

LÍNEA TERAPIA RESPIRATORIA

Humidificador





CARACTERÍSTICAS

El humidificador de oxígeno es un pieza diseñada para establecer y mantener un nivel adecuado de humedad en el suministro de oxígeno a pacientes con enfermedades y problemas respiratorios. El recipiente se conecta a un tanque de oxígeno mediante un tubo plástico y una válvula. El oxígeno pasa por la válvula de entrada y al barbotar en ella adquiere el porcentaje requerido de humedad por absorción. El oxígeno, una vez humidificado, pasa por la válvula de salida directamente a la máscara usada por los pacientes. A medida que pasa el oxígeno, el nivel de agua baja y cuando el nivel alcance el mínimo permitido, el recipiente debe ser destapado y rellenado con agua.

- · Desechable.
- · Sistema de alivio de presión.
- · Rosca de presión.
- · Capacidad de 500cc.

RECOMENDACIONES DE USO

- · Utilizar bajo supervisión médica.
- Verifique que el agua que se va a verter en el contenedor sea agua destilada y se encuentre dentro de los límites máximo y mínimo grabados en el contenedor.
- · No almacene a temperaturas altas ni húmedas.
- · Almacene en un lugar fresco y seco.

EMPAQUE	
Empaque X 1 Unidad	Caja X 50 Unidades
CODIFICACIÓN	
EAN13	770 727036 9990
EAN14 (Dpy x10 un.)	1 770 727036 9997
EAN14 (Caja x 50 un.)	2 770 727036 9994