



Issued as official copy (Certified true copy of the original) as mentioned in Article 49.3 of the Dutch law concerning the office of a civil law notary, by me, mr. Franciscus Maria de Vries as substitute civil law notary of mr. Eric Johan Gerald Ros, civil law notary, practising at Velsen, the Netherlands, on this day, September 17, 2019



APOSTILLE

(Convention de La Haye du 5 octobre 1961)

1. Country: THE NETHERLANDS
This public document
2. has been signed by **mr. F.M. de Vries**
3. acting in the capacity of notary at Heerhugowaard
4. bears the seal/stamp of aforesaid notary

Certified

5. in Haarlem
6. on 18-09-2019
7. by the registrar of the district court of Noord-Holland
8. no. 19/2606

9. Seal/stamp:

10. Signature:

H.T. Sepp - Valpoort



CERTIFIKÁT SVP PRO VÝROBCE
Část 1

Vydáný po inspekci v souladu s článkem 111(5) Směrnice 2001/83/ES a s §13, odst. 2, písm. a bod 3 zákona č. 378/2007 Sb., o léčivech a o změnách některých souvisejících zákonů (zákon o léčivech), ve znění pozdějších předpisů.

Příslušný orgán České republiky potvrzuje následující:

Výrobce:

Teva Czech Industries s.r.o.
Ostravská 29/305, Komárov
747 70 Opava

Adresa místa výroby:

Teva Czech Industries s.r.o.
Ostravská 29/305, Komárov
747 70 Opava

Je výrobcem léčivých látek, který byl inspektován v souladu s článkem 111(1) směrnice 2001/83/ES převedeným do národní legislativy jako: § 101, odst. 3 zákona č. 378/2007 Sb., o léčivech a o změnách některých souvisejících zákonů (zákon o léčivech), ve znění pozdějších předpisů.

Na základě znalostí získaných během poslední inspekce, která byla provedena dne 28.03.2019, je tento výrobce považován za subjekt splňující principy správné výrobní praxe pro léčivé látky¹ odkazované ve článku 47 směrnice 2001/83/ES.

¹ Tyto požadavky splňují doporučení SZO na SVP.

Tento certifikát odráží stav výrobního místa v čase výše zmíněné inspekce a nemělo by se spoléhat na to, že bude odrážet stav shody po uplynutí více než tří let od data inspekce. Doba platnosti může být nicméně na základě regulačních principů řízení rizik prodloužena nebo zkrácena zápisem v oddíle Omezení vysvětlení.

Tento certifikát je platný, pouze jsou-li předloženy všechny strany a části 1 a 2.

Pravost tohoto certifikátu může být ověřena v EudraGMDP. Pokud se nezobrazí, kontaktujte prosím vydávající autoritu.

Certifikát SVP sp.zn.: sukls199928/2019
Datum: 14.08.2019
Strana 1 z 19
Jméno: František Chuchma
e-mail: posta@sukl.cz
Podpis:

F-INS-002-35/07.12.2016

CERTIFICATE OF GMP COMPLIANCE OF A MANUFACTURER
Part 1

Issued following an inspection in accordance with Art. 111(5) of Directive 2001/83/EC and Section 13, paragraph 2, letter a, point 3 of the Act No 378/2007 Coll., on Pharmaceuticals and on Amendments to Some Related Acts (the Act on Pharmaceuticals), as amended.

The competent authority of the Czech Republic confirms the following:

The manufacturer:

Teva Czech Industries s.r.o.
Ostravská 29/305, Komárov
747 70 Opava

Site address:

Teva Czech Industries s.r.o.
Ostravská 29/305, Komárov
747 70 Opava

Is an active substance manufacturer that has been inspected in accordance with Art. 111(1) of Directive 2001/83/EC transposed in the following national legislation: Section 101 paragraph 3 of the Act No 378/2007 Coll., on Pharmaceuticals and on Amendments to Some Related Acts (the Act on Pharmaceuticals), as amended.

From the knowledge gained during inspection of this manufacturer, the latest of which was conducted on 28.03.2019, it is considered that it complies with The principles of GMP for active substances¹ referred to in Article 47 of Directive 2001/83/EC.

¹ These requirements fulfil the GMP recommendations of WHO.

This certificate reflects the status of the manufacturing site at the time of the inspection noted above and should not be relied upon to reflect the compliance status if more than three years have elapsed since the date of that inspection. However, this period of validity may be reduced or extended using regulatory risk management principles by an entry in the Restrictions or Clarifying remarks field.

This certificate is valid only when presented with all pages and both Parts 1 and 2.

GMP Certificate Ref.No.: sukls199928/2019
Date: 14.08.2019
Page 1 / 19
Name
Phone number: +420 272 185 832
Signature of the authorised person of the competent authority

The authenticity of this certificate may be verified in EudraGMDP. If it does not appear, please contact the issuing authority.

Část 2

3 VÝROBNÍ OPERACE – LÉČIVÉ LÁTKY

Léčivé látky:

Anastrozolum CAS 120511-73-1

3.1 Výroba léčivé látky chemickou syntézou

- 3.1.1 Výroba meziproduktů léčivé látky
- 3.1.2 Výroba surové léčivé látky
- 3.1.3 Kroky purifikace: extrakce, krystalizace

3.5 Obecné dokončovací kroky

- 3.5.1 Fyzikální kroky zpracován: sušení, mletí / mikronizace

3.5.2 Primární balení (zabalení / uzavření léčivé látky do obalového materiálu, který je v přímém kontaktu s látkou)

3.5.3 Sekundární balení (umístění uzavřeného primárního balení do vnějšího obalu nebo nádoby. Zahrnuje rovněž jakékoli značení materiálu, které může být použito pro identifikaci nebo sledovatelnost (číslo šarže) léčivé látky)

3.6 Kontrola jakosti

- 3.6.1 Fyzikální/chemické zkoušení
- 3.6.2 Mikrobiologické zkoušení (kromě zkoušky na sterilitu)

Bortezomibum CAS 390800-88-1

3.1 Výroba léčivé látky chemickou syntézou

- 3.1.1 Výroba meziproduktů léčivé látky
- 3.1.2 Výroba surové léčivé látky
- 3.1.3 Kroky purifikace: krystalizace

3.5 Obecné dokončovací kroky

- 3.5.1 Fyzikální kroky zpracování - sušení
- 3.5.2 Primární balení (zabalení / uzavření léčivé látky do obalového materiálu, který je v přímém kontaktu s látkou)

3.5.3 Sekundární balení (umístění uzavřeného primárního balení do vnějšího obalu nebo nádoby. Zahrnuje rovněž jakékoli značení materiálu, které může být použito pro identifikaci nebo sledovatelnost (číslo šarže) léčivé látky)

3.6 Kontrola jakosti

- 3.6.1 Fyzikální/chemické zkoušení
- 3.6.2 Mikrobiologické zkoušení (kromě zkoušky na sterilitu)

Bromocriptini mesilas 22260-51-1

3.1 Výroba léčivé látky chemickou syntézou

- 3.1.1 Výroba meziproduktů léčivé látky
- 3.1.2 Výroba surové léčivé látky

Certifikát SVP sp.zn.: sukl199928/2019

Datum: 14.08.2019

Strana 2 z 19

Jméno: František Chuchma

e-mail: posta@sukl.cz

Podpis:

F-INS-002-35/07.12.2016

Part 2

3 MANUFACTURING OPERATIONS – ACTIVE SUBSTANCES

Active substance(s):

Anastrozole CAS 120511-73-1

3.1 Manufacture of Active Substance by Chemical Synthesis

- 3.1.1 Manufacture of active substance intermediates
- 3.1.2 Manufacture of crude active substance
- 3.1.3 Purification steps: extraction, crystallisation

3.5 General Finishing Steps

- 3.5.1 Physical processing steps: drying, milling / micronisation
- 3.5.2 Primary Packaging (enclosing / sealing the active substance within a packaging material which is in direct contact with the substance)
- 3.5.3 Secondary Packaging (placing the sealed primary package within an outer packaging material or container. This also includes any labelling of the material which could be used for identification or traceability (lot numbering) of the active substance)

3.6 Quality Control Testing

- 3.6.1 Physical / Chemical testing
- 3.6.2 Microbiological testing (excluding sterility testing)

Bortezomib CAS 390800-88-1

3.1 Manufacture of Active Substance by Chemical Synthesis

- 3.1.1 Manufacture of active substance intermediates
- 3.1.2 Manufacture of crude active substance
- 3.1.3 Purification steps: crystallisation

3.5 General Finishing Steps

- 3.5.1 Physical processing steps - drying
- 3.5.2 Primary Packaging (enclosing / sealing the active substance within a packaging material which is in direct contact with the substance)
- 3.5.3 Secondary Packaging (placing the sealed primary package within an outer packaging material or container. This also includes any labelling of the material which could be used for identification or traceability (lot numbering) of the active substance)

3.6 Quality Control Testing

- 3.6.1 Physical / Chemical testing
- 3.6.2 Microbiological testing (excluding sterility testing)

Bromocriptine mesilate 22260-51-1

3.1 Manufacture of Active Substance by Chemical Synthesis

- 3.1.1 Manufacture of active substance intermediates
- 3.1.2 Manufacture of crude active substance

GMP Certificate Ref.No.: sukl199928/2019

Date: 14.08.2019

Page 2 / 19

Name

Phone number: +420 272 185 832

Signature of the authorised person of the competent authority

3.1.3 Tvorba solí/ kroky purifikace: filtrace, extrakce, chromatografie, krystalizace

3.2 Extrakce léčivé látky z přírodních zdrojů

3.2.1 Extrakce látky z rostlinného zdroje

3.5 Obecné dokončovací kroky

3.5.1 Fyzikální kroky zpracování - mletí / mikronizace

3.5.2 Primární balení (zabalení / uzavření léčivé látky do obalového materiálu, který je v přímém kontaktu s látkou)

3.5.3 Sekundární balení (umístění uzavřeného primárního balení do vnějšího obalu nebo nádoby. Zahrnuje rovněž jakékoli značení materiálu, které může být použito pro identifikaci nebo sledovatelnost (číslo šarže) léčivé látky)

3.6 Kontrola jakosti

3.6.1 Fyzikální/chemické zkoušení

3.6.2 Mikrobiologické zkoušení (kromě zkoušky na sterilitu)

Buprenorphini hydrochloridum CAS 53152-21-9

3.1 Výroba léčivé látky chemickou syntézou

3.1.1 Výroba meziproduktů léčivé látky

3.1.2 Výroba surové léčivé látky

3.1.3 Tvorba solí/ kroky purifikace: filtrace, krystalizace

3.5 Obecné dokončovací kroky

3.5.1 Fyzikální kroky zpracování - sušení, sítování, mletí, mikronizace

3.5.2 Primární balení (zabalení / uzavření léčivé látky do obalového materiálu, který je v přímém kontaktu s látkou)

3.5.3 Sekundární balení (umístění uzavřeného primárního balení do vnějšího obalu nebo nádoby. Zahrnuje rovněž jakékoli značení materiálu, které může být použito pro identifikaci nebo sledovatelnost (číslo šarže) léčivé látky)

3.6 Kontrola jakosti

3.6.1 Fyzikální/chemické zkoušení

3.6.2 Mikrobiologické zkoušení (kromě zkoušky na sterilitu)

Buprenorphinum CAS 52485-79-7

3.1 Výroba léčivé látky chemickou syntézou

3.1.1 Výroba meziproduktů léčivé látky

3.1.2 Výroba surové léčivé látky

3.1.3 Kroky purifikace: extrakce, filtrace, krystalizace

3.5 Obecné dokončovací kroky

3.5.1 Fyzikální kroky zpracování - sušení

3.5.2 Primární balení (zabalení / uzavření léčivé látky do obalového materiálu, který je v přímém kontaktu s látkou)

3.5.3 Sekundární balení (umístění uzavřeného primárního balení do vnějšího obalu nebo nádoby. Zahrnuje rovněž jakékoli značení materiálu, které může být použito pro identifikaci nebo sledovatelnost (číslo šarže) léčivé látky)

