



MICRODONT

DENTAL PRODUCTS

Ficha Técnica Fresas Diamantadas Dental

MARÇO / 2020

Fabricante
3R INDÚSTRIA E COMÉRCIO EIRELI

RUA PTOLOMEU, 290 – VILA SOCORRO-SÃO PAULO – SP-BRASIL

WWW.MICRODONT.COM.BR

FÁBRICA/VENDAS
Fone: + 55 11 5525-0590

Sumário

Produto.....	2
Identificação.....	2
Forma, estrutura, dimensões, fotos, modelos - HP	2
Intenção de Uso	7
Princípio de Uso	8
Matérias-primas, componentes	8
Instrução de uso	8
Embalagem PM	8
Embalagem Ponta FG	9
Advertências.....	10
Ambiente	11
Condições de armazenamento.....	11
Tempo de prateleira	11
Validade.....	11
Normas aplicáveis	11
Método de Esterilização.....	11
Métodos de fabricação e controle de qualidade	11
Sistema de Gestão da Qualidade	12

Produto: Pontas Diamantadas Odontológicas

UMDNS/GMDN: Burs, Dental, Diamond

Código: 16670

Classe de Risco: II

Forma, estrutura, dimensões, fotos, modelos

Fabricado com diamante de alta qualidade e seguindo o mesmo padrão de nossas brocas diamantadas FG. A Ponta Diamantada PM está disponível em mais de 20 formas. Pacote individual.

Características principais: precisão elevada do corte, tolerância exata dos Shanks, desempenho de alta duração.

[illegible]

CONE OGIVAL END

CONICA EXTREMIDAD OJIVAL

								
	2112	2224	3113	3203	3205	3207	3227	3228
ISO/FIG.	297/877	297/877	298/878	299/879	299/879	299/879	298/878	298/878
Ø	012	016	012	012	014	016	016	018
L1	6.0	6.0	8.0	10.0	10.0	10.0	8.0	8.0
L2	19.0	21.0	22.0	25.0	25.0	24.0	22.0	22.0
GRIT SIZE Granulación			  	  	  	  	  	  

CYLINDER ROUND END

CILINDRICA EXTREMIDAD REDONDEADO

				
	1141	2143	3145	3146
ISO/FIG.	139/838	140/880	141/881	141/881
Ø	010	012	012	014
L1	4.0	6.0	8.0	8.0
L2	19.0	19.0	22.0	22.0
GRIT SIZE Granulación		 	 	

ROUND WITH COLLAR

ESFERICA CON GOLA

		
	1022	1024
ISO/FIG.	002/802	002/802
Ø	010	014
L1	2.6	2.6
L2	19.0	19.0
GRIT SIZE Granulación		 

PEAR

PERA

			
	1147	1148	3168
ISO/FIG.	234/830	233/830	277/379
Ø	010	012	023
L1	2.5	3.5	4.0
L2	19.0	19.0	19.0
GRIT SIZE Granulación	 		  

FLAME

LLAMA

			
	1111	3117	3118
ISO/FIG.	257/368	257/368	257/368
Ø	014	020	023
L1	5.0	5.0	5.0
L2	19.0	19.0	19.0
GRIT SIZE Granulación	  	 	  

CYLINDER FLAME END

CILINDRICA EXTREMIDAD EN LLAMA

	
	4114
ISO/FIG.	249/862
Ø	016
L1	8.0
L2	22.0
GRIT SIZE Granulación	

CYLINDER OGIVAL END

CILINDRICA EXTREMIDAD OJIVAL

									
	2214	2215	3215	3216	3217	3218	4219	4220	4230
ISO/FIG.	288/877	288/877	289/878	289/878	289/878	289/878	290/879	290/879	290/879
Ø	010	012	010	012	014	016	014	016	018
L1	6.0	6.0	8.0	8.0	8.0	8.0	10.0	10.0	10.0
L2	21.0	21.0	22.0	22.0	22.0	22.0	25.0	24.0	24.0
GRIT SIZE Granulación									

INVERTED CONE COLLAR

CONICA INVERTIDA CON GOLA

	
	1042
ISO/FIG.	019/806
Ø	010
L1	2.6
L2	19.0
GRIT SIZE Granulación	

DOUBLE CONE

CONE DOBLE

		
	3833	3180
ISO/FIG.	039/811	039/811
Ø	034	031
L1	5.5	4.5
L2	24.0	19.0
GRIT SIZE Granulación		

