

FICHA TÉCNICA

CÓDIGO	DTM-FT-004
PÁGINA	Página 1 de 3
VERSIÓN	3
ELABORADO	23-01-23
REVISIÓN	23-01-26

VENDAJE DE ALGODÓN LAMINADO INFORMACIÓN TÉCNICA

NOMBRE	VENDAJE DE ALGODÓN LAMINADO (para uso con yeso) NO ESTERIL		
REFERENCIAS COMERCIALIZADAS	3" x 5 yardas. 4" x 5 yardas. 5" x 5 yardas. 6" x 5 yardas.		
MARCA REGISTRADA	"KOL" VENDAS		
DESCRIPCIÓN DEL MATERIAL DE LA VENDA Y SU FABRICACIÓN	Material elaborado con 50% algodón y 50% viscosa fibra, en presentación comercial de 250m, con un máximo de 2 empates por rollo. El proceso de manufactura de la venda consiste en a. Apertura y mezcla de fibras b. Cardado de la fibra c. Conformación del velo d. Aglutinamiento y ligado de fibra por impregnación con la resina e. Secado y polimerización de la resina.		
USO DE LA VENDA	La venda de algodón laminado corresponde a una venda rígida, no estéril, de gran volumen concebida como vendaje secundario para proporcionar protección de tipo almohadillado a los vendajes primarios colocados en las heridas, ayudando a mantener los vendajes primarios en su sitio por medio de presión y/o sostén de los mismos.		
	Teniendo en cuenta que la venda NO ES ESTERIL, LA VENDA NO DEBE UTILIZARSE COMO ALGODÓN QUIRURGICO O COMO MATERIAL DE CURACION QUE ENTRE EN CONTACTO DIRECTO CON LAS HERIDAS ABIERTAS.		
ASPECTO DE LA VENDA	Físicamente corresponde a una venda compuesta por múltiples capas de gasa de algodón plegado, de color blanco, aspecto uniforme y limpio, libre de roturas y fibras sueltas, libre de olor y de moteados o de coloraciones extrañas en su aspecto visual.		



FICHA TÉCNICA

CÓDIGO	DTM-FT-004
PÁGINA	Página 2 de 3
VERSIÓN	3
ELABORADO	23-01-23
REVISIÓN	23-01-26

FORMA DE USO DE LA VENDA	El uso de la venda bajo yeso debe realizarse únicamente por parte de personal especializado (médicos traumatólogos, ortopedistas,) y debe considerarse que para utilizarla como vendaje en procedimientos con heridas abiertas tiene que someterse a un proceso de esterilización (con ETO o en autoclave) por cuanto es una venda NO ESTERIL.	
PRESENTACIÓN COMERCIAL DE LA VENDA	Cada referencia (ver numeral 2) de venda viene empacada en bolsa individual plástica termosellada e impresa. Todas las referencias son comercializadas en embalaje por 15 unidades de venda.	
MATERIAL DEL EMPAQUE	EMPAQUE DE LA VENDA POR elaborada en polietileno de baja los datos de rotulado, a dos tinta EMBALAJE DE 15 UNIDADE REFERENCIA: Bolsa plástica densidad que contiene 15 unida objetivo de brindar mayor protectivo.	densidad e impresa con s (blanco y cian). S DE VENDAS POR en polietileno de baja des acomodadas con el
	Se cuenta con un sistema de gestión de la calidad que tiene en cuenta los siguientes parámetros:	
	 a. ASPECTO: Limpio, colo homogéneo, libre de: olor fibras sueltas. b. LONGITUD DE LA VEI todas y cada una de las yardas (4,5mts) ±3% (utilis con precisión de un 1mg 	NDA: La longitud para vendas debe ser de 5 zando una cinta métrica
CONTROLES EN PROCESO DE FABRICACIÓN	con precisión de un 1mm para la determinació de la medida). c. ESPESOR DE LA VENDA: El espesor de l venda debe ser 2,0±0,2mm	
	d. PESO PROMEDIO DE LA VENDA: Depende la referencia tal como se muestra a continuación:	
	REFERENCIA 3" x 5 yardas 4" x 5 yardas 5" x 5 yardas 6" x 5 yardas	PESO PROMEDIO ± 10% 21,30g 28,30g 35,40g 42,50g



FICHA TÉCNICA

CÓDIGO	DTM-FT-004
PÁGINA	Página 3 de 3
VERSIÓN	3
ELABORADO	23-01-23
REVISIÓN	23-01-26

	_		
CONTROLES A	 El producto terminado debe cumplir con los siguientes parámetros: a. ASPECTO: Limpio, color blanco, visualmente homogéneo, libre de: olores, moteados, colores o fibras sueltas. b. LONGITUD DE LA VENDA: La longitud para todas y cada una de las vendas debe ser de 5 yardas (4,5mts) ±3% (utilizando una cinta métrica con precisión de un 1mm para la determinación de la medida). c. ESPESOR DE LA VENDA: El espesor de la venda debe ser 2,0±0,2mm d. PESO PROMEDIO DE LA VENDA: Depende la referencia tal como se muestra a continuación: 		
PRODUCTO TERMINADO	e.	REFERENCIA 3" x 5 yardas 4" x 5 yardas 5" x 5 yardas 6" x 5 yardas PRESENTACIÓN COMEI debe estar debidamen impresos deben estar c corresponder a la re contenido; la tinta de imp por manipulación directa o	te sellada, los datos laros, legibles y deben ferencia del producto resión no debe correrse
DISPOSICION FINAL DE PRODUCTO	secund	ndo en cuenta el uso del dario, después de su utiliz sa plástica de color rojo.	

DEPARTAMENTO TECNICO