3.1.3 Salt formation / Purification steps: filtration, extraction, chromatography, crystallisation

3.2 Extraction of Active Substance from Natural Sources

3.2.1 Extraction of substance from plant source

3.5 General Finishing Steps

3.5.1 Physical processing steps - milling / micronisation

3.5.2 Primary Packaging (enclosing / sealing the active substance within a packaging material which is in direct contact with the substance)

3.5.3 Secondary Packaging (placing the sealed primary package within an outer packaging material or container. This also includes any labelling of the material which could be used for identification or traceability (lot numbering) of the active substance)

3.6 Quality Control Testing

3.6.1 Physical / Chemical testing

3.6.2 Microbiological testing (excluding sterility testing)

Buprenorphine hydrochloride CAS 53152-21-9

3.1 Manufacture of Active Substance by Chemical Synthesis

3.1.1 Manufacture of active substance intermediates

3.1.2 Manufacture of crude active substance

3.1.3 Salt formation / Purification steps: filtration, crystallisation

3.5 General Finishing Steps

3.5.1 Physical processing steps - drying, sieving, milling, micronisation

3.5.2 Primary Packaging (enclosing / sealing the active substance within a packaging material which is in direct contact with the substance)

3.5.3 Secondary Packaging (placing the sealed primary package within an outer packaging material or container. This also includes any labelling of the material which could be used for identification or traceability (lot numbering) of the active substance)

3.6 Quality Control Testing

3.6.1 Physical / Chemical testing

3.6.2 Microbiological testing (excluding sterility testing)

Buprenorphine CAS 52485-79-7

3.1 Manufacture of Active Substance by Chemical Synthesis

3.1.1 Manufacture of active substance intermediates

3.1.2 Manufacture of crude active substance

3.1.3 Purification steps: extraction, filtration, crystallisation

3.5 General Finishing Steps

3.5.1 Physical processing steps - drying

3.5.2 Primary Packaging (enclosing / sealing the active substance within a packaging material which is in direct contact with the substance)

3.5.3 Secondary Packaging (placing the sealed primary package within an outer packaging material or container. This also includes any labelling of the material which could be used for identification or traceability (lot numbering) of the active substance)

Certifikát SVP sp.zn.: sukl199928/2019

Datum: 14.08.2019

Strana 3 z 19

Jméno: František Chuchma

e-mail: posta@sukl.cz

Podpis:

F-INS-002-35/07.12.2016

GMP Certificate Ref.No.: sukl199928/2019

Date: 14.08.2019

Page 3 / 19

Name

Phone number: +420 272 185 832

Signature of the authorised person of the competent authority

3.6 Kontrola jakosti

- 3.6.1 Fyzikální/chemické zkoušení
- 3.6.2 Mikrobiologické zkoušení (kromě zkoušky na sterilitu)

Butorphanol tartras CAS 58786-99-5

3.1 Výroba léčivé látky chemickou syntézou

- 3.1.1 Výroba meziproduktů léčivé látky
- 3.1.2 Výroba surové léčivé látky
- 3.1.3 Tvorba soli/ kroky purifikace: extrakce, chromatografie, krystalizace, filtrace

3.5 Obecné dokončovací kroky

- 3.5.1 Fyzikální kroky zpracování - sušení, síťování
- 3.5.2 Primární balení (zabalení / uzavření léčivé látky do obalového materiálu, který je v přímém kontaktu s látkou)

3.5.3 Sekundární balení (umístění uzavřeného primárního balení do vnějšího obalu nebo nádoby. Zahrnuje rovněž jakékoli značení materiálu, které může být použito pro identifikaci nebo sledovatelnost (číslo šarže) léčivé látky)

3.6 Kontrola jakosti

- 3.6.1 Fyzikální/chemické zkoušení
- 3.6.2 Mikrobiologické zkoušení (kromě zkoušky na sterilitu)

Cabazitaxel CAS 1402820-62-5

3.1 Výroba léčivé látky chemickou syntézou

- 3.1.1 Výroba meziproduktů léčivé látky
- 3.1.2 Výroba surové léčivé látky
- 3.1.3 Kroky purifikace: filtrace, extrakce, chromatografie, krystalizace

3.2 Extrakce léčivé látky z přírodních zdrojů

- 3.2.1 Extrakce látky z rostlinného zdroje
- 3.2.5 Modifikace extrahované látky (rostlinný)
- 3.2.6 Purifikace extrahované látky (rostlinný)

3.5 Obecné dokončovací kroky

- 3.5.1 Fyzikální kroky zpracování - sušení, síťování
- 3.5.2 Primární balení (zabalení / uzavření léčivé látky do obalového materiálu, který je v přímém kontaktu s látkou)

3.5.3 Sekundární balení (umístění uzavřeného primárního balení do vnějšího obalu nebo nádoby. Zahrnuje rovněž jakékoli značení materiálu, které může být použito pro identifikaci nebo sledovatelnost (číslo šarže) léčivé látky)

3.6 Kontrola jakosti

- 3.6.1 Fyzikální/chemické zkoušení
- 3.6.2 Mikrobiologické zkoušení (kromě zkoušky na sterilitu)

Cabergolinum CAS 81409-90-7

3.1 Výroba léčivé látky chemickou syntézou

- 3.1.1 Výroba meziproduktů léčivé látky
- 3.1.2 Výroba surové léčivé látky

3.6 Quality Control Testing

- 3.6.1 Physical / Chemical testing
- 3.6.2 Microbiological testing (excluding sterility testing)

Butorphanol tartrate CAS 58786-99-5

3.1 Manufacture of Active Substance by Chemical Synthesis

- 3.1.1 Manufacture of active substance intermediates
- 3.1.2 Manufacture of crude active substance
- 3.1.3 Salt formation / Purification steps: extraction, chromatography, crystallisation, filtration

3.5 General Finishing Steps

- 3.5.1 Physical processing steps - drying, sieving
- 3.5.2 Primary Packaging (enclosing / sealing the active substance within a packaging material which is in direct contact with the substance)
- 3.5.3 Secondary Packaging (placing the sealed primary package within an outer packaging material or container. This also includes any labelling of the material which could be used for identification or traceability (lot numbering) of the active substance)

3.6 Quality Control Testing

- 3.6.1 Physical / Chemical testing
- 3.6.2 Microbiological testing (excluding sterility testing)

Cabazitaxel CAS 1402820-62-5

3.1 Manufacture of Active Substance by Chemical Synthesis

- 3.1.1 Manufacture of active substance intermediates
- 3.1.2 Manufacture of crude active substance
- 3.1.3 Purification steps: filtration, extraction, chromatography, crystallisation

3.2 Extraction of Active Substance from Natural Sources

- 3.2.1 Extraction of substance from plant source
- 3.2.5 Modification of extracted substance (plant)
- 3.2.6 Purification of extracted substance (plant)

3.5 General Finishing Steps

- 3.5.1 Physical processing steps - drying, sieving
- 3.5.2 Primary Packaging (enclosing / sealing the active substance within a packaging material which is in direct contact with the substance)
- 3.5.3 Secondary Packaging (placing the sealed primary package within an outer packaging material or container. This also includes any labelling of the material which could be used for identification or traceability (lot numbering) of the active substance)

3.6 Quality Control Testing

- 3.6.1 Physical / Chemical testing
- 3.6.2 Microbiological testing (excluding sterility testing)

Cabergoline CAS 81409-90-7

3.1 Manufacture of Active Substance by Chemical Synthesis

- 3.1.1 Manufacture of active substance intermediates
- 3.1.2 Manufacture of crude active substance

Certifikát SVP sp.zn.: sukl199928/2019

Datum: 14.08.2019

Strana 4 z 19

Jméno: František Chuchma

e-mail: posta@sukl.cz

Podpis:

F-INS-002-35/07.12.2016

GMP Certificate Ref.No.: sukl199928/2019

Date: 14.08.2019

Page 4 / 19

Name

Phone number: +420 272 185 832

Signature of the authorised person of the competent authority

3.1.3 Kroky purifikace: extrakce, chromatografie, krystalizace, filtrace

3.5 Obecné dokončovací kroky

3.5.1 Fyzikální kroky zpracování - sušení, síťování, mikronizace

3.5.2 Primární balení (zabalení / uzavření léčivé látky do obalového materiálu, který je v přímém kontaktu s látkou)

3.5.3 Sekundární balení (umístění uzavřeného primárního balení do vnějšího obalu nebo nádoby. Zahrnuje rovněž jakékoli značení materiálu, které může být použito pro identifikaci nebo sledovatelnost (číslo šarže) léčivé látky)

3.6 Kontrola jakosti

3.6.1 Fyzikální/chemické zkoušení

3.6.2 Mikrobiologické zkoušení (kromě zkoušky na sterilitu)

Ciclosporinum CAS 59865-13-3

3.3 Výroba léčivé látky za použití biologických procesů

3.3.1 Fermentace

3.3.3 Izolace / Purifikace

3.5 Obecné dokončovací kroky

3.5.1 Fyzikální kroky zpracování - sušení, síťování, homogenizace

3.5.2 Primární balení (zabalení / uzavření léčivé látky do obalového materiálu, který je v přímém kontaktu s látkou)

3.5.3 Sekundární balení (umístění uzavřeného primárního balení do vnějšího obalu nebo nádoby. Zahrnuje rovněž jakékoli značení materiálu, které může být použito pro identifikaci nebo sledovatelnost (číslo šarže) léčivé látky)

3.6 Kontrola jakosti

3.6.1 Fyzikální/chemické zkoušení

3.6.2 Mikrobiologické zkoušení (kromě zkoušky na sterilitu)

Dasatinibum CAS 302962-49-8

3.1 Výroba léčivé látky chemickou syntézou

3.1.1 Výroba meziproduktů léčivé látky

3.1.2 Výroba surové léčivé látky

3.1.3 Kroky purifikace: krystalizace

3.5 Obecné dokončovací kroky

3.5.1 Fyzikální kroky zpracování: sušení, mletí / mikronizace, síťování

3.5.2 Primární balení (zabalení / uzavření léčivé látky do obalového materiálu, který je v přímém kontaktu s látkou)

3.5.3 Sekundární balení (umístění uzavřeného primárního balení do vnějšího obalu nebo nádoby. Zahrnuje rovněž jakékoli značení materiálu, které může být použito pro identifikaci nebo sledovatelnost (číslo šarže) léčivé látky)

3.6 Kontrola jakosti

Certifikát SVP sp.zn.: sukl199928/2019

Datum: 14.08.2019

Strana 5 z 19

Jméno: František Chuchma

e-mail: posta@sukl.cz

Podpis:

F-INS-002-35/07.12.2016

3.1.3 Purification steps: extraction, chromatography, crystallisation, filtration

3.5 General Finishing Steps

3.5.1 Physical processing steps: drying, sieving, micronisation

3.5.2 Primary Packaging (enclosing / sealing the active substance within a packaging material which is in direct contact with the substance)

3.5.3 Secondary Packaging (placing the sealed primary package within an outer packaging material or container. This also includes any labelling of the material which could be used for identification or traceability (lot numbering) of the active substance)

3.6 Quality Control Testing

3.6.1 Physical / Chemical testing

3.6.2 Microbiological testing (excluding sterility testing)

Ciclosporin CAS 59865-13-3

3.3 Manufacture of Active Substance using Biological Processes

3.3.1 Fermentation

3.3.3 Isolation / Purification

3.5 General Finishing Steps

3.5.1 Physical processing steps - drying, sieving, homogenisation

3.5.2 Primary Packaging (enclosing / sealing the active substance within a packaging material which is in direct contact with the substance)