CYLINDER CONE END

CILINDRICA EXTREMIDAD CONICA

				
	2121	3122	4123	4124
ISO/FIG.	129/884	130/885	131/886	131/886
Ø	012	012	014	016
L1	6.0	8.0	10.0	10.0
L2	21.0	21.0	25.0	25.0
GRIT SIZE Granulación				

CONE SAFE END CONICA EXTREMIDAD INATIVA

					
	2082	3082	3083	4083	4084
ISO/FIG.	190/851	220/857	190/851	190/851	190/851
Ø	016	018	016	016	018
L1	8.0	10.0	10.0	11.0	10.0
L2	22.0	24.0	24.0	25.0	21.0
GRIT SIZE Granulación					

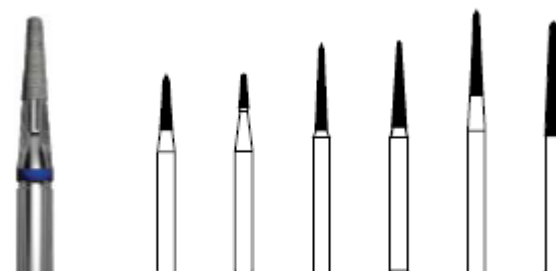
WHEEL RUEDA

							
	1051	1052	1320	3053	3054	4141	4142
ISO/FIG.	040/815	040/815	040/815	068/909	042/820	552/834	552/834
Ø	012	018	014	040	042	016	021
L1	0.5	0.5	0.7	1.4	0.6	6.0	6.0
L2	19.0	19.0	16.5	19.0	21.0	21.0	21.0
GRIT SIZE Granulación							

CONE ROUND END CONICA EXTREMIDAD REDONDEADA

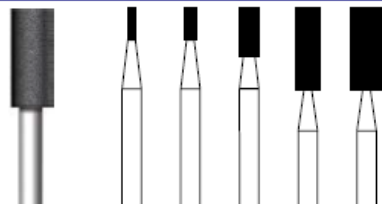
															
	2046	3131	2133	2134	2135	2136	2138	3038	3139	4135	4136	4137	4138	4200	5016
ISO/FIG.	544/845	544/845	196/849	198/856	198/856	197/855	198/856	198/856	198/856	198/856	199/850	198/856	199/850	198/850	199/850
Ø	022	025	015	014	016	016	024	018	021	014	016	025	018	010	018
L1	4.0	4.0	4.0	8.0	8.0	6.0	8.0	8.0	8.0	10.0	10.0	8.0	11.0	11.0	11.5
L2	19.0	19.0	21.0	22.0	21.0	21.0	21.0	22.0	21.0	24.0	24.0	21.0	24.0	24.0	25.0
GRIT SIZE Granulación	  	  	   	   	   	   	   	   	   	   	   	   	   	   	   

CONE FLAME END CONICA EXTREMIDAD EN LLAMA



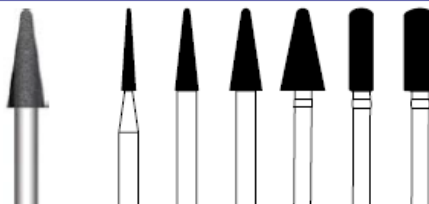
	1112	1190	2200	2202	3193	3195
ISO/FIG.	296/976	159/890	165/858	165/858	166/859	166/859
Ø	014	010	010	014	016	016
L1	5.0	3.2	7.0	8.0	8.0	10.0
L2	19.0	19.0	22.0	22.0	25.0	24.0
GRIT SIZE Granulación	   	   	   	   	   	   

CYLINDER FLAT END CILINDRICA EXTREMIDAD PLANA



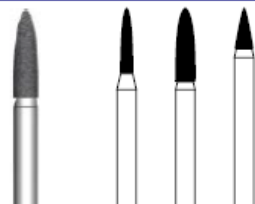
	56	57	61	82	85
ISO/FIG.	835/109	835/109	835/110	837/112	837/112
Ø	010	014	025	029	040
L1	4.0	4.0	5.9	10.0	10.0
L2	44.5	44.5	44.5	44.5	44.5
GRIT SIZE Granulación		 	 	 	 

