GlaxoSmithKline Colombia S.A. Av. El Dorado No. 69B-45 Piso 9 Bogotá, D.C., Colombia Tel: (571) 417 8686 Fax (571) 417 8692

FICHA TECNICA DE MEDICAMENTOS



PRODUCTO

CELSENTRI® 150 MG TABLETAS x 60

DATOS GENERALES	
Codigo de Barras (EAN13)	7703363006902
Clasificación	Medicamento
Registro Sanitario No.	INVIMA 2008M-0008014
Fecha de vigencia del registro	16/05/2018
Modalidad del registro	IMPORTAR Y VENDER
Condición de venta	VENTA CON FORMULA FACULTATIVA
División	HOSPITALARIA
Línea	VIH-ANTIVIRALES
DATOS DE PRINCIPIO ACTIVO	
Principio Activo	MARAVIROC
Código ATC	J05AX09
Concentración	150mg
Forma Farmacéutica	TABLETA RECUBIERTA
Vía de administración	ORAL
Producto estéril	No
Franja	NINGUNA
DATOS DE LA PRESENTACIÓN COMERCIAL	
Presentación Comercial	CAJA x 60 TABLETAS
Descipción de la Presentación	CAJA POR 60 TABLETAS RECUBIERTAS EN BLISTER PVC/ALUMINIO.
Envase	BLISTER PVC/ALU
Empaque	CAJA PLEGADIZA DE CARTÓN
CUM	019989116-01
Empaque Estándar	120
ALMACENAMIENTO	
Condiciones de Almacenamiento	CONSÉRVESE A TEMPERATURA NO MAYOR A 30°C. EN SU EMPAQUE Y ENVASE ORIGINAL
Producto refrigerado	No
Tiempo de Vida Útil (meses)	60.0
ROLES	
Titular	GLAXOSMITHKLINE COLOMBIA S.A. CON DOMICILIO EN BOGOTÁ D.C. COLOMBIA
Nombre del Fabricante	PFIZER MANUFACTURING DEUTSCHLAND GMBH
País De Origen	ALEMANIA
Importador	GLAXOSMITHKLINE COLOMBIA S.A. CON DOMICILIO EN BOGOTÁ D.C. COLOMBIA
FICHA TÉCNICA DE MEDICAMENTOS CELSENTRI® 150 MG	
GlaxoSmithKline Colombia S.A., Bogotá, D.C., Colombia	