMBAR (TAMPA DE POLIPROPILENO - VIDRO TIPO III )</li> <li>Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA</li> <li>Acessório - SERINGA apresentacao.quantidade_acessorios</li> </ul>		
Local de Fabricação	<ul> <li>Fabricantes Nacionais</li> <li>ANOVIS INDUSTRIAL FARMACÊUTICA LTDA TABOÃO DA SERRA - BRASIL</li> <li>Fabricantes Internacionais</li> <li>DELPHARM HUNINGUE S.A.S - FRANÇA</li> </ul>		
Via de Administração	ORAL		
IFA único	Sim		
Conservação	CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C)		
Restrição de prescrição	Venda Sob Receita de Controle Especial		
Restrição de uso	Adulto e Pediátrico acima de um mês de idade		
Destinação	Comercial		
Restrito a hospitais	N		
Tarja	Vermelha sob restrição		
Medicamento referência	Não		
Apresentação fracionada	Não		

Apresentação  ATIVA	Forma N° Apres. Data de Publicação Farmacêutica					
60 MG/ML SUS OR CT FR VD AMB X 250 ML + SER DOS	SUSPENSAO ORAL	21	24/08/1994			
Validade	24 meses <b>Registro</b> 1006800460213					
Princípio Ativo	OXCARBAZEPINA					
Complemento Diferencial da Apresentação	[sem dados cadastrados]					
Embalagem	<ul> <li>Primária - FRASCO DE VIDRO AMBAR (TAMPA DE POLIPROPILENO - VIDRO TIPO III)</li> <li>Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA</li> <li>Acessório - SERINGA apresentacao.quantidade_acessorios</li> </ul>					
Local de Fabricação	<ul> <li>Fabricantes Nacionais</li> <li>ANOVIS INDUSTRIAL FARMACÊUTICA LTDA TABOÃO DA SERRA - BRASIL</li> <li>Fabricantes Internacionais</li> <li>DELPHARM HUNINGUE S.A.S - FRANÇA</li> </ul>					
Via de Administração	ORAL					
IFA único	Sim					
Conservação	CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C)					
Restrição de prescrição	Venda Sob Receita de Controle Especial					
Restrição de uso	Adulto e Pediátrico acima de um mês de idade					
Destinação	Comercial	Comercial				
Restrito a hospitais	N					
	Vermelha sob restrição					

Medicamento referência	Não
Apresentação fracionada	Não

Apresentação  ATIVA	Forma N° Apres. Data de Publicação Farmacêutica				
60 MG/ML SUS OR CT FR VD AMB X 100 ML + 2 SER DOS	SUSPENSAO ORAL 22 24/08/1994				
Validade	24 meses	Registro	1006800460221		
Princípio Ativo	OXCARBAZEPINA				
Complemento Diferencial da Apresentação	[sem dados cadastrados]				
Embalagem	<ul> <li>Primária - FRASCO DE VIDRO AMBAR (TAMPA DE POLIPROPILENO - VIDRO TIPO III)</li> <li>Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA</li> <li>Acessório - SERINGA apresentacao.quantidade_acessorios</li> </ul>				
Local de Fabricação	<ul> <li>Fabricantes Nacionais</li> <li>ANOVIS INDUSTRIAL FARMACÊUTICA LTDA TABOÃO DA SERRA - BRASIL</li> <li>Fabricantes Internacionais</li> <li>DELPHARM HUNINGUE S.A.S - FRANÇA</li> </ul>				
Via de Administração	ORAL				
IFA único	Sim				
Conservação	CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE ( AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C)				
Restrição de prescrição	Venda Sob Receita de Controle Especial				
Restrição de uso	Adulto e Pediátrico acima de um mês de idade				
Destinação	Comercial				

Restrito a hospitais	N
Tarja	Vermelha sob restrição
Medicamento referência	Não
Apresentação fracionada	Não

