

PRODUCTO

CELSENTRI® 300 MG COMPRIMIDOS x 60

DATOS GENERALES

Código de Barras (EAN13)	7703363006919
Clasificación	Medicamento
Registro Sanitario No.	INVIMA 2008M-0008013
Fecha de vigencia del registro	14/05/2018
Modalidad del registro	IMPORTAR Y VENDER
Condición de venta	VENTA CON FORMULA FACULTATIVA
División	HOSPITALARIA
Línea	VIH-ANTIVIRALES

DATOS DE PRINCIPIO ACTIVO

Principio Activo	MARAVIROC
Código ATC	J05AX09
Concentración	300mg
Forma Farmacéutica	TABLETA RECUBIERTA
Vía de administración	ORAL
Producto estéril	No
Franja	NINGUNA

DATOS DE LA PRESENTACIÓN COMERCIAL

Presentación Comercial	CAJA x 60 COMPRIMIDOS
Descripción de la Presentación	Caja por 60 Comprimidos Recubiertos en Blister PVC/ALUMINIO.
Envase	BLISTER PVC/ALU
Empaque	CAJA PLEGADIZA DE CARTÓN
CUM	019989118-01
Empaque Estándar	96

ALMACENAMIENTO

Condiciones de Almacenamiento	CONSERVESE A TEMPERATURA NO MAYOR A 30°C. EN SU ENVASE Y EMPAQUE ORIGINAL
Producto refrigerado	No
Tiempo de Vida Útil (meses)	60.0

ROLES

Titular	GLAXOSMITHKLINE COLOMBIA S.A. CON DOMICILIO EN BOGOTÁ D.C. COLOMBIA
Nombre del Fabricante	PFIZER MANUFACTURING DEUTSCHLAND GMBH
País De Origen	ALEMANIA
Importador	GLAXOSMITHKLINE COLOMBIA S.A. CON DOMICILIO EN BOGOTÁ D.C. COLOMBIA