3.5.3 Secondary Packaging (placing the sealed primary package within an outer packaging material or container. This also includes any labelling of the material which could be used for identification or traceability (lot numbering) of the active substance)

3.6 Quality Control Testing

3.6.1 Physical / Chemical testing

3.6.2 Microbiological testing (excluding sterility testing)

Dasatinib CAS 302962-49-8

3.1 Manufacture of Active Substance by Chemical Synthesis

3.1.1 Manufacture of active substance intermediates

3.1.2 Manufacture of crude active substance

3.1.3 Purification steps: crystallisation

3.5 General Finishing Steps

3.5.1 Physical processing steps: drying, milling / micronisation, sieving

3.5.2 Primary Packaging (enclosing / sealing the active substance within a packaging material which is in direct contact with the substance)

3.5.3 Secondary Packaging (placing the sealed primary package within an outer packaging material or container. This also includes any labelling of the material which could be used for identification or traceability (lot numbering) of the active substance)

3.6 Quality Control Testing

GMP Certificate Ref.No.: sukl199928/2019

Date: 14.08.2019

Page 5 / 19

Name

Phone number: +420 272 185 832

Signature of the authorised person of the competent authority

- 3.6.1 Fyzikální/chemické zkoušení
3.6.2 Mikrobiologické zkoušení (kromě zkoušky na sterilitu)

Dihydroergocristini mesilas CAS 24730-10-7

3.1 Výroba léčivé látky chemickou syntézou

- 3.1.1 Výroba meziproduktů léčivé látky
3.1.2 Výroba surové léčivé látky
3.1.3 Tvorba solí/ kroky purifikace: filtrace, extrakce, krystalizace

3.2 Extrakce léčivé látky z přírodních zdrojů

- 3.2.1 Extrakce látky z rostlinného zdroje

3.5 Obecné dokončovací kroky

- 3.5.1 Fyzikální kroky zpracování - mletí
3.5.2 Primární balení (zabalení / uzavření léčivé látky do obalového materiálu, který je v přímém kontaktu s látkou)

3.5.3 Sekundární balení (umístění uzavřeného primárního balení do vnějšího obalu nebo nádoby. Zahrnuje rovněž jakékoli značení materiálu, které může být použito pro identifikaci nebo sledovatelnost (číslo šarže) léčivé látky)

3.6 Kontrola jakosti

- 3.6.1 Fyzikální/chemické zkoušení
3.6.2 Mikrobiologické zkoušení (kromě zkoušky na sterilitu)

Dihydroergotamini mesilas CAS 6190-39-2

3.1 Výroba léčivé látky chemickou syntézou

- 3.1.1 Výroba meziproduktů léčivé látky
3.1.2 Výroba surové léčivé látky
3.1.3 Tvorba solí/ kroky purifikace: filtrace, extrakce, krystalizace

3.2 Extrakce léčivé látky z přírodních zdrojů

- 3.2.1 Extrakce látky z rostlinného zdroje

3.5 Obecné dokončovací kroky

- 3.5.1 Fyzikální kroky zpracování - mletí
3.5.2 Primární balení (zabalení / uzavření léčivé látky do obalového materiálu, který je v přímém kontaktu s látkou)

3.5.3 Sekundární balení (umístění uzavřeného primárního balení do vnějšího obalu nebo nádoby. Zahrnuje rovněž jakékoli značení materiálu, které může být použito pro identifikaci nebo sledovatelnost (číslo šarže) léčivé látky)

3.6 Kontrola jakosti

- 3.6.1 Fyzikální/chemické zkoušení
3.6.2 Mikrobiologické zkoušení (kromě zkoušky na sterilitu)

Dihydroergotoxini mesilas CAS 8067-24-1

3.1 Výroba léčivé látky chemickou syntézou

- 3.1.1 Výroba meziproduktů léčivé látky
3.1.2 Výroba surové léčivé látky

Certifikát SVP sp.zn.: suks199928/2019

Datum: 14.08.2019

Strana 6 z 19

Jméno: František Chuchma

e-mail: posta@sukl.cz

Podpis:

F-INS-002-35/07.12.2016

- 3.6.1 Physical / Chemical testing
3.6.2 Microbiological testing (excluding sterility testing)

Dihydroergocristine mesilate CAS 24730-10-7

3.1 Manufacture of Active Substance by Chemical Synthesis

- 3.1.1 Manufacture of active substance intermediates
3.1.2 Manufacture of crude active substance
3.1.3 Salt formation / Purification steps: filtration, extraction, crystallisation

3.2 Extraction of Active Substance from Natural Sources

- 3.2.1 Extraction of substance from plant source

3.5 General Finishing Steps

- 3.5.1 Physical processing steps - milling
3.5.2 Primary Packaging (enclosing / sealing the active substance within a packaging material which is in direct contact with the substance)

3.5.3 Secondary Packaging (placing the sealed primary package within an outer packaging material or container. This also includes any labelling of the material which could be used for identification or traceability (lot numbering) of the active substance)

3.6 Quality Control Testing

- 3.6.1 Physical / Chemical testing
3.6.2 Microbiological testing (excluding sterility testing)

Dihydroergotamine mesilate CAS 6190-39-2

3.1 Manufacture of Active Substance by Chemical Synthesis

- 3.1.1 Manufacture of active substance intermediates
3.1.2 Manufacture of crude active substance
3.1.3 Salt formation / Purification steps: filtration, extraction, crystallisation

3.2 Extraction of Active Substance from Natural Sources

- 3.2.1 Extraction of substance from plant source

3.5 General Finishing Steps

- 3.5.1 Physical processing steps - milling
3.5.2 Primary Packaging (enclosing / sealing the active substance within a packaging material which is in direct contact with the substance)

3.5.3 Secondary Packaging (placing the sealed primary package within an outer packaging material or container. This also includes any labelling of the material which could be used for identification or traceability (lot numbering) of the active substance)

3.6 Quality Control Testing

- 3.6.1 Physical / Chemical testing
3.6.2 Microbiological testing (excluding sterility testing)

Dihydroergotoxine mesilate CAS 8067-24-1

3.1 Manufacture of Active Substance by Chemical Synthesis

- 3.1.1 Manufacture of active substance intermediates
3.1.2 Manufacture of crude active substance

GMP Certificate Ref.No.: suks199928/2019

Date: 14.08.2019

Page 6 / 19

Name

Phone number: +420 272 185 832

Signature of the authorised person of the competent authority

3.1.3 Tvorba solí/ kroky purifikace: filtrace, extrakce, chromatografie, krystalizace

3.2 Extrakce léčivé látky z přírodních zdrojů

3.2.1 Extrakce látky z rostlinného zdroje

3.5 Obecné dokončovací kroky

3.5.1 Fyzikální kroky zpracování – homogenizace, sušení

3.5.2 Primární balení (zabalení / uzavření léčivé látky do obalového materiálu, který je v přímém kontaktu s látkou)

3.5.3 Sekundární balení (umístění uzavřeného primárního balení do vnějšího obalu nebo nádoby. Zahrnuje rovněž jakékoli značení materiálu, které může být použito pro identifikaci nebo sledovatelnost (číslo šarže) léčivé látky)

3.6 Kontrola jakosti

3.6.1 Fyzikální/chemické zkoušení

3.6.2 Mikrobiologické zkoušení (kromě zkoušky na sterilitu)

Ergometrine maleas CAS 129-51-1

3.1 Výroba léčivé látky chemickou syntézou

3.1.1 Výroba meziproduktů léčivé látky

3.1.2 Výroba surové léčivé látky

3.1.3 Tvorba solí/ kroky purifikace: filtrace, extrakce, krystalizace

3.2 Extrakce léčivé látky z přírodních zdrojů

3.2.1 Extrakce látky z rostlinného zdroje

3.5 Obecné dokončovací kroky

3.5.1 Fyzikální kroky zpracování – mletí

3.5.2 Primární balení (zabalení / uzavření léčivé látky do obalového materiálu, který je v přímém kontaktu s látkou)

3.5.3 Sekundární balení (umístění uzavřeného primárního balení do vnějšího obalu nebo nádoby. Zahrnuje rovněž jakékoli značení materiálu, které může být použito pro identifikaci nebo sledovatelnost (číslo šarže) léčivé látky)

3.6 Kontrola jakosti

3.6.1 Fyzikální/chemické zkoušení

3.6.2 Mikrobiologické zkoušení (kromě zkoušky na sterilitu)

Ergotamini tartras CAS 379-79-3

3.1 Výroba léčivé látky chemickou syntézou

3.1.1 Výroba meziproduktů léčivé látky

3.1.2 Výroba surové léčivé látky

3.1.3 Tvorba solí/ kroky purifikace: filtrace, extrakce, krystalizace

3.2 Extrakce léčivé látky z přírodních zdrojů

3.2.1 Extrakce látky z rostlinného zdroje

3.2.6 Purifikace extrahované látky rostlinné

3.5 Obecné dokončovací kroky

3.5.1 Fyzikální kroky zpracování - mletí

3.5.2 Primární balení (zabalení / uzavření léčivé látky do obalového materiálu, který je v přímém kontaktu s látkou)

3.1.3 Salt formation / Purification steps: filtration, extraction, chromatography, crystallisation

3.2 Extraction of Active Substance from Natural Sources

3.2.1 Extraction of substance from plant source

3.5 General Finishing Steps

3.5.1 Physical processing steps - homogenisation, drying

3.5.2 Primary Packaging (enclosing / sealing the active substance within a packaging material which is in direct contact with the substance)

3.5.3 Secondary Packaging (placing the sealed primary package within an outer packaging material or container. This also includes any labelling of the material which could be used for identification or traceability (lot numbering) of the active substance)

3.6 Quality Control Testing

3.6.1 Physical / Chemical testing

3.6.2 Microbiological testing (excluding sterility testing)

Ergometrine maleate CAS 129-51-1

3.1 Manufacture of Active Substance by Chemical Synthesis

3.1.1 Manufacture of active substance intermediates

3.1.2 Manufacture of crude active substance

3.1.3 Salt formation / Purification steps: filtration, extraction, crystallisation

3.2 Extraction of Active Substance from Natural Sources

3.2.1 Extraction of substance from plant source

3.5 General Finishing Steps

3.5.1 Physical processing steps - milling

3.5.2 Primary Packaging (enclosing / sealing the active substance within a packaging material which is in direct contact with the substance)

3.5.3 Secondary Packaging (placing the sealed primary package within an outer packaging material or container. This also includes any labelling of the material which could be used for identification or traceability (lot numbering) of the active substance)

3.6 Quality Control Testing

3.6.1 Physical / Chemical testing

3.6.2 Microbiological testing (excluding sterility testing)

Ergotamine tartrate CAS 379-79-3

3.1 Manufacture of Active Substance by Chemical Synthesis

3.1.1 Manufacture of active substance intermediates

3.1.2 Manufacture of crude active substance

3.1.3 Salt formation / Purification steps: filtration, extraction, crystallisation

3.2 Extraction of Active Substance from Natural Sources

3.2.1 Extraction of substance from plant source

3.2.6 Purification of extracted substance plant

3.5 General Finishing Steps

3.5.1 Physical processing steps - milling

3.5.2 Primary Packaging (enclosing / sealing the active substance within a packaging material which is in direct contact with the substance)

Certifikát SVP sp.zn.: sukl199928/2019

Datum: 14.08.2019

Strana 7 z 19

Jméno: František Chuchma

e-mail: posta@sukl.cz

Podpis:

F-INS-002-35/07.12.2016

GMP Certificate Ref.No.: sukl199928/2019

Date: 14.08.2019

Page 7 / 19

Name

Phone number: +420 272 185 832

Signature of the authorised person of the competent authority

3.5.3 Sekundární balení (umístění uzavřeného primárního balení do vnějšího obalu nebo nádoby. Zahrnuje rovněž jakékoli značení materiálu, které může být použito pro identifikaci nebo sledovatelnost (číslo šarže) léčivé látky)

