

B PMR/ DSM/ MAG
5342/15

RESOLUCION EXENTA N° _____/
SANTIAGO, **4836 18.12.2015**

VISTOS ESTOS ANTECEDENTES: Las presentaciones realizadas por LABORATORIOS SAVAL S.A., de fecha 15 de junio de 2015 por la que solicita aprobación de resultados de estudio de bioequivalencia y de fecha 23 de junio de 2015 para los antecedentes de validación de proceso productivo, para el producto farmacéutico ALEXIA FORTE COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 180 mg (FEXOFENADINA CLORHIDRATO), registro sanitario N° F-13779; el informe técnico ITEC N° 415-2015, de fecha 02 de diciembre de 2015 y el informe IVPP N° 546-2015, de fecha 30 de noviembre de 2015, ambos del Subdepartamento de Biofarmacia y Bioequivalencia;

TENIENDO PRESENTE: lo dispuesto en el artículo 96° del Código Sanitario; el Reglamento del Sistema Nacional de Control de Productos Farmacéuticos de Uso Humano, aprobado por el Decreto Supremo N° 3 de 2010, del Ministerio de Salud; los Decretos Exentos N°27 y N°500 de 2012, del Ministerio de Salud; la guía técnica G-BIOF 01 oficializada mediante Resolución Exenta N° 4886 de 2008, del Instituto de Salud Pública; en uso de las facultades que me confieren los artículos 59° letra b) y 61° letra b) del Decreto con Fuerza de Ley N° 1°, de 2005 y las facultades delegadas por la Resolución Exenta N° 292 de 12 de febrero de 2014, del Instituto de Salud Pública de Chile, dicto la siguiente:

RESOLUCIÓN

1.- APRUÉBASE los resultados del estudio de bioequivalencia del producto farmacéutico **ALEXIA FORTE COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 180 mg (FEXOFENADINA CLORHIDRATO)**, registro sanitario N° F-13779 concedido a LABORATORIOS SAVAL S.A.

2.- DÉJASE CONSTANCIA que los resultados aprobados son válidos sólo para la fórmula autorizada en la resolución exenta RW N° 19268, de fecha 02 de noviembre de 2015, fabricada por Laboratorios Saval S.A. ubicado en av. Presidente Eduardo Frei Montalva N°4600, Santiago, Chile.

3.- OTÓRGASE la condición de equivalente terapéutico.

4.- DÉJASE ESTABLECIDO un plazo de **tres meses**, contados desde la fecha de la presente resolución, para reemplazar la rotulación del producto en la forma que se indica en el artículo 87°, incisos segundo al quinto del Reglamento del Sistema Nacional de Control de Productos Farmacéuticos de Uso Humano, de acuerdo a lo dispuesto en el artículo tercero del Decreto Supremo N° 13 del 2 de abril de 2012 del Ministerio de Salud. Si el titular desea tomar una medida transitoria, como la implementación de un isologo adhesivo, deberá enviar una muestra del envase secundario al Subdepartamento de Biofarmacia y Bioequivalencia.

5.- ESTABLÉCESE que el proceso de fabricación quedará sujeto a la fiscalización de la mantención del estatus validado otorgado en la presente resolución.



ANÓTESE Y COMUNÍQUESE

Q.F. JORGE CHÁVEZ ARRÚE PhD

**JEFE (S) SUBDEPARTAMENTO DE BIOFARMACIA Y BIOEQUIVALENCIA
DEPARTAMENTO AGENCIA NACIONAL DE MEDICAMENTOS
INSTITUTO DE SALUD PÚBLICA DE CHILE**

DISTRIBUCIÓN:
- Interesado
- UCD



TRANSCRITO FIELMENTE
MINISTRO DE FE