ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DYONICS POWER II CONTROL SYSTEM

Dimensiones de la unidad de control de la cámara

146 mm alto X 305 mm ancho X

362 mm fondo Peso de la unidad de control de la cámara 6,28 kg Requisitos de alimentación

100-120/200-220 V CA, 50/60 Hz, 960 VA

Corriente de fuga

Típica 45 μA a 115 V CA y 90 μA a 230 V CA

Protección

Clase 1, Parte aplicada tipo B – funcionamiento continuo.

Este equipo no es apto para utilizar en presencia de un compuesto anestésico inflamable con aire, oxígeno u óxido nitroso.

Controles

Encendido y apagado, pantalla LCD de visualización/táctil.

Los controles de la pantalla táctil se describen en las secciones "Ajustes preoperatorios" y

"Funcionamiento" de este manual. Interruptores de pedal • Los controles de pedal dependen del tipo de interruptor de pedal.

Los controles incluyen:

Avance, retroceso, aumento de velocidad de avance o retroceso en el modo variable, disminución de velocidad de avance o retroceso en el modo variable, inicio, parada, oscilación, bloqueo de la ventana de la cuchilla y lavado.

Pantallas

Pantalla LCD de visualización/táctil.

La visualización de la pantalla táctil se describe en las secciones "Ajustes preoperatorios" y "Funcionamiento" de este manual.

Conexiones

• Conector de cable de alimentación, puerto de conexión de interruptor de pedal, puerto de

conexión de dispositivo en puerto

A, puerto de conexión de dispositivo en puerto B, USB,

Ethernet, puertos bidireccionales, conexión de interfaz DB9 y terminal de compensación equipotencial.

*Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.

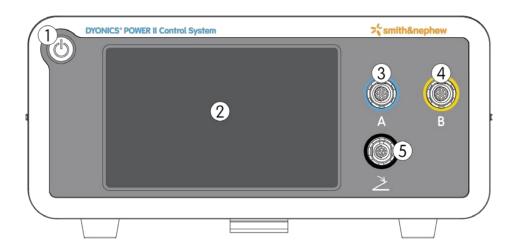
Condiciones medioambientales

Condición	Transporte y/o almacenamiento	Uso			
Temperatura	-20 a +60 °C	10 a 40 °C			
Humedad relativa	20–90 % (no se permite condensación)	30-70 % (no se permite condensación)			
Presión atmosférica	500–1060 hPa	700-1060 hPa			

Ajustes predeterminados de fábrica

Valores predeterminados de cuchilla/personalizados (Pantalla Ajustes)	Cuch. predeterm.						
Modo oscilante		Puerto A	Puerto B				
	Modo actual	Modo 1	Modo 1				
	Modo 1 – Segundos	0,30	0,30				
	Modo 2 – Revoluciones	2	2				
Interruptor de pedal	Modo	Variable					
	Control de puerto	Puerto A					
	Control manual Cancelar	Encendido					
	Avance	R					
Interfaz de bomba	Control de puerto	Puerto A					





Control/Conexión		Función					
1	Botón de encendido y apagado	Inicia los procedimientos de encendido y apagado.					
2.	Pantalla LCD de visualización/táctil	Muestra los controles del sistema, información del sistema e información de los procedimientos.					
		PRECAUCIÓN: Maneje la pantalla táctil LCD con un solo dedo. La presión simultânea con varios dedos a la vez puede provocar cambios accidentales de ajustes y entradas de control errôneas.					
3.	Puerto A	Toma eléctrica para mango o instrumento eléctrico.					
4.	Puerto B	Toma eléctrica para mango o instrumento eléctrico.					
5.	Puerto de conexión de interruptor de pedal	Toma eléctrica para interruptor de pedal.					



Velocidades programadas de las cuchillas

Mango	Tipo de cuchilla	Avance (RPM)		Retroceso (RPM)		Modo oscilante 1 (RPM)		Modo oscilante 2 (RPM)	
		Gama	Valor predeter- minado	Gama	Valor predeter- minado	Gama	Valor predeter- minado	Gama	Valor predeter- minado
DYONICS POWER (REF 7205354, 7205355)	Cuchillas largas (rectas y curvas), TURBOWHISKER°	100-3000	2000	100-3000	2000	500-3000	2000	1-9 (1 Rev) 1-8 (2 Rev)	8 (2 Rev)
DYONICS POWERMAX° (REF 7210542, 7210586, 7209891)	Cuchilla curva de 3,5 mm	100-3000	2000	100-3000	2000	500-3000	2000	1-9 (1 Rev) 1-8 (2 Rev)	8 (2 Rev)
DYONICS POWERMAX ELITE° (REF 72200616, 72200617)	Curva, HELICUT° y cuchillas curvas Orbit°	100-5000	2000	100-5000	2000	500-3000	2000	1-9 (1 Rev) 1-8 (2 Rev)	8 (2 Rev)
	Recta	100-5000	2000	100-5000	2000	500-3000	2000	1-9 (1 Rev) 1-8 (2 Rev)	8 (2 Rev)
	Minitaladros, minitaladros largos y cuchillas BONECUTTER°	500-8000	4000	500-8000	4000	500-3000	2000	1–9 (1–2 Rev)	9 (2 Rev)
	Minitaladro ELITE	500-10000	5000	500-10000	5000	500-3000	2000	1–9 (1–2 Rev)	9 (2 Rev)
DYONICS POWERMINI (REF 72201500, 72201503)	Curva	100-5000	3500	100-5000	3500	500-3000	3000	1–9 (1–2 Rev)	9 (2 Rev)
	Recta	100-5000	3500	100-5000	3500	500-3000	3000	1–9 (1–2 Rev)	9 (2 Rev)
	Minitaladro y cuchillas BONECUTTER	500-6000	6000	500-6000	6000	500-3000	3000	1–9 (1–2 Rev)	9 (2 Rev)
DYONICS POWER Ultralight (REF 7205971)**	Serie Ultra	100-5000	3000	100-5000	3000	500-3000	1000	N/C	N/C
Unidad accionada por minimotor DYONICS (REF 7205357)	Minitaladros y cuchillas	100-3500	2000	100-3500	2000	500-3000	1000	N/C	N/C

^{*}Los minitaladros ELITE sólo funcionan con los mangos POWERMAX ELITE (REF 72200616, 72200617).
**Todos los minitaladros estándar funcionan a 5000 rpm cuando se utilizan con el mango Ultralight (REF 7205971).