3.6 Kontrola jakosti

3.6.1 Fyzikální/chemické zkoušení

3.6.2 Mikrobiologické zkoušení (kromě zkoušky na sterilitu)

Extracta et tincturae (sicca et liquida)

- **Curcuminum extractum siccum**

3.2 Extrakce léčivé látky z přírodních zdrojů

3.2.1 Extrakce látky z rostlinného zdroje

3.2.6 Purifikace extrahované látky rostlinné

3.5 Obecné dokončovací kroky

3.5.1 Fyzikální kroky zpracování – sušení, sítování

3.5.2 Primární balení (zabalení / uzavření léčivé látky do obalového materiálu, který je v přímém kontaktu s látkou)

3.6 Kontrola jakosti

3.6.1 Fyzikální/chemické zkoušení

3.6.2 Mikrobiologické zkoušení (kromě zkoušky na sterilitu)

- **Liquiritiae extractum fluidum**

3.2 Extrakce léčivé látky z přírodních zdrojů

3.2.1 Extrakce látky z rostlinného zdroje

3.2.6 Purifikace extrahované látky rostlinné

3.5 Obecné dokončovací kroky

3.5.1 Fyzikální kroky zpracování – sedimentace, filtrace, homogenizace

3.5.2 Primární balení (zabalení / uzavření léčivé látky do obalového materiálu, který je v přímém kontaktu s látkou)

3.6 Kontrola jakosti

3.6.1 Fyzikální/chemické zkoušení

- **Matricariae extractum fluidum**

3.2 Extrakce léčivé látky z přírodních zdrojů

3.2.1 Extrakce látky z rostlinného zdroje

3.2.6 Purifikace extrahované látky rostlinné

3.5 Obecné dokončovací kroky

3.5.1 Fyzikální kroky zpracování – homogenizace, filtrace

3.5.2 Primární balení (zabalení / uzavření léčivé látky do obalového materiálu, který je v přímém kontaktu s látkou)

3.6 Kontrola jakosti

3.6.1 Fyzikální/chemické zkoušení

- **Novo-Passit extractum fluidum**

3.2 Extrakce léčivé látky z přírodních zdrojů

3.2.1 Extrakce látky z rostlinného zdroje

3.5 Obecné dokončovací kroky

3.5.1 Fyzikální kroky zpracování – filtrace

3.5.3 Secondary Packaging (placing the sealed primary package within an outer packaging material or container. This also includes any labelling of the material which could be used for identification or traceability (lot numbering) of the active substance)

3.6 Quality Control Testing

3.6.1 Physical / Chemical testing

3.6.2 Microbiological testing (excluding sterility testing)

Extracts and tinctures (dry and liquid)

- **Curcumin dry extract**

3.2 Extraction of Active Substance from Natural Sources

3.2.1 Extraction of substance from plant source

3.2.6 Purification of extracted substance plant

3.5 General Finishing Steps

3.5.1 Physical processing steps – drying, sieving

3.5.2 Primary Packaging (enclosing / sealing the active substance within a packaging material which is in direct contact with the substance)

3.6 Quality Control Testing

3.6.1 Physical / Chemical testing

3.6.2 Microbiological testing (excluding sterility testing)

- **Liquorice liquid extract**

3.2 Extraction of Active Substance from Natural Sources

3.2.1 Extraction of substance from plant source

3.2.6 Purification of extracted substance plant

3.5 General Finishing Steps

3.5.1 Physical processing steps – sedimentation, filtration, homogenization

3.5.2 Primary Packaging (enclosing / sealing the active substance within a packaging material which is in direct contact with the substance)

3.6 Quality Control Testing

3.6.1 Physical / Chemical testing

- **Matricaria liquid extract**

3.2 Extraction of Active Substance from Natural Sources

3.2.1 Extraction of substance from plant source

3.2.6 Purification of extracted substance plant

3.5 General Finishing Steps

3.5.1 Physical processing steps – homogenization, filtration

3.5.2 Primary Packaging (enclosing / sealing the active substance within a packaging material which is in direct contact with the substance)

3.6 Quality Control Testing

3.6.1 Physical / Chemical testing

- **Novo-Passit liquid extract**

3.2 Extraction of Active Substance from Natural Sources

3.2.1 Extraction of substance from plant source

3.5 General Finishing Steps

3.5.1 Physical processing steps – filtration

3.5.2 Primární balení (zabalení / uzavření léčivé látky do obalového materiálu, který je v přímém kontaktu s látkou)

3.5.3 Sekundární balení (umístění uzavřeného primárního balení do vnějšího obalu nebo nádoby. Zahrnuje rovněž jakékoli značení materiálu, které může být použito pro identifikaci nebo sledovatelnost (číslo šarže) léčivé látky)

3.6 Kontrola jakosti

3.6.1 Fyzikální/chemické zkoušení

3.6.2 Mikrobiologické zkoušení (kromě zkoušky na sterilitu)

- Novo-Passit extractum siccum

3.2 Extrakce léčivé látky z přírodních zdrojů

3.2.1 Extrakce látky z rostlinného zdroje

3.2.6 Purifikace extrahované látky rostlinné

3.5 Obecné dokončovací kroky

3.5.1 Fyzikální kroky zpracování – sušení, mletí

3.5.2 Primární balení (zabalení / uzavření léčivé látky do obalového materiálu, který je v přímém kontaktu s látkou)

3.5.3 Sekundární balení (umístění uzavřeného primárního balení do vnějšího obalu nebo nádoby. Zahrnuje rovněž jakékoli značení materiálu, které může být použito pro identifikaci nebo sledovatelnost (číslo šarže) léčivé látky)

3.6 Kontrola jakosti

3.6.1 Fyzikální/chemické zkoušení

3.6.2 Mikrobiologické zkoušení (kromě zkoušky na sterilitu)

- Plantaginis extractum fluidum

3.2 Extrakce léčivé látky z přírodních zdrojů

3.2.1 Extrakce látky z rostlinného zdroje

3.2.6 Purifikace extrahované látky rostlinné

3.5 Obecné dokončovací kroky

3.5.1 Fyzikální kroky zpracování – sedimentace, filtrace, homogenizace

3.5.2 Primární balení (zabalení / uzavření léčivé látky do obalového materiálu, který je v přímém kontaktu s látkou)

3.6 Kontrola jakosti

3.6.1 Fyzikální/chemické zkoušení

- Serpylli extractum fluidum

3.2 Extrakce léčivé látky z přírodních zdrojů

3.2.1 Extrakce látky z rostlinného zdroje

3.2.6 Purifikace extrahované látky rostlinné

3.5 Obecné dokončovací kroky

3.5.1 Fyzikální kroky zpracování – sedimentace, filtrace, homogenizace

3.5.2 Primární balení (zabalení / uzavření léčivé látky do obalového materiálu, který je v přímém kontaktu s látkou)

3.6 Kontrola jakosti

3.6.1 Fyzikální/chemické zkoušení

3.5.2 Primary Packaging (enclosing / sealing the active substance within a packaging material which is in direct contact with the substance)

3.5.3 Secondary Packaging (placing the sealed primary package within an outer packaging material or container. This also includes any labelling of the material which could be used for identification or traceability (lot numbering) of the active substance)

3.6 Quality Control Testing

3.6.1 Physical / Chemical testing

3.6.2 Microbiological testing (excluding sterility testing)

- Novo-Passit dry extract

3.2 Extraction of Active Substance from Natural Sources

3.2.1 Extraction of substance from plant source

3.2.6 Purification of extracted substance plant

3.5 General Finishing Steps

3.5.1 Physical processing steps – drying, milling

3.5.2 Primary Packaging (enclosing / sealing the active substance within a packaging material which is in direct contact with the substance)

3.5.3 Secondary Packaging (placing the sealed primary package within an outer packaging material or container. This also includes any labelling of the material which could be used for identification or traceability (lot numbering) of the active substance)

3.6 Quality Control Testing

3.6.1 Physical / Chemical testing

3.6.2 Microbiological testing (excluding sterility testing)

- Plantaginis liquid extract

3.2 Extraction of Active Substance from Natural Sources

3.2.1 Extraction of substance from plant source

3.2.6 Purification of extracted substance plant

3.5 General Finishing Steps

3.5.1 Physical processing steps – sedimentation, filtration, homogenization

3.5.2 Primary Packaging (enclosing / sealing the active substance within a packaging material which is in direct contact with the substance)

3.6 Quality Control Testing

3.6.1 Physical / Chemical testing

- Wild thyme liquid extract

3.2 Extraction of Active Substance from Natural Sources

3.2.1 Extraction of substance from plant source

3.2.6 Purification of extracted substance plant

3.5 General Finishing Steps

3.5.1 Physical processing steps – sedimentation, filtration, homogenization

3.5.2 Primary Packaging (enclosing / sealing the active substance within a packaging material which is in direct contact with the substance)

3.6 Quality Control Testing

3.6.1 Physical / Chemical testing

- **Thymi extractum fluidum**

3.2 Extrakce léčivé látky z přírodních zdrojů

- 3.2.1 *Extrakce látky z rostlinného zdroje*
- 3.2.6 *Purifikace extrahované látky rostlinné*

3.5 Obecné dokončovací kroky

- 3.5.1 *Fyzikální kroky zpracování – sedimentace, filtrace, homogenizace*
- 3.5.2 *Primární balení (zabalení / uzavření léčivé látky do obalového materiálu, který je v přímém kontaktu s látkou)*

3.6 Kontrola jakosti

- 3.6.1 *Fyzikální/chemické zkoušení*

Fingolimodi hydrochloridum CAS 162359-56-0

3.1 Výroba léčivé látky chemickou syntézou

- 3.1.1 *Výroba meziproductů léčivé látky*
- 3.1.2 *Výroba surové léčivé látky*
- 3.1.3 *Tvorba solí/ kroky purifikace: extrakce, krystalizace, filtrace*

3.5 Obecné dokončovací kroky

- 3.5.1 *Fyzikální kroky zpracování - sušení*
- 3.5.2 *Primární balení (zabalení / uzavření léčivé látky do obalového materiálu, který je v přímém kontaktu s látkou)*

3.5.3 *Sekundární balení (umístění uzavřeného primárního balení do vnějšího obalu nebo nádoby. Zahrnuje rovněž jakékoli značení materiálu, které může být použito pro identifikaci nebo sledovatelnost (číslo šarže) léčivé látky)*

3.6 Kontrola jakosti

- 3.6.1 *Fyzikální/chemické zkoušení*
- 3.6.2 *Mikrobiologické zkoušení (kromě zkoušky na sterilitu)*

Frangulaemodinum

3.1 Výroba léčivé látky chemickou syntézou

- 3.1.1 *Výroba meziproductů léčivé látky*
- 3.1.3 *Tvorba solí/ kroky purifikace: extrakce, krystalizace*

3.2 Extrakce léčivé látky z přírodních zdrojů

- 3.2.1 *Extrakce látky z rostlinného zdroje*
- 3.2.5 *Modifikace extrahované látky rostlinné*
- 3.2.6 *Purifikace extrahované látky rostlinné*

3.5 Obecné dokončovací kroky

- 3.5.1 *Fyzikální kroky zpracování – homogenizace, sušení*
- 3.5.2 *Primární balení (zabalení / uzavření léčivé látky do obalového materiálu, který je v přímém kontaktu s látkou)*

3.5.3 *Sekundární balení (umístění uzavřeného primárního balení do vnějšího obalu nebo nádoby. Zahrnuje rovněž jakékoli značení materiálu, které může být použito pro identifikaci nebo sledovatelnost (číslo šarže) léčivé látky)*

3.6 Kontrola jakosti

- 3.6.1 *Fyzikální/chemické zkoušení*
- 3.6.2 *Mikrobiologické zkoušení (kromě zkoušky na sterilitu)*