Apresentação INATIVA	Forma Farmacêutica N° Apres. Data de Publicação				
60 MG/ML SUS OR CT FR VD AMB X 100 ML	SOLUÇAO 1 24/08/1994 DERMATOLOGICA				
Validade	36 meses	Registro	1006800460019		
Princípio Ativo	OXCARBAZEPINA				
Complemento Diferencial da Apresentação	[sem dados cadastrados]				
Embalagem	<ul> <li>Primária - FRASCO DE VIDRO AMBAR</li> <li>Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA</li> </ul>				
Local de Fabricação	Fabricantes Nacionais  [sem dados cadastrados]  Fabricantes Internacionais  [sem dados cadastrados]				
Via de Administração	ORAL				
IFA único	Sim				
Conservação	CONSERVAR EM TEMPERATUA INFERIOR A 30°C PROTEGER DO CALOR				
Restrição de prescrição	Venda Sob Prescrição Médica Sujeita a Notificação de Receita "A"				
Restrição de uso	[sem dados cadastrados]				

Destinação	Comercial
Restrito a hospitais	Não Informado
Tarja	[sem dados cadastrados]
Medicamento referência	Não
Apresentação fracionada	Não

Apresentação INATIVA	Forma Farmacêutica	Nº Apres.	Data de Publicação
300 MG COM CT BL AL PLAS INC X 20	COMPRIMIDO SIMPLES	2	24/08/1994
Validade	36 meses	Registro	1006800460027
Princípio Ativo	OXCARBAZEPINA		
Complemento Diferencial da Apresentação	[sem dados cadastrados]		
Embalagem	<ul> <li>Primária - BLISTER DE ALUMINIO/PLASTICO TRANSPARENTE</li> <li>Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA</li> </ul>		
Local de Fabricação	Fabricantes Nacionais [sem dados cadastrados] Fabricantes Internacionais [sem dados cadastrados]		
Via de Administração	ORAL		
IFA único	Sim		
Conservação	CONSERVAR EM TEMPERATUA INFERIOR A 30°C PROTEGER DO CALOR		
Restrição de	Venda Sob Prescrição Médica Sujeita a Notificação de Receita "A"		

Restrição de uso	[sem dados cadastrados]
Destinação	Comercial
Restrito a hospitais	Não Informado
Tarja	[sem dados cadastrados]
Medicamento referência	Não
Apresentação fracionada	Não

Apresentação INATIVA	Forma Farmacêutica	N° Apres.	Data de Publicação
600 MG COM CT BL AL PLAS INC X 20	COMPRIMIDO SIMPLES	3	24/08/1994
Validade	36 meses	Registro	1006800460035
Princípio Ativo	OXCARBAZEPINA		
Complemento Diferencial da Apresentação	[sem dados cadastrados]		
Embalagem	<ul> <li>Primária - BLISTER DE ALUMINIO/PLASTICO TRANSPARENTE</li> <li>Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA</li> </ul>		
Local de Fabricação	Fabricantes Nacionais [sem dados cadastrados] Fabricantes Internacionais [sem dados cadastrados]		
Via de Administração	ORAL		
IFA único	Sim		
Conservação	CONSERVAR EM TEMPERATUA INFERIOR A 30°C PROTEGER DO CALOR		

Restrição de prescrição	Venda Sob Prescrição Médica Sujeita a Notificação de Receita "A"
Restrição de uso	[sem dados cadastrados]
Destinação	Comercial
Restrito a hospitais	Não Informado
Tarja	[sem dados cadastrados]
Medicamento referência	Não
Apresentação fracionada	Não

600 MG COM CT BL AL PLAS INC X 30	COMPRIMIDO	_	
Validada	SIMPLES	4	24/08/1994
Validade	36 meses	Registro	1006800460043
Princípio Ativo	OXCARBAZEPINA		
Complemento Diferencial da Apresentação	[sem dados cadastrados]		
Embalagem	<ul> <li>Primária - BLISTER DE ALUMINIO/PLASTICO TRANSPARENTE</li> <li>Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA</li> </ul>		
Local de Fabricação	Fabricantes Nacionais [sem dados cadastrados] Fabricantes Internacionais [sem dados cadastrados]		
Via de Administração	ORAL		
IFA único	Sim		

Conservação	CONSERVAR EM TEMPERATUA INFERIOR A 30°C PROTEGER DO CALOR
Restrição de prescrição	Venda Sob Prescrição Médica Sujeita a Notificação de Receita "A"
Restrição de uso	[sem dados cadastrados]
Destinação	Comercial
Restrito a hospitais	Não Informado
Tarja	[sem dados cadastrados]
Medicamento referência	Não
Apresentação fracionada	Não

