

Assut sutures

of Switzerland

FICHA GENERAL



AssuCryl® MonoRapid, monofilamento, violeta o incoloro, sintético absorbible

Monofilamento sintético absorbible PGCL (Polyglycolide-poly(e-caprolactone), violeta o incoloro (Blanco). Excelente manejo, paso suave a través de los tejidos. Resistencia de la fuerza tensil: 50% después de la 1ra semana y 0% después de la 3ra semana.

Nombre Genérico	Polyglycolide-poly(e-caprolactone)
Nombre Comercial	AssuCryl® MonoRapid
Fabricante	Assut Medical Ltda.
Ubicación del Fabricante	Diagonal 2 Sur No. 11 - 99 Cajicá, Cundinamarca, Colombia
Descripción del producto	Sintético absorbible Monofilamento PGCL, violeta o incoloro (Blanco)
Color	Teñido violeta con aditivos de colores aprobados por la FDA D+C violeta # 2 (color index 60725) o incoloro (Blanco)
Composición	Polyglycolide-poly(e-caprolactone) (PGCL)
Recubrimiento	ninguno
Presentaciones	Suturas con aguja o sin aguja
Listado de productos / referencias	Diámetros hilo: desde USP 6-0 hasta -2- / E.P. 0.7 a 5 Longitud del hilo: desde 45cm hasta 90cm Agujas: con diferentes formas y tamaños de acero inoxidable
Características Generales	Monofilamento sintético absorbible, violeta o incoloro (Blanco) con alta fuerza tensil inicial, fácil manejo, y paso suave a través de los tejidos. Retención de la fuerza tensil: 50% después de la 1ra semana y 0% después de la 3ra semana.
Aplicación	AssuCryl® MonoRapid sintético absorbible estéril están indicadas en el cierre de tejidos blandos y/o ligadura, indicada cuando se requiere un soporte de la herida por corto tiempo y una rápida absorción. También es ideal para suturar la epidermis, cirugía plástica, episiotomía, sutura de las mucosas y cirugía conjuntival ocular.
Absorción	La absorción se completa después de cerca de 90-120 días luego de la implantación.
Reacción en Piel / tejido	Moderada
Esterilización	Gas Oxido de Etileno (EO)
Empaque	Empaque Primario: PET/PE Tyvek Empaque Secundario: Sobre de Aluminio
Vida Útil	3 años
Almacenamiento	Mantenga en un lugar seco y lejos de cualquier fuente de calor, preferiblemente por debajo de 25 ° C.
Sistema - Producción	Según EN ISO 13485