- **Thyme liquid extract**

3.2 Extraction of Active Substance from Natural Sources

- 3.2.1 *Extraction of substance from plant source*
- 3.2.6 *Purification of extracted substance plant*

3.5 General Finishing Steps

- 3.5.1 *Physical processing steps – sedimentation, filtration, homogenization*
- 3.5.2 *Primary Packaging (enclosing / sealing the active substance within a packaging material which is in direct contact with the substance)*

3.6 Quality Control Testing

- 3.6.1 *Physical / Chemical testing*

Fingolimod hydrochloride CAS 162359-56-0

3.1 Manufacture of Active Substance by Chemical Synthesis

- 3.1.1 *Manufacture of active substance intermediates*
- 3.1.2 *Manufacture of crude active substance*
- 3.1.3 *Salt formation / Purification steps: extraction, crystallisation, filtration*

3.5 General Finishing Steps

- 3.5.1 *Physical processing steps - drying*
- 3.5.2 *Primary Packaging (enclosing / sealing the active substance within a packaging material which is in direct contact with the substance)*

3.5.3 *Secondary Packaging (placing the sealed primary package within an outer packaging material or container. This also includes any labelling of the material which could be used for identification or traceability (lot numbering) of the active substance)*

3.6 Quality Control Testing

- 3.6.1 *Physical / Chemical testing*
- 3.6.2 *Microbiological testing (excluding sterility testing)*

Frangula emodin

3.1 Manufacture of Active Substance by Chemical Synthesis

- 3.1.1 *Manufacture of active substance intermediates*
- 3.1.3 *Salt formation / Purification steps: extraction, crystallisation*

3.2 Extraction of Active Substance from Natural Sources

- 3.2.1 *Extraction of substance from plant source*
- 3.2.5 *Modification of extracted substance plant*
- 3.2.6 *Purification of extracted substance plant*

3.5 General Finishing Steps

- 3.5.1 *Physical processing steps - homogenisation, drying*
- 3.5.2 *Primary Packaging (enclosing / sealing the active substance within a packaging material which is in direct contact with the substance)*

3.5.3 *Secondary Packaging (placing the sealed primary package within an outer packaging material or container. This also includes any labelling of the material which could be used for identification or traceability (lot numbering) of the active substance)*

3.6 Quality Control Testing

- 3.6.1 *Physical / Chemical testing*
- 3.6.2 *Microbiological testing (excluding sterility testing)*

Certifikát SVP sp.zn.: suks199928/2019

Datum: 14.08.2019

Strana 10 z 19

Jméno: František Chuchma

e-mail: posta@suks.cz

Podpis:

F-INS-002-35/07.12.2016

GMP Certificate Ref.No.: suks199928/2019

Date: 14.08.2019

Page 10 / 19

Name

Phone number: +420 272 185 832

Signature of the authorised person of the competent authority

Galantamini hydrobromidum CAS 1953-04-4

3.1 Výroba léčivé látky chemickou syntézou

3.1.3 Tvorba soli/ kroky purifikace: krystalizace, filtrace

3.2 Extrakce léčivé látky z přírodních zdrojů

3.2.1 Extrakce látky z rostlinného zdroje

3.2.6 Purifikace extrahované látky rostlinné

3.5 Obecné dokončovací kroky

3.5.1 Fyzikální kroky zpracování - sušení, síťování, mikronizace

3.5.2 Primární balení (zabalení / uzavření léčivé látky do obalového materiálu, který je v přímém kontaktu s látkou)

3.5.3 Sekundární balení (umístění uzavřeného primárního balení do vnějšího obalu nebo nádoby. Zahrnuje rovněž jakékoli značení materiálu, které může být použito pro identifikaci nebo sledovatelnost (číslo šarže) léčivé látky)

3.6 Kontrola jakosti

3.6.1 Fyzikální/chemické zkoušení

3.6.2 Mikrobiologické zkoušení (kromě zkoušky na sterilitu)

Glatiramer acetat CAS 147245-92-9

3.1 Výroba léčivé látky chemickou syntézou

3.1.1 Výroba meziproduktů léčivé látky

3.1.2 Výroba surové léčivé látky

3.1.3 Tvorba soli/ kroky purifikace: krystalizace

3.5 Obecné dokončovací kroky

3.5.1 Fyzikální kroky zpracování - sušení, mikronizace, síťování

3.5.2 Primární balení (zabalení / uzavření léčivé látky do obalového materiálu, který je v přímém kontaktu s látkou)

3.5.3 Sekundární balení (umístění uzavřeného primárního balení do vnějšího obalu nebo nádoby. Zahrnuje rovněž jakékoli značení materiálu, které může být použito pro identifikaci nebo sledovatelnost (číslo šarže) léčivé látky)

3.6 Kontrola jakosti

3.6.1 Fyzikální/chemické zkoušení

3.6.2 Mikrobiologické zkoušení (kromě zkoušky na sterilitu)

Irinotecanum hydrochloridum trihydricum

CAS 136572-09-3

3.5 Obecné dokončovací kroky

3.5.1 Fyzikální kroky zpracování - sušení

3.5.2 Primární balení (zabalení / uzavření léčivé látky do obalového materiálu, který je v přímém kontaktu s látkou)

3.5.3 Sekundární balení (umístění uzavřeného primárního balení do vnějšího obalu nebo nádoby. Zahrnuje rovněž jakékoli značení materiálu, které může být použito pro identifikaci nebo sledovatelnost (číslo šarže) léčivé látky)

3.6 Kontrola jakosti

3.6.1 Fyzikální/chemické zkoušení

Galantamine hydrobromide CAS 1953-04-4

3.1 Manufacture of Active Substance by Chemical Synthesis

3.1.3 Salt formation / Purification steps: crystallisation, filtration

3.2 Extraction of Active Substance from Natural Sources

3.2.1 Extraction of substance from plant source

3.2.6 Purification of extracted substance plant

3.5 General Finishing Steps

3.5.1 Physical processing steps - drying, sieving, micronisation

3.5.2 Primary Packaging (enclosing / sealing the active substance within a packaging material which is in direct contact with the substance)

3.5.3 Secondary Packaging (placing the sealed primary package within an outer packaging material or container. This also includes any labelling of the material which could be used for identification or traceability (lot numbering) of the active substance)

3.6 Quality Control Testing

3.6.1 Physical / Chemical testing

3.6.2 Microbiological testing (excluding sterility testing)

Glatiramer acetate CAS 147245-92-9

3.1 Manufacture of Active Substance by Chemical Synthesis

3.1.1 Manufacture of active substance intermediates

3.1.2 Manufacture of crude active substance

3.1.3 Salt formation / Purification steps : crystallisation

3.5 General Finishing Steps

3.5.1 Physical processing steps – drying, micronisation, sieving

3.5.2 Primary Packaging (enclosing / sealing the active substance within a packaging material which is in direct contact with the substance)

3.5.3 Secondary Packaging (placing the sealed primary package within an outer packaging material or container. This also includes any labelling of the material which could be used for identification or traceability (lot numbering) of the active substance)

3.6 Quality Control Testing

3.6.1 Physical / Chemical testing

3.6.2 Microbiological testing (excluding sterility testing)

Irinotecan hydrochloride trihydrate

CAS 136572-09-3

3.5 General Finishing Steps

3.5.1 Physical processing steps - drying

3.5.2 Primary Packaging (enclosing / sealing the active substance within a packaging material which is in direct contact with the substance)

3.5.3 Secondary Packaging (placing the sealed primary package within an outer packaging material or container. This also includes any labelling of the material which could be used for identification or traceability (lot numbering) of the active substance)

3.6 Quality Control Testing

3.6.1 Physical / Chemical testing

Certifikát SVP sp.zn.: sukl199928/2019

Datum: 14.08.2019

Strana 11 z 19

Jméno: František Chuchma

e-mail: posta@sukl.cz

Podpis:

F-INS-002-35/07.12.2016

GMP Certificate Ref.No.: sukl199928/2019

Date: 14.08.2019

Page 11 / 19

Name

Phone number: +420 272 185 832

Signature of the authorised person of the competent authority

3.6.2 Mikrobiologické zkoušení (kromě zkoušky na sterilitu)

Lisuridi hydrogenomaleas CAS 19875-60-6

3.1 Výroba léčivé látky chemickou syntézou

3.1.1 Výroba meziproduktů léčivé látky

3.1.2 Výroba surové léčivé látky

3.1.3 Tvorba solí/ kroky purifikace: extrakce, chromatografie, krystalizace, filtrace

3.5 Obecné dokončovací kroky

3.5.1 Fyzikální kroky zpracování - sušení, sítování, mikronizace

3.5.2 Primární balení (zabalení / uzavření léčivé látky do obalového materiálu, který je v přímém kontaktu s látkou)

3.5.3 Sekundární balení (umístění uzavřeného primárního balení do vnějšího obalu nebo nádoby. Zahrnuje rovněž jakékoli značení materiálu, které může být použito pro identifikaci nebo sledovatelnost (číslo šarže) léčivé látky)

3.6 Kontrola jakosti

3.6.1 Fyzikální/chemické zkoušení

3.6.2 Mikrobiologické zkoušení (kromě zkoušky na sterilitu)

Lisuridum CAS 18016-80-3

3.1 Výroba léčivé látky chemickou syntézou

3.1.1 Výroba meziproduktů léčivé látky

3.1.2 Výroba surové léčivé látky

3.1.3 Kroky purifikace: extrakce, chromatografie, krystalizace, filtrace

3.5 Obecné dokončovací kroky

3.5.1 Fyzikální kroky zpracování - sušení, sítování

3.5.2 Primární balení (zabalení / uzavření léčivé látky do obalového materiálu, který je v přímém kontaktu s látkou)

3.5.3 Sekundární balení (umístění uzavřeného primárního balení do vnějšího obalu nebo nádoby. Zahrnuje rovněž jakékoli značení materiálu, které může být použito pro identifikaci nebo sledovatelnost (číslo šarže) léčivé látky)

3.6 Kontrola jakosti

3.6.1 Fyzikální/chemické zkoušení

3.6.2 Mikrobiologické zkoušení (kromě zkoušky na sterilitu)

Methylergometrinu hydrogenomaleas

CAS 57432-61-8

3.1 Výroba léčivé látky chemickou syntézou

3.1.1 Výroba meziproduktů léčivé látky

3.1.2 Výroba surové léčivé látky

3.1.3 Tvorba solí/ kroky purifikace: filtrace, extrakce, krystalizace

3.2 Extrakce léčivé látky z přírodních zdrojů

3.2.1 Extrakce látky z rostlinného zdroje

3.5 Obecné dokončovací kroky

Certifikát SVP sp.zn.: suklS199928/2019

Datum: 14.08.2019

Strana 12 z 19

Jméno: František Chuchma

e-mail: posta@sukl.cz

Podpis:

F-INS-002-35/07.12.2016

3.6.2 Microbiological testing (excluding sterility testing)

Lisuride hydrogenomaleate CAS 19875-60-6

3.1 Manufacture of Active Substance by Chemical Synthesis

3.1.1 Manufacture of active substance intermediates

3.1.2 Manufacture of crude active substance

3.1.3 Salt formation / Purification steps: extraction, chromatography, crystallisation, filtration

3.5 General Finishing Steps

3.5.1 Physical processing steps - drying, sieving, micronisation

3.5.2 Primary Packaging (enclosing / sealing the active substance within a packaging material which is in direct contact with the substance)

3.5.3 Secondary Packaging (placing the sealed primary package within an outer packaging material or container. This also includes any labelling of the material which could be used for identification or traceability (lot numbering) of the active substance)

