

HRL/VEY/FKV/ras B11/Ref.: 2138/07



MODIFICA A ALCON LABORATORIOS LTDA. RESPECTO DEL PRODUCTO FARMACÉUTICO MYDRIACYL SOLUCIÓN OFTÁLMICA ESTÉRIL AL 1%, REGISTRO SANITARIO Nº F-1180/03.

RESOLUCIÓN EXENTA Nº									_/	
SANTIAGO,	24.	05.	200	7*	0	0	4	3	3	4

VISTO ESTOS ANTECEDENTES: la presentación de Alcon Laboratorios Ltda., por la que solicita **cambio de régimen** para el producto farmacéutico MYDRIACYL SOLUCIÓN OFTÁLMICA ESTÉRIL AL 1%, registro sanitario Nº F-1180/03; y

TENIENDO PRESENTE: las disposiciones de los artículos 94 y 102 del Código Sanitario; del Reglamento del Sistema Nacional de Control de Productos Farmacéuticos, aprobado por el decreto supremo Nº 1876 de 1995 del Ministerio de Salud y los artículos 59 letra b) y 61 letra b) del DFL N°1 de 2005, y las facultades delegadas por la resolución Nº 110 de 2005, del Instituto de Salud Pública de Chile, dicto la siguiente:

RESOLUCIÓN

- 1.- AUTORÍZASE el régimen de importado terminado con acondicionamiento local para el producto farmacéutico MYDRIACYL SOLUCIÓN OFTÁLMICA ESTÉRIL AL 1%, registro sanitario Nº F-1180/03, concedido a Alcon Laboratorios Ltda., el que será importado como producto terminado y acondicionado en el laboratorio de producción de propiedad de Bayer S.A., ubicado en Carlos Fernández 260, San Joaquín, Santiago, manteniendo las demás condiciones autorizadas en el registro sanitario. El acondicionamiento local consistirá en transformar presentaciones de venta público en muestras médicas, timbrar con el texto "Muestra Médica Prohibida Su Venta".
 - 2.- DÉJASE SIN EFECTO el régimen de importado terminado anteriormente autorizado.
- 3.- Facúltase a Alcon Laboratorios Ltda., para realizar el traslado del referido producto a Bayer S.A., quien se responsabilizará del almacenamiento y del control de calidad del proceso de reacondicionamiento del producto, debiendo inscribir en el Registro General de Fabricación las etapas ejecutadas e identificar este proceso con su propia serie, sin perjuicio de la responsabilidad que le compete al mandante Alcon Laboratorios Ltda., como titular del registro sanitario.
- 4.- Alcon Laboratorios Ltda., se responsabilizará de la calidad del producto que importa, debiendo efectuar las operaciones analíticas correspondientes antes de su venta o distribución en el Laboratorio de Control de Calidad autorizado en el Registro Sanitario.
- 5.- Los rótulos del producto indicado deben corresponder exactamente en su texto y distribución a lo autorizado en el registro sanitario y sólo deberán modificarse en lo referente a la materia que trata la presente resolución.

ANÓTESE Y COMUNÍQUESE

DESOF. EDUARDO JOHNSON ROJAS

JEFE DEPARTAMENTO CONTROL NACIONAL

INSTITUTO DE SALUD PÚBLICA DE CHILE

DISTRIBUCIÓN:

- Interesado

- C.I.S.P.

- Unidad de Procesos

Franscrito Fetmente Ministro de Fe

Av. Marathon 1.000 - Ñuñoa - Casilla 48 - Santiago - Teléfono: 350/74 77 - Código Postal: 7780050 - www.ispch.cl

MANISTRO