CONE ROUND END CONICA EXTREMIDAD REDONDEADA

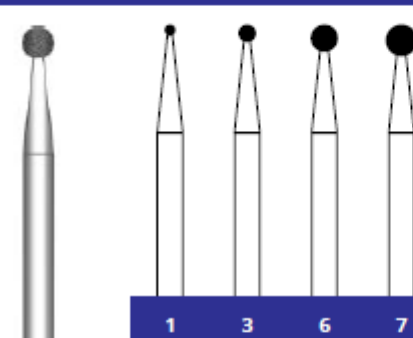


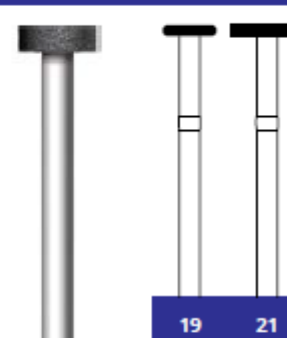
	718	720	721	730G	92G	95G
ISO/FIG.	850/199	850/199	850/199	850/161	850/142	850/142
Ø	018	029	040	055	029	040
L1	9.5	10.0	10.0	9.5	10.0	10.0
L2	44.5	44.5	44.5	44.5	44.5	44.5
GRIT SIZE Granulación	 	 	 	 	 	 

CONE FLAME END CONICA EXTREMIDAD EN LLAMA



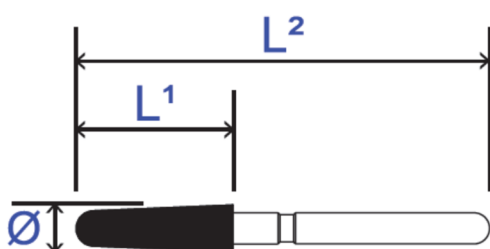
	740	744	859
ISO/FIG.	862	862	166
Ø	016	025	023
L1	8.0	9.0	11.0
L2	44.5	44.5	44.5
GRIT SIZE Granulación	 	 	 

ROUND ESFÉRICO				
				
ISO/FIG.	001/801	001/801	001/801	001/801
Ø	010	016	025	029
L1				
L2	44.5	44.5	44.5	44.5
GRIT SIZE Granulación	●	●	●	●

WHEEL RUEDA		
		
ISO/FIG.	040/815	040/805
Ø	050	065
L1	1,0	2,0
L2	44.5	44.5
GRIT SIZE Granulación	●	●

O sistema de identificação do tamanho de grão é realizado pelo seguinte código de cor:

Legenda:



30µ	●	Extra Fine Grain / Grano Extra Fino
45µ	●	Fine Grain / Grano Fino
75-125µ	●	Standard Grain / Grano Normal
150µ	●	Coarse Grain / Grano Grueso
180µ	●	Extra Coarse Grain / Grano Extra Grueso

Intenção de Uso

É um instrumento rotatório usado por profissionais da área odontológica na remoção de tecido cariado, no preparo cavitário, desgaste dental e de materiais restauradores/protéticos instaladas em micromotor de alta rotação, acionado através de ar comprimido.

Princípio de Uso

A Ponta Diamantada é um instrumento rotatório, produzida com pó de diamante natural e aço inoxidável AISI 304, com medida, tolerância, resistência a tração, dureza e medida dos grãos.

Os grãos de diamante natural são fixados à haste (matriz metálica de aço inoxidável de pequeno diâmetro) através do processo de eletrodeposição ou metalização elétrica com material de união à base de níquel-cromo. Alto poder de corte facilitando o preparo de cavidades, remoção de tecidos cariados e preparos protéticos.

Matérias-primas, componentes

Aço inox AISI 303

Diamante

Instrução de uso

- Insira a haste da ponta diamantada no encaixe da turbina de alta rotação com o auxílio do “push botom” ou saca broca.
- Verifique se a haste se encontra devidamente encaixada no micromotor e que a refrigeração esteja funcionando adequadamente.
- Leve o micromotor com a ponta ativa até o local desejado.
- Acione o micromotor.
- Aplique a ponta ativa no local desejado de forma intermitente.
- Após a utilização descarte o material.

