

FICHA PRODUCTO

Descripción Producto	
Registro	: F-20774/19
Nombre	: VERMOIL COMPRIMIDOS 200 mg
Referencia de Tramite	: RG501647
Equivalencia Terapéutica o Biosimilar	:
Titular	: DROGUERÍA FARMOQUÍMICA DEL PACÍFICO LTDA.
Estado del Registro	: Vigente
Resolución Inscribase	: 698
Fecha Inscribase	: 13/01/2014
Ultima Renovación	: 13/01/2019
Fecha Próxima renovación	: 13/01/2024
Régimen	: Fabricación Nacional
Vía Administración	: ORAL
Condición de Venta	: Receta Médica
Expende tipo establecimiento	: Establecimientos Tipo A
Indicación	: Tratamiento de parasitosis intestinales de uno o varios parásitos: Abquilostomiasis, Enterobiasis, Ascariasis, Tricuriasis, Anguiluliasis, Estrongiloidosis, Hidatidosis, Capilaroasis, Clonorquiasis, Neurocisticercosis.

Envases					
Tipo Envase	Descripción Envase	Período Eficacia	Condición Almacenamiento	Contenido	Unidad Medida
Envase Clínico	BLISTER PACK PVC/ALUMINIO IMPRESO.	36 Meses	Almacenado A No Más De 25°C	54, 60, 90, 120, 156, 500 ó 1000	COMPRIMIDOS
Muestra Médica	BLISTER PACK PVC/ALUMINIO IMPRESO.	36 Meses	Almacenado A No Más De 25°C	1, 2 ó 6	COMPRIMIDOS
Venta Público	BLISTER PACK PVC/ALUMINIO IMPRESO.	36 Meses	Almacenado A No Más De 25°C	2, 3, 4, 6, 12, 18 ó 30	COMPRIMIDOS

Función Empresa			
Función Empresa	Razón Social	País	
DISTRIBUIDOR	DROGUERÍA FARMOQUÍMICA DEL PACÍFICO LTDA.	CHILE	
FABRICACIÓN NACIONAL TERMINADO	ITF - LABOMED FARMACÉUTICA LTDA.	CHILE	
CONTROL DE CALIDAD	ITF - LABOMED FARMACÉUTICA LTDA.	CHILE	
CONTROL DE CALIDAD	LABORATORIO BOSTON S.A.	CHILE	

Fórmula (sólo Principios Activos)			
Nombre PA	Concentración	Unidad Medida	Parte
ALBENDAZOL	200,00	mg	

Volver a tabla de registros encontrados

Av. Marathon 1000
Ñuñoa, Santiago
Casilla 48 Correo 21
Código Postal 7780050

Mesa Central
(56-2) 5755 101
Informaciones
(56-2) 5755 201

Contacto con OIRS
[Oficina de Informaciones, Reclamos y Sugerencias](#)