3.6 Quality Control Testing

3.6.1 Physical / Chemical testing

3.6.2 Microbiological testing (excluding sterility testing)

Lisuride CAS 18016-80-3

3.1 Manufacture of Active Substance by Chemical Synthesis

3.1.1 Manufacture of active substance intermediates

3.1.2 Manufacture of crude active substance

3.1.3 Purification steps: extraction, chromatography, crystallisation, filtration

3.5 General Finishing Steps

3.5.1 Physical processing steps - drying, sieving

3.5.2 Primary Packaging (enclosing / sealing the active substance within a packaging material which is in direct contact with the substance)

3.5.3 Secondary Packaging (placing the sealed primary package within an outer packaging material or container. This also includes any labelling of the material which could be used for identification or traceability (lot numbering) of the active substance)

3.6 Quality Control Testing

3.6.1 Physical / Chemical testing

3.6.2 Microbiological testing (excluding sterility testing)

Methylergometrine hydrogenomaleate

CAS 57432-61-8

3.1 Manufacture of Active Substance by Chemical Synthesis

3.1.1 Manufacture of active substance intermediates

3.1.2 Manufacture of crude active substance

3.1.3 Salt formation / Purification steps: filtration, extraction, crystallisation

3.2 Extraction of Active Substance from Natural Sources

3.2.1 Extraction of substance from plant source

3.5 General Finishing Steps

GMP Certificate Ref.No.: suklS199928/2019

Date: 14.08.2019

Page 12 / 19

Name

Phone number: +420 272 185 832

Signature of the authorised person of the competent authority

- 3.5.1 Fyzikální kroky zpracování - mletí
3.5.2 Primární balení (zabalení / uzavření léčivé látky do obalového materiálu, který je v přímém kontaktu s látkou)

3.5.3 Sekundární balení (umístění uzavřeného primárního balení do vnějšího obalu nebo nádoby. Zahrnuje rovněž jakékoli značení materiálu, které může být použito pro identifikaci nebo sledovatelnost (číslo šarže) léčivé látky)

3.6 Kontrola jakosti

- 3.6.1 Fyzikální/chemické zkoušení
3.6.2 Mikrobiologické zkoušení (kromě zkoušky na sterilitu)

Metopimazinum CAS 14008-44-7

3.1 Výroba léčivé látky chemickou syntézou

- 3.1.1 Výroba meziproduktů léčivé látky
3.1.2 Výroba surové léčivé látky
3.1.3 Tvorba solí/ kroky purifikace: krystalizace

3.5 Obecné dokončovací kroky

- 3.5.1 Fyzikální kroky zpracování - mikronizace
3.5.2 Primární balení (zabalení / uzavření léčivé látky do obalového materiálu, který je v přímém kontaktu s látkou)

3.5.3 Sekundární balení (umístění uzavřeného primárního balení do vnějšího obalu nebo nádoby. Zahrnuje rovněž jakékoli značení materiálu, které může být použito pro identifikaci nebo sledovatelnost (číslo šarže) léčivé látky)

3.6 Kontrola jakosti

- 3.6.1 Fyzikální/chemické zkoušení

Micafungin natricum CAS 208538-73-2

3.1 Výroba léčivé látky chemickou syntézou

- 3.1.1 Výroba meziproduktů léčivé látky
3.1.2 Výroba surové léčivé látky
3.1.3 Tvorba solí/ kroky purifikace: extrakce, chromatografie, krystalizace, filtrace

3.5 Obecné dokončovací kroky

- 3.5.1 Fyzikální kroky zpracování - sušení, síťování
3.5.2 Primární balení (zabalení / uzavření léčivé látky do obalového materiálu, který je v přímém kontaktu s látkou)

3.5.3 Sekundární balení (umístění uzavřeného primárního balení do vnějšího obalu nebo nádoby. Zahrnuje rovněž jakékoli značení materiálu, které může být použito pro identifikaci nebo sledovatelnost (číslo šarže) léčivé látky)

3.6 Kontrola jakosti

- 3.6.1 Fyzikální/chemické zkoušení
3.6.2 Mikrobiologické zkoušení (kromě zkoušky na sterilitu)

Mycophenolatum mofetilum CAS 128794-94-5

3.1 Výroba léčivé látky chemickou syntézou

Certifikát SVP sp.zn.: suklS199928/2019

Datum: 14.08.2019

Strana 13 z 19

Jméno: František Chuchma

e-mail: posta@sukl.cz

Podpis:

F-INS-002-35/07.12.2016

- 3.5.1 Physical processing steps - milling
3.5.2 Primary Packaging (enclosing / sealing the active substance within a packaging material which is in direct contact with the substance)

3.5.3 Secondary Packaging (placing the sealed primary package within an outer packaging material or container. This also includes any labelling of the material which could be used for identification or traceability (lot numbering) of the active substance)

3.6 Quality Control Testing

- 3.6.1 Physical / Chemical testing
3.6.2 Microbiological testing (excluding sterility testing)

Metopimazine CAS 14008-44-7

3.1 Manufacture of Active Substance by Chemical Synthesis

- 3.1.1 Manufacture of active substance intermediates
3.1.2 Manufacture of crude active substance
3.1.3 Salt formation / Purification steps: crystallisation

3.5 General Finishing Steps

- 3.5.1 Physical processing steps - micronisation
3.5.2 Primary Packaging (enclosing / sealing the active substance within a packaging material which is in direct contact with the substance)

3.5.3 Secondary Packaging (placing the sealed primary package within an outer packaging material or container. This also includes any labelling of the material which could be used for identification or traceability (lot numbering) of the active substance)

3.6 Quality Control Testing

- 3.6.1 Physical / Chemical testing

Micafungin sodium CAS 208538-73-2

3.1 Manufacture of Active Substance by Chemical Synthesis

- 3.1.1 Manufacture of active substance intermediates
3.1.2 Manufacture of crude active substance
3.1.3 Salt formation / Purification steps: extraction, chromatography, crystallisation, filtration

3.5 General Finishing Steps

- 3.5.1 Physical processing steps – drying, sieving
3.5.2 Primary Packaging (enclosing / sealing the active substance within a packaging material which is in direct contact with the substance)

3.5.3 Secondary Packaging (placing the sealed primary package within an outer packaging material or container. This also includes any labelling of the material which could be used for identification or traceability (lot numbering) of the active substance)

3.6 Quality Control Testing

- 3.6.1 Physical / Chemical testing
3.6.2 Microbiological testing (excluding sterility testing)

Mycophenolate mofetil CAS 128794-94-5

3.1 Manufacture of Active Substance by Chemical Synthesis

GMP Certificate Ref.No.: suklS199928/2019

Date: 14.08.2019

Page 13 / 19

Name

Phone number: +420 272 185 832

Signature of the authorised person of the competent authority

- 3.1.2 Výroba surové léčivé látky
3.1.3 Tvorba solí/ kroky purifikace: krystalizace, rafinace

3.3 Výroba léčivé látky za použití biologických procesů

- 3.3.1 Fermentace
3.3.3 Izolace / Purifikace
3.3.4 Modifikace

3.5 Obecné dokončovací kroky

- 3.5.1 Fyzikální kroky zpracování - sušení, sítování
3.5.2 Primární balení (zabalení / uzavření léčivé látky do obalového materiálu, který je v přímém kontaktu s látkou)

3.5.3 Sekundární balení (umístění uzavřeného primárního balení do vnějšího obalu nebo nádoby. Zahrnuje rovněž jakékoli značení materiálu, které může být použito pro identifikaci nebo sledovatelnost (číslo šarže) léčivé látky)

3.6 Kontrola jakosti

- 3.6.1 Fyzikální/chemické zkoušení
3.6.2 Mikrobiologické zkoušení (kromě zkoušky na sterilitu)

Nicergolinum CAS 27848-84-6

3.1 Výroba léčivé látky chemickou syntézou

- 3.1.1 Výroba meziproductů léčivé látky
3.1.2 Výroba surové léčivé látky
3.1.3 Kroky purifikace: filtrace, extrakce, krystalizace

3.5 Obecné dokončovací kroky

- 3.5.1 Fyzikální kroky zpracování - mletí
3.5.2 Primární balení (zabalení / uzavření léčivé látky do obalového materiálu, který je v přímém kontaktu s látkou)

3.5.3 Sekundární balení (umístění uzavřeného primárního balení do vnějšího obalu nebo nádoby. Zahrnuje rovněž jakékoli značení materiálu, které může být použito pro identifikaci nebo sledovatelnost (číslo šarže) léčivé látky)

3.6 Kontrola jakosti

- 3.6.1 Fyzikální/chemické zkoušení
3.6.2 Mikrobiologické zkoušení (kromě zkoušky na sterilitu)

Nilotinibi hydrochloridum CAS 923288-95-3

3.1 Výroba léčivé látky chemickou syntézou

- 3.1.1 Výroba meziproductů léčivé látky
3.1.2 Výroba surové léčivé látky
3.1.3 Tvorba solí/ kroky purifikace: krystalizace

3.5 Obecné dokončovací kroky

- 3.5.1 Fyzikální kroky zpracování - sušení, sítování, mikronizace
3.5.2 Primární balení (zabalení / uzavření léčivé látky do obalového materiálu, který je v přímém kontaktu s látkou)

3.5.3 Sekundární balení (umístění uzavřeného primárního balení do vnějšího obalu nebo nádoby. Zahrnuje rovněž jakékoli

- 3.1.2 Manufacture of crude active substance
3.1.3 Salt formation / Purification steps: crystallisation, refining

3.3 Manufacture of Active Substance using Biological Processes

- 3.3.1 Fermentation
3.3.3 Isolation / Purification
3.3.4 Modification

3.5 General Finishing Steps

- 3.5.1 Physical processing steps - drying, sieving
3.5.2 Primary Packaging (enclosing / sealing the active substance within a packaging material which is in direct contact with the substance)

3.5.3 Secondary Packaging (placing the sealed primary package within an outer packaging material or container. This also includes any labelling of the material which could be used for identification or traceability (lot numbering) of the active substance)

3.6 Quality Control Testing

- 3.6.1 Physical / Chemical testing
3.6.2 Microbiological testing (excluding sterility testing)

Nicergoline CAS 27848-84-6

3.1 Manufacture of Active Substance by Chemical Synthesis

- 3.1.1 Manufacture of active substance intermediates
3.1.2 Manufacture of crude active substance
3.1.3 Purification steps: filtration, extraction, crystallisation

3.5 General Finishing Steps

- 3.5.1 Physical processing steps - milling
3.5.2 Primary Packaging (enclosing / sealing the active substance within a packaging material which is in direct contact with the substance)

3.5.3 Secondary Packaging (placing the sealed primary package within an outer packaging material or container. This also includes any labelling of the material which could be used for identification or traceability (lot numbering) of the active substance)

3.6 Quality Control Testing

- 3.6.1 Physical / Chemical testing
3.6.2 Microbiological testing (excluding sterility testing)

Nilotinib hydrochloride CAS 923288-95-3

3.1 Manufacture of Active Substance by Chemical Synthesis

- 3.1.1 Manufacture of active substance intermediates
3.1.2 Manufacture of crude active substance
3.1.3 Salt formation / Purification steps: crystallisation

3.5 General Finishing Steps

- 3.5.1 Physical processing steps - drying, sieving, micronisation
3.5.2 Primary Packaging (enclosing / sealing the active substance within a packaging material which is in direct contact with the substance)

3.5.3 Secondary Packaging (placing the sealed primary package within an outer packaging material or container. This

Certifikát SVP sp.zn.: suks199928/2019

Datum: 14.08.2019

Strana 14 z 19

Jméno: František Chuchma

e-mail: posta@suksl.cz

Podpis:

F-INS-002-35/07.12.2016

GMP Certificate Ref.No.: suks199928/2019

Date: 14.08.2019

Page 14 / 19

Name

Phone number: +420 272 185 832

Signature of the authorised person of the competent authority

značení materiálu, které může být použito pro identifikaci nebo sledovatelnost (číslo šarže) léčivé látky)

