FICHA PRODUCTO

Descripción Producto

Registro : F-10226/16

Nombre : AMOVAL DÚO 800 POLVO PARA SUSPENSIÓN ORAL 800 mg/5 mL CON SOLVENTE

Referencia de Tramite :
Equivalencia Terapéutica o
Biosimilar :

Titular : LABORATORIOS SAVAL S.A.

Estado del Registro: VigenteResolución Inscríbase: 11610Fecha Inscríbase: 30/12/2001Ultima Renovación: 30/12/2016Fecha Próxima renovación: 30/12/2021

Régimen : Fabricación Nacional

Vía Administración : ORAL

Condición de Venta : Receta Médica

Expende tipo establecimiento : Establecimientos Tipo A Y Asistencial

Las infecciones típicas causadas por microorganismos sensibles, comprende: infecciones de las vías respiratorias

altas, otitis media, infecciones urinarias, infecciones de la piel y tejidos blandos, gonorrea, infecciones

: gastrointestinales. Nuevo esquema posológico para niños mayores de 2 años, que considera el empleo de dosis de 40-45 mg/kg/día hasta 80-90 mg/kg/día en dosis divididas cada 12 horas, en pacientes que cursan con infecciones

respiratorias altas no complicadas.

Envases

Indicación

| Tipo Envase | Descripción Envase | Período Eficacia | Condición Almacenamiento | Contenido | Unidad Medida |
|---------------|-----------------------------|------------------|--|-----------|---------------|
| Venta Público | FRASCO | 48 Meses | Almacenado A No Más De 25°c | 60 a 120 | mL |
| Venta Público | SUSPENSIÓN RECONSTITUIDA | 7 Días | Almacenado A No Más De 25°c | 1 | FRASCOS |
| Venta Público | SUSPENSIÓN RECONSTITUIDA | 14 Días | Almacenado Entre 2°C Y 8°C Protegido De La Luz No Congelar | 1 | FRASCOS |

Función Empresa

| Función Empresa | Razón Social | País |
|--------------------------------|-------------------------|-------|
| DISTRIBUIDOR | LABORATORIOS SAVAL S.A. | Chile |
| FABRICACIÓN NACIONAL TERMINADO | LABORATORIOS SAVAL S.A. | Chile |

Fórmula (sólo Principios Activos)

| Nombre PA | Concentración | Unidad Medida | Parte |
|------------------------|---------------|---------------|-------------------------------|
| AMOXICILINA TRIHIDRATO | 33,4167 | g* | CADA 100 G DE POLVO CONTIENE: |



Instituto de Salud Pública de Chile

Av. Marathon 1000 Mesa Central (56-2) 5755 101 Informaciones Código Postal 7780050 (56-2) 5755 201

Contacto con OIRS
Oficina de Informaciones, Reclamos y Sugerencias