

FICHA PRODUCTO

Descripción Producto

|                                       |                                              |
|---------------------------------------|----------------------------------------------|
| Registro                              | : F-7003/20                                  |
| Nombre                                | : MIGRANOL COMPRIMIDOS RECUBIERTOS           |
| Referencia de Trámite                 | :                                            |
| Equivalencia Terapéutica o Biosimilar | :                                            |
| Titular                               | : LABORATORIO BAGÓ DE CHILE S.A.             |
| Estado del Registro                   | : Vigente                                    |
| Resolución Inscribase                 | : 5763                                       |
| Fecha Inscribase                      | : 12/06/1987                                 |
| Última Renovación                     | : 12/06/2025                                 |
| Fecha Próxima renovación              | : 12/06/2030                                 |
| Régimen                               | : Fabricación Nacional                       |
| Vía Administración                    | : ORAL                                       |
| Condición de Venta                    | : Receta Simple                              |
| Indicación                            | : Indicado para el tratamiento de la jaqueca |

Envases

| Tipo Envase    | Descripción Envase                | Periodo Eficacia | Condición Almacenamiento    | Contenido                                | Unidad Medida           |
|----------------|-----------------------------------|------------------|-----------------------------|------------------------------------------|-------------------------|
| Envase Clínico | BLISTER DE PVC Y ALUMINIO IMPRESO | 36 Meses         | Almacenado A No Más De 25°C | 96, 500 ,1000 ó 1 a 1000                 | COMPRIMIDOS RECUBIERTOS |
| Venta Público  | BLISTER DE PVC Y ALUMINIO IMPRESO | 36 Meses         | Almacenado A No Más De 25°C | 2, 4, 5, 8, 10, 16, 20, 24 , 32 ó 1 a 90 | COMPRIMIDOS RECUBIERTOS |
| Muestra Médica | BLISTER PACK PVC/ALUMINIO IMPRESO | 36 Meses         | Almacenado A No Más De 25°C | 2, 3, 4, 5 , 8 ó 1 a 90                  | COMPRIMIDOS RECUBIERTOS |

Función Empresa

| Función Empresa                | Razón Social                     | País  |
|--------------------------------|----------------------------------|-------|
| DISTRIBUIDOR                   | DROGUERÍA NOVOFARMA SERVICE S.A. | CHILE |
| DISTRIBUIDOR                   | LABORATORIO BAGÓ DE CHILE S.A.   | CHILE |
| FABRICACIÓN NACIONAL TERMINADO | LABORATORIO BAGÓ DE CHILE S.A.   | Chile |

Fórmula (sólo Principios Activos)

| Nombre PA                          | Concentración | Unidad Medida | Parte  |
|------------------------------------|---------------|---------------|--------|
| CAFEINA ANHIDRA                    | 100,000       | mg            | Núcleo |
| ERGOTAMINA TARTRATO                | 1,000         | mg            | Núcleo |
| METAMIZOL SÓDICO (DIPIRONA SÓDICA) | 300,000       | mg            | Núcleo |

Casilla 48 Correo 21  
Código Postal 7780050