Embalagem PM

Embalagem individual: blister



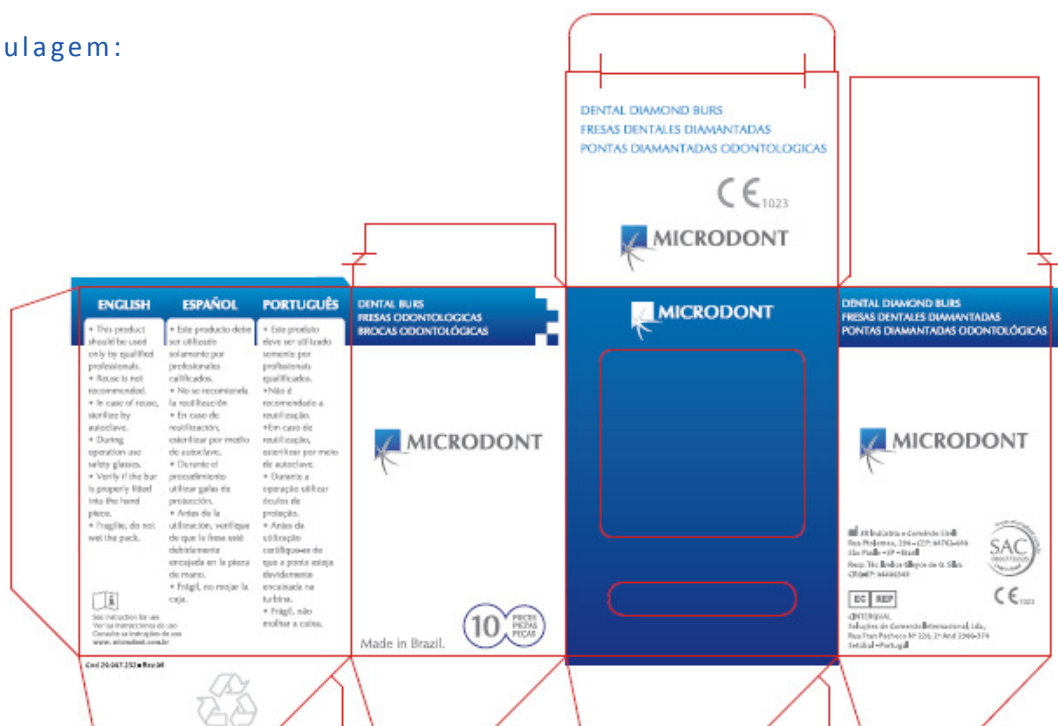
Embalagem Secundária: Caixa com 30 unidades



Caixa com 10 unidades



Rotulagem:



Dizeres

Português:

- Este produto deve ser utilizado somente por profissionais qualificados.
- Não é recomendado a reutilização.
- Durante a operação utilizar óculos de proteção.
- Antes da utilização certifique-se de que a ponta esteja devidamente encaixada na turbina.
- Frágil, não molhar a caixa.

English:

- This product should be used only by qualified professionals.
- Reuse is not recommended.
- During operation use safety glasses.
- Verify if the bur is properly fitted into the hand piece.
- Fragile, do not wet the pack.

Español:

- Este producto debe ser utilizado solamente por profesionales calificados.
- En caso de reutilización, esterilizar por medio de autoclave.
- Durante el procedimiento utilizar gafas de protección.
- Antes de la utilización, verifique de que la fresa este debidamente encajada en la pieza de mano.
- Frágil, no mojar la caja.

Etiqueta (modelo)



Advertências

Antes de usar certificar se a broca está encaixada corretamente na peça de mão e se refrigeração está em funcionamento.

O profissional deve utilizar todos os equipamentos de proteção individual.

Esterilização por autoclave: 135º por 10 minutos.

Atenção:

A 3R recomenda uso único.

Ambiente

Disposição:

O produto e a embalagem devem ser classificados para reciclagem favorável ao meio ambiente.