3.6 Kontrola jakosti

- 3.6.1 Fyzikální/chemické zkoušení
- 3.6.2 Mikrobiologické zkoušení (kromě zkoušky na sterilitu)

Paclitaxelum CAS 33069-62-4

3.1 Výroba léčivé látky chemickou syntézou

- 3.1.1 Výroba meziproduktů léčivé látky
- 3.1.2 Výroba surové léčivé látky
- 3.1.3 Kroky purifikace: filtrace, extrakce, chromatografie, krystalizace

3.2 Extrakce léčivé látky z přírodních zdrojů

- 3.2.1 Extrakce látky z rostlinného zdroje
- 3.2.6 Purifikace extrahované látky rostlinné

3.3 Výroba léčivé látky za použití biologických procesů

- 3.3.4 Modifikace

3.5 Obecné dokončovací kroky

- 3.5.1 Fyzikální kroky zpracování - sušení, sítování
- 3.5.2 Primární balení (zabalení / uzavření léčivé látky do obalového materiálu, který je v přímém kontaktu s látkou)
- 3.5.3 Sekundární balení (umístění uzavřeného primárního balení do vnějšího obalu nebo nádoby. Zahrnuje rovněž jakékoli značení materiálu, které může být použito pro identifikaci nebo sledovatelnost (číslo šarže) léčivé látky)

3.6 Kontrola jakosti

- 3.6.1 Fyzikální/chemické zkoušení
- 3.6.2 Mikrobiologické zkoušení (kromě zkoušky na sterilitu)

Paliperidonum CAS 144598-75-4

3.1 Výroba léčivé látky chemickou syntézou

- 3.1.2 Výroba surové léčivé látky
- 3.1.3 Kroky purifikace: filtrace, extrakce, krystalizace

3.5 Obecné dokončovací kroky

- 3.5.1 Fyzikální kroky zpracování - sušení, sítování, mikronizace
- 3.5.2 Primární balení (zabalení / uzavření léčivé látky do obalového materiálu, který je v přímém kontaktu s látkou)

- 3.5.3 Sekundární balení (umístění uzavřeného primárního balení do vnějšího obalu nebo nádoby. Zahrnuje rovněž jakékoli značení materiálu, které může být použito pro identifikaci nebo sledovatelnost (číslo šarže) léčivé látky)

3.6 Kontrola jakosti

- 3.6.1 Fyzikální/chemické zkoušení
- 3.6.2 Mikrobiologické zkoušení (kromě zkoušky na sterilitu)

Palonosetroni hydrochloridum CAS 135729-62-3

Certifikát SVP sp.zn.: suks199928/2019

Datum: 14.08.2019

Strana 15 z 19

Jméno: František Chuchma

e-mail: posta@sukl.cz

Podpis:

F-INS-002-35/07.12.2016

also includes any labelling of the material which could be used for identification or traceability (lot numbering) of the active substance)

3.6 Quality Control Testing

- 3.6.1 Physical / Chemical testing
- 3.6.2 Microbiological testing (excluding sterility testing)

Paclitaxel CAS 33069-62-4

3.1 Manufacture of Active Substance by Chemical Synthesis

- 3.1.1 Manufacture of active substance intermediates
- 3.1.2 Manufacture of crude active substance
- 3.1.3 Purification steps: filtration, extraction, chromatography, crystallisation

3.2 Extraction of Active Substance from Natural Sources

- 3.2.1 Extraction of substance from plant source
- 3.2.6 Purification of extracted substance plant

3.3 Manufacture of Active Substance using Biological Processes

- 3.3.4 Modification

3.5 General Finishing Steps

- 3.5.1 Physical processing steps - drying, sieving
- 3.5.2 Primary Packaging (enclosing / sealing the active substance within a packaging material which is in direct contact with the substance)
- 3.5.3 Secondary Packaging (placing the sealed primary package within an outer packaging material or container. This also includes any labelling of the material which could be used for identification or traceability (lot numbering) of the active substance)

3.6 Quality Control Testing

- 3.6.1 Physical / Chemical testing
- 3.6.2 Microbiological testing (excluding sterility testing)

Paliperidon CAS 144598-75-4

3.1 Manufacture of Active Substance by Chemical Synthesis

- 3.1.2 Manufacture of crude active substance
- 3.1.3 Purification steps: filtration, extraction, crystallisation

3.5 General Finishing Steps

- 3.5.1 Physical processing steps - drying, sieving, micronisation
- 3.5.2 Primary Packaging (enclosing / sealing the active substance within a packaging material which is in direct contact with the substance)
- 3.5.3 Secondary Packaging (placing the sealed primary package within an outer packaging material or container. This also includes any labelling of the material which could be used for identification or traceability (lot numbering) of the active substance)

3.6 Quality Control Testing

- 3.6.1 Physical / Chemical testing
- 3.6.2 Microbiological testing (excluding sterility testing)

Palonosetron hydrochloride CAS 135729-62-3

GMP Certificate Ref.No.: suks199928/2019

Date: 14.08.2019

Page 15 / 19

Name

Phone number: +420 272 185 832

Signature of the authorised person of the competent authority

3.1 Výroba léčivé látky chemickou syntézou

- 3.1.1 Výroba meziproduktů léčivé látky
- 3.1.2 Výroba surové léčivé látky
- 3.1.3 Tvorba solí/ kroky purifikace: krystalizace, pasáž přes iontoměnič

3.5 Obecné dokončovací kroky

- 3.5.1 Fyzikální kroky zpracování - sušení
- 3.5.2 Primární balení (zabalení / uzavření léčivé látky do obalového materiálu, který je v přímém kontaktu s látkou)

3.5.3 Sekundární balení (umístění uzavřeného primárního balení do vnějšího obalu nebo nádoby. Zahrnuje rovněž jakékoli značení materiálu, které může být použito pro identifikaci nebo sledovatelnost (číslo šarže) léčivé látky)

3.6 Kontrola jakosti

- 3.6.1 Fyzikální/chemické zkoušení
- 3.6.2 Mikrobiologické zkoušení (kromě zkoušky na sterilitu)

Pemetrexed dinatrium dihemihydricum CAS 357166-30-4

3.1 Výroba léčivé látky chemickou syntézou

- 3.1.1 Výroba meziproduktů léčivé látky
- 3.1.2 Výroba surové léčivé látky
- 3.1.3 Tvorba solí/ kroky purifikace: extrakce, krystalizace

3.5 Obecné dokončovací kroky

- 3.5.1 Fyzikální kroky zpracování - sušení
- 3.5.2 Primární balení (zabalení / uzavření léčivé látky do obalového materiálu, který je v přímém kontaktu s látkou)

3.5.3 Sekundární balení (umístění uzavřeného primárního balení do vnějšího obalu nebo nádoby. Zahrnuje rovněž jakékoli značení materiálu, které může být použito pro identifikaci nebo sledovatelnost (číslo šarže) léčivé látky)

3.6 Kontrola jakosti

- 3.6.1 Fyzikální/chemické zkoušení
- 3.6.2 Mikrobiologické zkoušení (kromě zkoušky na sterilitu)

Perampanel CAS 380917-97-5

3.1 Výroba léčivé látky chemickou syntézou

- 3.1.1 Výroba meziproduktů léčivé látky
- 3.1.2 Výroba surové léčivé látky
- 3.1.3 Tvorba solí/ kroky purifikace: krystalizace, sušení

3.5 Obecné dokončovací kroky

- 3.5.1 Fyzikální kroky zpracování - mikronizace
- 3.5.2 Primární balení (zabalení / uzavření léčivé látky do obalového materiálu, který je v přímém kontaktu s látkou)

3.5.3 Sekundární balení (umístění uzavřeného primárního balení do vnějšího obalu nebo nádoby. Zahrnuje rovněž jakékoli značení materiálu, které může být použito pro identifikaci nebo sledovatelnost (číslo šarže) léčivé látky)

Certifikát SVP sp.zn.: suklS199928/2019

Datum: 14.08.2019

Strana 16 z 19

Jméno: František Chuchma

e-mail: posta@sukl.cz

Podpis:

F-INS-002-35/07.12.2016

3.1 Manufacture of Active Substance by Chemical Synthesis

- 3.1.1 Manufacture of active substance intermediates
- 3.1.2 Manufacture of crude active substance
- 3.1.3 Salt formation / Purification steps: crystallisation, passage through an ion exchanger

3.5 General Finishing Steps

- 3.5.1 Physical processing steps - drying
- 3.5.2 Primary Packaging (enclosing / sealing the active substance within a packaging material which is in direct contact with the substance)

3.5.3 Secondary Packaging (placing the sealed primary package within an outer packaging material or container. This also includes any labelling of the material which could be used for identification or traceability (lot numbering) of the active substance)

3.6 Quality Control Testing

- 3.6.1 Physical / Chemical testing
- 3.6.2 Microbiological testing (excluding sterility testing)

Pemetrexed disodium hemipentahydrate CAS 357166-30-4

3.1 Manufacture of Active Substance by Chemical Synthesis

- 3.1.1 Manufacture of active substance intermediates
- 3.1.2 Manufacture of crude active substance
- 3.1.3 Salt formation / Purification steps: extraction, crystallisation

3.5 General Finishing Steps

- 3.5.1 Physical processing steps - drying
- 3.5.2 Primary Packaging (enclosing / sealing the active substance within a packaging material which is in direct contact with the substance)

3.5.3 Secondary Packaging (placing the sealed primary package within an outer packaging material or container. This also includes any labelling of the material which could be used for identification or traceability (lot numbering) of the active substance)

3.6 Quality Control Testing

- 3.6.1 Physical / Chemical testing
- 3.6.2 Microbiological testing (excluding sterility testing)

Perampanel CAS 380917-97-5

3.1 Manufacture of Active Substance by Chemical Synthesis

- 3.1.1 Manufacture of active substance intermediates
- 3.1.2 Manufacture of crude active substance
- 3.1.3 Salt formation / Purification steps: crystallisation, drying

3.5 General Finishing Steps

- 3.5.1 Physical processing steps - micronisation
- 3.5.2 Primary Packaging (enclosing / sealing the active substance within a packaging material which is in direct contact with the substance)

3.5.3 Secondary Packaging (placing the sealed primary package within an outer packaging material or container. This also includes any labelling of the material which could be used

GMP Certificate Ref.No.: suklS199928/2019

Date: 14.08.2019

Page 16 / 19

Name

Phone number: +420 272 185 832

Signature of the authorised person of the competent authority

3.6 Kontrola jakosti

3.6.1 Fyzikální/chemické zkoušení

Pergolidi mesilas CAS 66104-23-2

3.1 Výroba léčivé látky chemickou syntézou

3.1.1 Výroba meziproduktů léčivé látky

3.1.2 Výroba surové léčivé látky

3.1.3 Tvorba solí/ kroky purifikace:

extrakce, chromatografie, krystalizace, filtrace

3.5 Obecné dokončovací kroky

3.5.1 Fyzikální kroky zpracování - sušení, sítování

3.5.2 Primární balení (zabalení / uzavření léčivé látky do obalového materiálu, který je v přímém kontaktu s látkou)

3.5.3 Sekundární balení (umístění uzavřeného primárního balení do vnějšího obalu nebo nádoby. Zahrnuje rovněž jakékoli značení materiálu, které může být použito pro identifikaci nebo sledovatelnost (číslo šarže) léčivé látky)

3.6 Kontrola jakosti

3.6.1 Fyzikální/chemické zkoušení

3.6.2 Mikrobiologické zkoušení (kromě zkoušky na sterilitu)

Pralatrexatum CAS 146464-95-1

3.1 Výroba léčivé látky chemickou syntézou

3.1.1 Výroba meziproduktů léčivé látky

3.1.2 Výroba surové léčivé látky

3.1.3 Kroky purifikace: krystalizace

3.5 Obecné dokončovací kroky

3.5.1 Fyzikální kroky zpracování - sušení, sítování

3.5.2 Primární balení (zabalení / uzavření léčivé látky do obalového materiálu, který je v přímém kontaktu s látkou)

3.5.3 Sekundární balení (umístění uzavřeného primárního balení do vnějšího obalu nebo nádoby. Zahrnuje rovněž jakékoli značení materiálu, které může být použito pro identifikaci nebo sledovatelnost (číslo šarže) léčivé látky)

