FICHA PRODUCTO

Descripción Producto

Registro : F-20774/19

: VERMOIL COMPRIMIDOS 200 mg Nombre

: RG501647 Referencia de Tramite

Equivalencia Terapéutica o Biosimilar

Titular

: DROGUERÍA FARMOQUÍMICA DEL PACÍFICO LTDA.

Estado del Registro : Vigente Resolución Inscríbase : 698 Fecha Inscríbase : 14/01/2014 Ultima Renovación : 14/01/2019 Fecha Próxima renovación : 14/01/2024

Régimen : Fabricación Nacional

Vía Administración : ORAL

Condición de Venta : Receta Médica Expende tipo establecimiento : Establecimientos Tipo A

Tratamiento de parasitosis intestinales de uno o varios parásitos: Abquilostomiasis, Enterobiasis, Ascaridiasis, Triccuriasis, Anguiluliasis, Estrongiloidosis, Hidatidosis, Capilaroasis, Clonorquiasis, Neurocisticercosis. Indicación

Envases

Tipo Envase	Descripción Envase	Período Eficacia	Condición Almacenamiento	Contenido	Unidad Medida
Envase Clínico	BLISTER PACK PVC/ALUMINIO IMPRESO.	36 Meses	Almacenado A No Más De 25°c	54, 60, 90, 120, 156, 500 ó 1000	COMPRIMIDOS
Muestra Médica	BLISTER PACK PVC/ALUMINIO IMPRESO.	36 Meses	Almacenado A No Más De 25°c	1, 2 ó 6	COMPRIMIDOS
Venta Público	BLISTER PACK PVC/ALUMINIO IMPRESO.	36 Meses	Almacenado A No Más De 25°c	2, 3, 4, 6, 12, 18 ó 30	COMPRIMIDOS

Función Empresa

Función Empresa	Razón Social	País
DISTRIBUIDOR	DROGUERÍA FARMOQUÍMICA DEL PACÍFICO LTDA.	CHILE
FABRICACIÓN NACIONAL TERMINADO	ITF - LABOMED FARMACÉUTICA LTDA.	CHILE
CONTROL DE CALIDAD	ITF - LABOMED FARMACÉUTICA LTDA.	CHILE
CONTROL DE CALIDAD	LABORATORIO BOSTON S.A.	CHILE

Fórmula (sólo Principios Activos)

Nombre PA	Concentración	Unidad Medida	Parte
ALBENDAZOL	200,00	mg	



Instituto de Salud Pública de Chile

Av. Marathon 1000 Ñuñoa, Santiago Casilla 48 Correo 21 Código Postal 7780050

Mesa Central (56-2) 5755 101 Informaciones (56-2) 5755 201

Contacto con OIRS Oficina de Informaciones, Reclamos y Sugerencias