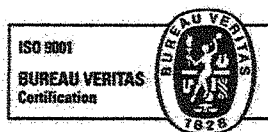


HOJA TECNICA TYVEK®

PRODUCTO	Embalajes de Tyvek®/film para el envasado y posterior esterilización de materiales que así lo requieran, en esterilizaciones por Plasma (Peróxido de Hidrógeno). También puede utilizar en esterilizaciones por Óxido de Etileno.
DESCRIPCIÓN	Producto fabricado con una cara de Tyvek® 74,6 gr/m ² y otra cara de complejo PET/PE transparente 12/50µ. Los materiales disponen de un indicador de proceso para plasma.
APLICACIÓN	Para la confección de envases/paquetes de un solo uso, conteniendo materiales médico/quirúrgicos u otros, que deban ser esterilizados por plasma (H ₂ O ₂). Su uso general es en hospitales así como en todas aquellas centrales de esterilización o fabricantes de productos médicos que precisen envasar el producto antes de esterilizarlo. Dada la composición del fluido esterilizante, no deben usarse en este tipo de esterilización, materiales que contengan celulosa o derivados del papel.
PROPIEDADES	- Pelabilidad/apertura-excelente (sin fibras) - Transparencia y Brillo - Soldaduras laterales, en tres canales para una mayor protección - Soldadura adicional en los extremos de las bolsas (evita curvado esquinas) - Sellado en forma chevron, para una mayor seguridad y apertura (resistencia no inferior a 1.5 N – anchura 15 mm – según norma EN868-5) - Indicaciones de uso e indicador de virado, impresos bajo las soldaduras o en zonas externas (para evitar influencias en proceso de esterilización)
FORMATOS	Se suministra en bolsas y en bobinas planas.
MEDIDAS	Ver hoja anexa con detalles
ALMACENAJE	Se recomienda almacenar el producto en un lugar fresco y seco, alejado de la luz solar y protegido de ácidos y bases. Debe respetarse siempre una buena rotación de stocks. Se recomienda una temperatura de almacenaje entre 10° y 30°C y una humedad relativa entre 30-70%. Mantener lejos del esterilizador, antes y después de esterilizar.
CADUCIDAD	En estados óptimos de almacenaje y uso, se estima una duración de dos años a partir de la fecha de fabricación del producto.
CERTIFICADOS	- Certificación CE - Fabricado y etiquetado según norma EN-868 e ISO11607
FABRICADO EN	ESPAÑA (EEC)

bolsaplast

BOLSAPLAST,S.L. VAT ES-B08808990
C. Horta, 22 - 08203 Sabadell Phn 93 7117361 - Fax 93 7122355
Email : bolsaplast@bolsaplast.com Web : www.bolsaplast.com



HOJA TECNICA TYVEK®

TYVEK®	
Gramaje	74,6 gr/m ²
Barrera Microbiológica	5,2 (LRV)
Permeabilidad	609 lm/min
Ratio de transmisión de Humedad	1615 g/m ² - 24 H
Grado de deslaminación	2,3 N/2,54 cm
Espesor	185µ
Ratio de espesor	De 89-282 µ
Opacidad (ISO 2471)	92,40%
Altura Hidrostática	150 cm H ₂ O
Resistencia a la rotura MD	193 N/2.54 cm
Resistencia a la rotura CD	208 N/2.54 cm
Alargamiento MD	22%
Alargamiento CD	26%

COMPLEJO PLASTICO	
Micraje total	62µ
Material 1	Poliéster 12µ
Material 2	Polietileno 50µ
Resistencia a la rotura	L >25 N/15 mm T >25 N/15 mm
Temperatura sellado mínima	120°C
Temperatura sellado máxima	150°C
Resistencia altas temperaturas	Adecuado para PLASMA