Condições de armazenamento

Para guardar em local limpo e seco

Tempo de prateleira

Produto não perecível. Tempo indeterminado

Validade

Produto não perecível. Tempo indeterminado

Normas aplicáveis

ISO 6360-1: instrumentos rotativos dentários – sistema de codificação de números-parte 1

ISO 6360-2: instrumentos rotativos dentários – sistema de codificação de números-parte 2

ISO 2157: instrumentos rotativos dentários – diâmetros nominais

ISO 1797-1: instrumentos rotativos dentários – Shanks

ISO 7711-1: instrumentos rotativos dentários – instrumentos diamantados

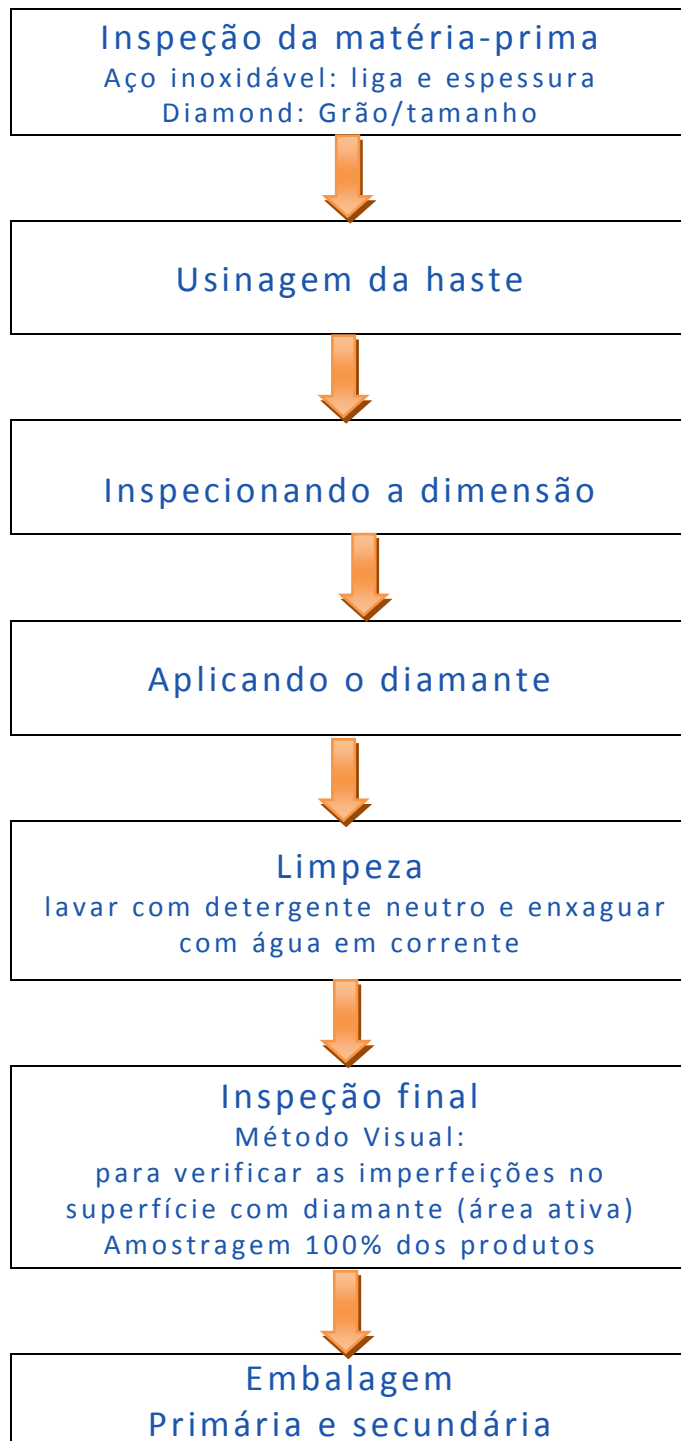
ISO 7711-3: instrumentos rotativos dentários – instrumentos diamantados

ISO 8325: instrumentos de rotação dentária – métodos de ensaio

Método de Esterilização

Recomenda-se a esterilização da Ponta Diamantada por autoclave de vapor saturado sob pressão, em 135°C por 10 minutos, ou deve-se seguir parâmetros de esterilização de acordo com políticas/regulamentos pertinentes do país onde o dispositivo está sendo utilizado.

Métodos de fabricação e controle de qualidade



Aviso importante:

1. Todos os processos de produção são realizados por 3R.
2. Design e desenvolvimento são realizados por 3R.

Sistema de Gestão da Qualidade

According Attachment II- Quality Management System Certified: Certificate EN ISO 13:485