3.6 Kontrola jakosti

3.6.1 Fyzikální/chemické zkoušení

3.6.2 Mikrobiologické zkoušení (kromě zkoušky na sterilitu)

Silymarinum CAS 65666-07-1

3.2 Extrakce léčivé látky z přírodních zdrojů

3.2.1 Extrakce látky z rostlinného zdroje

3.2.6 Purifikace extrahované látky rostlinné

3.5 Obecné dokončovací kroky

3.5.1 Fyzikální kroky zpracování - sušení, mletí, sítování

3.5.2 Primární balení (zabalení / uzavření léčivé látky do obalového materiálu, který je v přímém kontaktu s látkou)

for identification or traceability (lot numbering) of the active substance)

3.6 Quality Control Testing

3.6.1 Physical / Chemical testing

Pergolide mesilate CAS 66104-23-2

3.1 Manufacture of Active Substance by Chemical Synthesis

3.1.1 Manufacture of active substance intermediates

3.1.2 Manufacture of crude active substance

3.1.3 Salt formation / Purification steps:

extraction, chromatography, crystallisation, filtration

3.5 General Finishing Steps

3.5.1 Physical processing steps – drying, sieving

3.5.2 Primary Packaging (enclosing / sealing the active substance within a packaging material which is in direct contact with the substance)

3.5.3 Secondary Packaging (placing the sealed primary package within an outer packaging material or container. This also includes any labelling of the material which could be used for identification or traceability (lot numbering) of the active substance)

3.6 Quality Control Testing

3.6.1 Physical / Chemical testing

3.6.2 Microbiological testing (excluding sterility testing)

Pralatrexate CAS 146464-95-1

3.1 Manufacture of Active Substance by Chemical Synthesis

3.1.1 Manufacture of active substance intermediates

3.1.2 Manufacture of crude active substance

3.1.3 Purification steps: crystallisation

3.5 General Finishing Steps

3.5.1 Physical processing steps – drying, sieving

3.5.2 Primary Packaging (enclosing / sealing the active substance within a packaging material which is in direct contact with the substance)

3.5.3 Secondary Packaging (placing the sealed primary package within an outer packaging material or container. This also includes any labelling of the material which could be used for identification or traceability (lot numbering) of the active substance)

3.6 Quality Control Testing

3.6.1 Physical / Chemical testing

3.6.2 Microbiological testing (excluding sterility testing)

Silymarin CAS 65666-07-1

3.2 Extraction of Active Substance from Natural Sources

3.2.1 Extraction of substance from plant source

3.2.6 Purification of extracted substance plant

3.5 General Finishing Steps

3.5.1 Physical processing steps - drying, milling, sieving

3.5.2 Primary Packaging (enclosing / sealing the active substance within a packaging material which is in direct contact with the substance)

Certifikát SVP sp.zn.: sukl199928/2019

Datum: 14.08.2019

Strana 17 z 19

Jméno: František Chuchma

e-mail: posta@sukl.cz

Podpis:

F-INS-002-35/07.12.2016

GMP Certificate Ref.No.: sukl199928/2019

Date: 14.08.2019

Page 17 / 19

Name

Phone number: +420 272 185 832

Signature of the authorised person of the competent authority

3.5.3 Sekundární balení (umístění uzavřeného primárního balení do vnějšího obalu nebo nádoby. Zahrnuje rovněž jakékoli značení materiálu, které může být použito pro identifikaci nebo sledovatelnost (číslo šarže) léčivé látky)

3.6 Kontrola jakosti

3.6.1 Fyzikální/chemické zkoušení

3.6.2 Mikrobiologické zkoušení (kromě zkoušky na sterilitu)

Tacrolimus monohydricum CAS 109581-93-3

3.3 Výroba léčivé látky za použití biologických procesů

3.3.1 Fermentace

3.3.3 Izolace / Purifikace

3.5 Obecné dokončovací kroky

3.5.1 Fyzikální kroky zpracování - sušení

3.5.2 Primární balení (zabalení / uzavření léčivé látky do obalového materiálu, který je v přímém kontaktu s látkou)

3.5.3 Sekundární balení (umístění uzavřeného primárního balení do vnějšího obalu nebo nádoby. Zahrnuje rovněž jakékoli značení materiálu, které může být použito pro identifikaci nebo sledovatelnost (číslo šarže) léčivé látky)

3.6 Kontrola jakosti

3.6.1 Fyzikální/chemické zkoušení

3.6.2 Mikrobiologické zkoušení (kromě zkoušky na sterilitu)

Terguridi hydrogenomaleas CAS 37686-85-4

3.1 Výroba léčivé látky chemickou syntézou

3.1.1 Výroba meziproduktů léčivé látky

3.1.2 Výroba surové léčivé látky

3.1.3 Tvorba solí/ kroky purifikace: krystalizace

3.5 Obecné dokončovací kroky

3.5.1 Fyzikální kroky zpracování - sušení, mikronizace, síťování

3.5.2 Primární balení (zabalení / uzavření léčivé látky do obalového materiálu, který je v přímém kontaktu s látkou)

3.5.3 Sekundární balení (umístění uzavřeného primárního balení do vnějšího obalu nebo nádoby. Zahrnuje rovněž jakékoli značení materiálu, které může být použito pro identifikaci nebo sledovatelnost (číslo šarže) léčivé látky)

3.6 Kontrola jakosti

3.6.1 Fyzikální/chemické zkoušení

3.6.2 Mikrobiologické zkoušení (kromě zkoušky na sterilitu)

Terguridum CAS 37686-84-3

3.1 Výroba léčivé látky chemickou syntézou

3.1.1 Výroba meziproduktů léčivé látky

3.1.2 Výroba surové léčivé látky

3.1.3 Tvorba solí/ kroky purifikace:

3.5.3 Secondary Packaging (placing the sealed primary package within an outer packaging material or container. This also includes any labelling of the material which could be used for identification or traceability (lot numbering) of the active substance)

3.6 Quality Control Testing

3.6.1 Physical / Chemical testing

3.6.2 Microbiological testing (excluding sterility testing)

Tacrolimus monohydrate CAS 109581-93-3

3.3 Manufacture of Active Substance using Biological Processes

3.3.1 Fermentation

3.3.3 Isolation / Purification

3.5 General Finishing Steps

3.5.1 Physical processing steps - drying

3.5.2 Primary Packaging (enclosing / sealing the active substance within a packaging material which is in direct contact with the substance)

3.5.3 Secondary Packaging (placing the sealed primary package within an outer packaging material or container. This also includes any labelling of the material which could be used for identification or traceability (lot numbering) of the active substance)

3.6 Quality Control Testing

3.6.1 Physical / Chemical testing

3.6.2 Microbiological testing (excluding sterility testing)

Terguride hydrogenomaleate CAS 37686-85-4

3.1 Manufacture of Active Substance by Chemical Synthesis

3.1.1 Manufacture of active substance intermediates

3.1.2 Manufacture of crude active substance

3.1.3 Salt formation / Purification steps: crystallisation

3.5 General Finishing Steps

3.5.1 Physical processing steps – drying, micronisation, sieving

3.5.2 Primary Packaging (enclosing / sealing the active substance within a packaging material which is in direct contact with the substance)

3.5.3 Secondary Packaging (placing the sealed primary package within an outer packaging material or container. This also includes any labelling of the material which could be used for identification or traceability (lot numbering) of the active substance)

3.6 Quality Control Testing

3.6.1 Physical / Chemical testing

3.6.2 Microbiological testing (excluding sterility testing)

Terguride CAS 37686-84-3

3.1 Manufacture of Active Substance by Chemical Synthesis

3.1.1 Manufacture of active substance intermediates

3.1.2 Manufacture of crude active substance

3.1.3 Salt formation / Purification steps:

Certifikát SVP sp.zn.: suks199928/2019

Datum: 14.08.2019

Strana 18 z 19

Jméno: František Chuchma

e-mail: posta@sukl.cz

Podpis:

F-INS-002-35/07.12.2016

GMP Certificate Ref.No.: suks199928/2019

Date: 14.08.2019

Page 18 / 19

Name

Phone number: +420 272 185 832

Signature of the authorised person of the competent authority

extrakce, chromatografie, krystalizace, filtrace

3.5 Obecné dokončovací kroky

3.5.1 Fyzikální kroky zpracování - sušení, sítování

3.5.2 Primární balení (zabalení / uzavření léčivé látky do obalového materiálu, který je v přímém kontaktu s látkou)

3.5.3 Sekundární balení (umístění uzavřeného primárního balení do vnějšího obalu nebo nádoby. Zahrnuje rovněž jakékoli značení materiálu, které může být použito pro identifikaci nebo sledovatelnost (číslo šarže) léčivé látky)

3.6 Kontrola jakosti

3.6.1 Fyzikální/chemické zkoušení

3.6.2 Mikrobiologické zkoušení (kromě zkoušky na sterilitu)

extraction, chromatography, crystallisation, filtration

3.5 General Finishing Steps

3.5.1 Physical processing steps – drying, sieving

3.5.2 Primary Packaging (enclosing / sealing the active substance within a packaging material which is in direct contact with the substance)

3.5.3 Secondary Packaging (placing the sealed primary package within an outer packaging material or container. This also includes any labelling of the material which could be used for identification or traceability (lot numbering) of the active substance)

3.6 Quality Control Testing

3.6.1 Physical / Chemical testing

3.6.2 Microbiological testing (excluding sterility testing)

Jakákoli omezení nebo vysvětlení vztahující se k rozsahu certifikátu:

Tento certifikát byl vydán v souvislosti se zánikem certifikátu sp.zn. suks344613/2018, vydaného dne 07.05.2019 společností Teva Czech Industries s.r.o., Ostravská 29/305, Komárov, 747 70 Opava. Dne 24.07.2019 byly zjištěny chyby v certifikátu v rozsahu výroby u léčivých látek Novo-Passit extractum siccum a Novo-Passit extractum fluidum.

Datum: 14.08.2019

jméno a podpis oprávněné osoby příslušného orgánu České republiky

František Chuchma
ředitel inspekčního odboru

Státní ústav pro kontrolu léčiv
Šrobárova 48
100 41 Praha 10
Česká republika
e-mail: posta@sukl.cz
telefon: +420 272 185 832
fax: +420 271 732 377

Any restrictions or clarifying remarks related to the scope of this certificate:

This certificate has been issued in context of extinction of the certificate ref. no suks344613/2018, issued on 07.05.2019 to the company Teva Czech Industries s.r.o., Ostravská 29/305, Komárov, 747 70 Opava. On 24.07.2019 mistakes were found in the scope of manufacture of APIs Novo-Passit dry extract and Novo-Passit liquid extract.

Date: 14.08.2019

name and signature of the authorised person of the competent authority of the Czech Republic

František Chuchma
Director of the Inspection section

State Institute for Drug Control
Šrobárova 48
100 41 Prague 10
Czech Republic
e-mail: posta@sukl.cz
phone: +420 272 185 832
fax: +420 271 732 377

Otisk úředního razítka

Certifikát SVP sp.zn.: suks199928/2019

Datum: 14.08.2019

Strana 19 z 19

Jméno: František Chuchma

e-mail: posta@sukl.cz

Podpis:

F-INS-002-35/07.12.2016

GMP Certificate Ref.No.: suks199928/2019

Date: 14.08.2019

Page 19 / 19

Name

Phone number: +420 272 185 832

Signature of the authorised person of the competent authority