Apresentação INATIVA	Forma Farmacêutica	Nº Apres.	Data de Publicação
300 MG COM CT BL AL PLAS INC X 30	COMPRIMIDO SIMPLES	5	24/08/1994
Validade	36 meses	Registro	1006800460051
Princípio Ativo	OXCARBAZEPINA		
Complemento Diferencial da Apresentação	[sem dados cadastrados]		
Embalagem	<ul> <li>Primária - BLISTER DE ALUMINIO/PLASTICO TRANSPARENTE</li> <li>Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA</li> </ul>		
Local de Fabricação	Fabricantes Nacionais [sem dados cadastrados] Fabricantes Internacionais [sem dados cadastrados]		
Via de Administração	ORAL		

IFA único	Sim
Conservação	CONSERVAR EM TEMPERATUA INFERIOR A 30°C PROTEGER DO CALOR
Restrição de prescrição	Venda Sob Prescrição Médica Sujeita a Notificação de Receita "A"
Restrição de uso	[sem dados cadastrados]
Destinação	Comercial
Restrito a hospitais	Não Informado
Tarja	[sem dados cadastrados]
Medicamento referência	Não
Apresentação fracionada	Não

Apresentação INATIVA	Forma Farmacêutica	N° Apres.	Data de Publicação
300 MG COM CT BL AL PLAS INC X 10	COMPRIMIDO SIMPLES	6	24/08/1994
Validade	36 meses	Registro	1006800460061
Princípio Ativo	OXCARBAZEPINA		
Complemento Diferencial da Apresentação	[sem dados cadastrados]		
Embalagem	<ul> <li>Primária - BLISTER DE ALUMINIO/PLASTICO TRANSPARENTE</li> <li>Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA</li> </ul>		
Local de Fabricação	Fabricantes Nacionais  [sem dados cadastrados]  Fabricantes Internacionais  [sem dados cadastrados]		

Via de Administração	ORAL
IFA único	Sim
Conservação	CONSERVAR EM TEMPERATUA INFERIOR A 30°C PROTEGER DO CALOR
Restrição de prescrição	Venda Sob Prescrição Médica Sujeita a Notificação de Receita "A"
Restrição de uso	[sem dados cadastrados]
Destinação	Comercial
Restrito a hospitais	Não Informado
Tarja	[sem dados cadastrados]
Medicamento referência	Não
Apresentação fracionada	Não

Apresentação INATIVA	Forma Farmacêutica	Nº Apres.	Data de Publicação	
600 MG COM CT BL AL PLAS INC X 10	COMPRIMIDO SIMPLES	7	24/08/1994	
Validade	36 meses <b>Registro</b> 1006800460078			
Princípio Ativo	OXCARBAZEPINA			
Complemento Diferencial da Apresentação	[sem dados cadastrados]			
Embalagem	<ul> <li>Primária - BLISTER DE ALUMINIO/PLASTICO TRANSPARENTE</li> <li>Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA</li> </ul>			

Local de Fabricação	Fabricantes Nacionais [sem dados cadastrados] Fabricantes Internacionais [sem dados cadastrados]	
Via de Administração	ORAL	
IFA único	Sim	
Conservação	CONSERVAR EM TEMPERATUA INFERIOR A 30°C PROTEGER DO CALOR	
Restrição de prescrição	Venda Sob Prescrição Médica Sujeita a Notificação de Receita "A"	
Restrição de uso	[sem dados cadastrados]	
Destinação	Comercial	
Restrito a hospitais	Não Informado	
Tarja	[sem dados cadastrados]	
Medicamento referência	Não	
Apresentação fracionada	Não	

Apresentação INATIVA	Forma Farmacêutica	Nº Apres.	Data de Publicação
150 MG COM REV CT BL AL PLAS INC X 10	COMPRIMIDO REVESTIDO	8	24/08/1994
Validade	36 meses	Registro	1006800460086
Princípio Ativo	OXCARBAZEPINA		
Complemento Diferencial da Apresentação	[sem dados cadastrados]		

