

FICHA TÉCNICA DE MEDICAMENTO Y DISPOSITIVO MÉDICO
CAARP01-F1-V01

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

PRODUCTO:	PUROXAN® TABLETAS	CONCENTRACIÓN:	400 mg
ACTIVO:	Doxofilina	FORMA FARMACÉUTICA:	Tableta

2. REGISTRO SANITARIO

NUMERO:	INVIMA 2020M-13683-R2	MODALIDAD:	Fabricar y Vender
TITULAR:	EXELTIS S.A.S.	FABRICANTE AUTORIZADO:	LABORATORIOS LEGRAND S.A.
VIGENCIA:	06/03/2025	IMPORTADOR:	N.A

3. INDICACIONES

Medicamento alternativo cuando los medicamentos de primera línea han sido insuficientes en el manejo sintomático del asma bronquial en adultos y enfermedad pulmonar obstructiva crónica (EPOC) en adultos.

4. CONTRAINDICACIONES Y ADVERTENCIAS

Hipersensibilidad a la teofilina o a alguno de los componentes del preparado. Pacientes con infarto agudo del miocardio, hipotensión y mujeres embarazadas.

5. PRESENTACIONES COMERCIALES

CÓDIGO ARTÍCULO	PRESENTACION	CUM	CÓDIGO DE BARRAS
00038062	Caja Plegadiza x 20 Tabletas	19903260-3	7707670344337
00038116	Caja Plegadiza x 60 Tabletas	19903260-6	7707670342388
00038117	Caja Plegadiza x 2 Tabletas Muestra	19903260-1	7707670342388

6. OTRAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

VIDA ÚTIL:	36 Meses	TIPO DE EMPAQUE:	Caja Plegadiza x 2 tabletas Ancho: 10.3 cm Largo: 2.0 cm Alto: 4.5 cm Peso Bruto: 12 g Caja Plegadiza x 20 tabletas Ancho: 10.3 cm Largo: 2.0 cm Alto: 4.5 cm Peso Bruto: 22 g Caja Plegadiza x 60 tabletas Ancho: 10.3 cm Largo: 4.5 cm Alto: 5.0 cm Peso Bruto: 54 g
ALMACENAMIENTO:	Almacenar a temperatura inferior a 30 °C, en el envase y empaque original	TIPO DE EMBALAJE:	Caja Corrugada x 120 Unidades de 60 Tabletas Caja Corrugada x 390 Unidades de 20 Tabletas Caja Corrugada x 560 Unidades de 2 Tabletas MM
TIPO DE ENVASE:	PVC / Aluminio	ACCESORIOS:	N.A
FECHA:	06/06/2022		
	Firma: <i>S. Alfonso</i>		Firma: <i>H. Herazo</i>
ELABORADO POR:	Nombre: Sandra Alfonso	REVISADO Y APROBADO POR:	Nombre: Hademar Herazo
	Cargo: Inspectora de Calidad		Cargo: Director Técnico