

PRODUCTO

LAMICTAL® 50 MG TABLETAS DISPERSABLES x 30

DATOS GENERALES

|                                |                               |
|--------------------------------|-------------------------------|
| Código de Barras (EAN13)       | 5010706008359                 |
| Clasificación                  | Medicamento                   |
| Registro Sanitario No.         | INVIMA2014M-0002638-R1        |
| Fecha de vigencia del registro | 25/09/2019                    |
| Modalidad del registro         | IMPORTAR Y VENDER             |
| Condición de venta             | VENTA CON FORMULA FACULTATIVA |
| División                       | TRADE                         |
| Línea                          | MEDICINA INTERNA              |

DATOS DE PRINCIPIO ACTIVO

|                       |                       |
|-----------------------|-----------------------|
| Principio Activo      | LAMOTRIGINA           |
| Código ATC            | N03AX09               |
| Concentración         | 50 mg                 |
| Forma Farmacéutica    | TABLETAS DISPERSABLES |
| Vía de administración | ORAL                  |
| Producto estéril      | No                    |
| Franja                | VERDE                 |

DATOS DE LA PRESENTACIÓN COMERCIAL

|                                |                                                            |
|--------------------------------|------------------------------------------------------------|
| Presentación Comercial         | CAJA x 30 TABLETAS DISPENSABLES                            |
| Descripción de la Presentación | CAJA 30 TABLETAS DISPERSABLES POR UN BLISTER (PVC/PVDC/AL) |
| Envase                         | BLISTER (PVC/PVDC/AL)                                      |
| Empaque                        | CAJA PLEGADIZA DE CARTÓN                                   |
| CUM                            | 019935908-02                                               |
| Empaque Estándar               | 200                                                        |

ALMACENAMIENTO

|                               |                                                                         |
|-------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| Condiciones de Almacenamiento | ALMACENAR A TEMPERATURA INFERIOR A 30°C EN SU ENVASE Y EMPAQUE ORIGINAL |
| Producto refrigerado          | No                                                                      |
| Tiempo de Vida Útil (meses)   | 36.0                                                                    |

ROLES

|                       |                                                                     |
|-----------------------|---------------------------------------------------------------------|
| Titular               | GLAXOSMITHKLINE COLOMBIA S.A. CON DOMICILIO EN BOGOTÁ D.C. COLOMBIA |
| Nombre del Fabricante | GLAXOSMITHKLINE PHARMACEUTICALS S.A                                 |
| País De Origen        | POLONIA                                                             |
| Importador            | GLAXOSMITHKLINE COLOMBIA S.A. CON DOMICILIO EN BOGOTÁ D.C. COLOMBIA |