Embalagem	<ul> <li>Primária - BLISTER DE ALUMINIO/PLASTICO TRANSPARENTE</li> <li>Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA</li> </ul>		
Local de Fabricação	Fabricantes Nacionais [sem dados cadastrados] Fabricantes Internacionais [sem dados cadastrados]		
Via de Administração	ORAL		
IFA único	Sim		
Conservação	CONSERVAR EM TEMPERATUA INFERIOR A 30°C PROTEGER DO CALOR		
Restrição de prescrição	Venda Sob Prescrição Médica Sujeita a Notificação de Receita "A"		
Restrição de uso	[sem dados cadastrados]		
Destinação	Comercial		
Restrito a hospitais	Não Informado		
Tarja	[sem dados cadastrados]		
Medicamento referência	Não		
Apresentação fracionada	Não		

Apresentação INATIVA	Forma Farmacêutica	Nº Apres.	Data de Publicação
150 MG COM REV CT 2 BL AL PLAS INC X 10	COMPRIMIDO REVESTIDO	9	24/08/1994
Validade	36 meses	Registro	1006800460094
Princípio Ativo	OXCARBAZEPINA		

Complemento Diferencial da Apresentação	[sem dados cadastrados]
Embalagem	<ul> <li>Primária - BLISTER DE ALUMINIO/PLASTICO TRANSPARENTE</li> <li>Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA</li> </ul>
Local de Fabricação	Fabricantes Nacionais [sem dados cadastrados] Fabricantes Internacionais [sem dados cadastrados]
Via de Administração	ORAL
IFA único	Sim
Conservação	CONSERVAR EM TEMPERATUA INFERIOR A 30°C PROTEGER DO CALOR
Restrição de prescrição	Venda Sob Prescrição Médica Sujeita a Notificação de Receita "A"
Restrição de uso	[sem dados cadastrados]
Destinação	Comercial
Restrito a hospitais	Não Informado
Tarja	[sem dados cadastrados]
Medicamento referência	Não
Apresentação fracionada	Não

Apresentação INATIVA	Forma Farmacêutica	Nº Apres.	Data de Publicação
150 MG COM REV CT 3 BL AL PLAS INC X 10	COMPRIMIDO REVESTIDO	10	24/08/1994
Validade	36 meses	Registro	1006800460108

Princípio Ativo	OXCARBAZEPINA	
Complemento Diferencial da Apresentação	[sem dados cadastrados]	
Embalagem	<ul> <li>Primária - BLISTER DE ALUMINIO/PLASTICO TRANSPARENTE</li> <li>Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA</li> </ul>	
Local de Fabricação	Fabricantes Nacionais [sem dados cadastrados] Fabricantes Internacionais [sem dados cadastrados]	
Via de Administração	ORAL	
IFA único	Sim	
Conservação	CONSERVAR EM TEMPERATUA INFERIOR A 30°C PROTEGER DO CALOR	
Restrição de prescrição	Venda Sob Prescrição Médica Sujeita a Notificação de Receita "A"	
Restrição de uso	[sem dados cadastrados]	
Destinação	Comercial	
Restrito a hospitais	Não Informado	
Tarja	[sem dados cadastrados]	
Medicamento referência	Não	
Apresentação fracionada	Não	

Apresentação INATIVA	Forma Farmacêutica	Nº Apres.	Data de Publicação
150 MG COM REV CT 6 BL AL PLAS INC X 10	COMPRIMIDO REVESTIDO	11	24/08/1994

Validade	36 meses	Registro	1006800460116	
Princípio Ativo	OXCARBAZEPINA			
Complemento Diferencial da Apresentação	[sem dados cadastrados]			
Embalagem	<ul> <li>Primária - BLISTER DE ALUMINIO/PLASTICO TRANSPARENTE</li> <li>Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA</li> </ul>			
Local de Fabricação	Fabricantes Nacionais [sem dados cadastrados] Fabricantes Internacionais [sem dados cadastrados]			
Via de Administração	ORAL			
IFA único	Sim			
Conservação	CONSERVAR EM TEMPERATUA INFERIOR A 30°C PROTEGER DO CALOR			
Restrição de prescrição	Venda Sob Prescrição Médica Sujeita a Notificação de Receita "A"			
Restrição de uso	[sem dados cadastrados]			
Destinação	Comercial			
Restrito a hospitais	Não Informado			
Tarja	[sem dados cadastrados]	[sem dados cadastrados]		
Medicamento referência	Não			
Apresentação fracionada	Não			
			Voltar	