compodro	FICHA TECNICA TORNILLOS PRISIONEROS CLAVO DE FEMUR PROXIMAL				
SCHOOL OF THE CONTRACTOR OF TH	Código: Código: I	DE-IDI-0088-4	Fecha de pub	licación: 02-10-2012	Versión: 1
	INFORM	ACIÓN BÁSICA			
NOMBRE DEL PRODUCTO	Tornillos prisioneros o	clavo de fémur pi	roximal		
NOMBRE DEL PROPIETARIO	Industrias Médicas Sa	ampedro S.A.S			
NOMBRE DE LA INDUSTRIA FABRICANTE	Industrias Médicas Sa	ampedro S.A.S			
TIPO DE ACTIVIDAD	Diseño y fabricación o	de sistemas de fi	jación ósea		
PRESENTACION COMERCIAL	Empaque plástico de	polietileno, no es	stéril, 1 unidad p	or empaque	
CLASIFICACIÓN DE RIESGO	II B				
MATERIAL DE FABRICACIÓN	Ti6Al4V ELI ASTM F1	136-08			
		Y PRECAUCION	-	AOTM 5400 00	
PRUEBAS DE CONTROL DE MATERIA	Verificación de certific			ASTM F136-08	
PRIMA	Verificación de dimen				
PRUEBAS DE CONTROL DE PORDUCTO TERMINADO	Durante el proceso de fabricación.				ructivos de
	Control de calidad fina	ai, dimensionai y	de acabados se	egun pianos.	
usos	Diseñados para ser usados junto con los clavos de fémur proximal, estos tornillos entran en las ranuras del tornillo deslizante del clavo de fémur proximal para evitar su rotación y migración medial.				
PRECAUCIONES	Nuestros implantes e deben ser reimplanta además seguir las ind correcto del implante. Industrias Médicas Sa deben ser estérilizado Sampedro S.A.S Los	dos. El cirujano d dicaciones de nu ampedro S.A.S n os en los contene	debe usar técnica estro personal de o entrega sus predores de los set	as quirúrgicas conocio e soporte técnico para roductos estérilizados t suministrados por In	das y aceptadas, a garantizar el uso . Los implantes dustrias Médicas
	DOCUMEN	TOS ASOCIADO	OS .		
Planos: CPP-1610					
COMPONENT	ES TORNILLOS PRIS	SIONEDOS CLAN	O DE EEMILD	PROVIMAL	
COMPONENT	ES TURNILLUS PRIS	DIONERUS CLA	VO DE FEIVIUR	PRUAIMAL	
SET DE IMPLANTES	TORN. PRISIONERO C	CLAVO FEMUR PF	ROXIMAL		3
	DIMENSIONES GEN	IERALES DEL P	RODUCTO		
	REFERE	NCIA	CODIGO	DIMENS	SIONES
	TORN. PRISIONERO FEMUR PROXIMAL		TPCFP	Longitud: 28mm	Diámetro vástago: 4.6mm
*****					

compodeo	FICHA TECNICA TORNILLOS ANTIRROTACIONALES CLAVO DE FEMUR PROXIMAL				
Sampedro	Código: Código: DE-IDI-0088-5	Fecha de public	ación: 02-10-2012	Versión: 1	
	INFORMACIÓN BÁSIC	4			
NOMBRE DEL PRODUCTO	Tornillo antirrotacional clavo de fémur	proximal			
NOMBRE DEL PROPIETARIO	Industrias Médicas Sampedro S.A.S				
NOMBRE DE LA INDUSTRIA FABRICANTE	Industrias Médicas Sampedro S.A.S				
TIPO DE ACTIVIDAD	Diseño y fabricación de sistemas de fi				
PRESENTACION COMERCIAL	Empaque plástico de polietileno, no es	stéril, 1 unidad por e	mpaque		
CLASIFICACIÓN DE RIESGO	II B Ti6Al4V ELI ASTM F136-08				
MATERIAL DE FABRICACIÓN	116A14V ELI ASTIVI F136-08				
	PRUEBAS Y PRECAUCIO	NES			
PRUEBAS DE CONTROL DE MATERIA	Verificación de certificación del materi		TM F136-08		
PRIMA	Verificación de dimensiones y cantida	0	1101 100 00		
PRUEBAS DE CONTROL DE PORDUCTO TERMINADO	Durante el proceso de fabricación, cor Control de calidad final, dimensional y			os de fabricación.	
usos	Diseñados para ser usados junto con los clavos de fémur proximal, estos tornillos entran a través del agujero mas proximal del clavo de fémur proximal, se usa con el fin de evitar la rotación de la cabeza femoral en fracturas basicervicales.				
PRECAUCIONES	Nuestros implantes están diseñados p ser reimplantados. El cirujano debe us seguir las indicaciones de nuestro per implante. Industrias Médicas Sampedro S.A.S n ser estérilizados en los contenedores S.A.S Los implantes pueden ser estér	ar técnicas quirúrgio sonal de soporte téc o entrega sus produ de los set suministra	cas conocidas y acept cnico para garantizar e actos estérilizados. Los ados por Industrias Mé	adas, además I uso correcto del s implantes deben	
	DOCUMENTOS ASOCIAI	oos			
Planos: CPP-2142					
	DIMENSIONES GENERALES DEL	PRODUCTO			
	REFERENCIA		CÓDIGO	LONGITUD	
	TORN.ANTIRROTACIONAL FEMUR PR	ROXIMAL X 50mm	TACFP50	50	
	TORN.ANTIRROTACIONAL FEMUR PR	OXIMAL X 55mm	TACFP55	55	
	TORN.ANTIRROTACIONAL FEMUR PR	OXIMAL X 60mm	TACFP60	60	
	TORN.ANTIRROTACIONAL FEMUR PR		TACFP65		
				65	
	TORN. ANTIRROTACIONAL FEMUR PI		TACFP70	70	
***************************************	TORN. ANTIRROTACIONAL FEMUR PI	ROXIMAL X 75mm	TACFP75	75	
	TORN.ANTIRROTACIONAL FEMUR PR	ROXIMAL X 80mm	TACFP80	80	
	TORN.ANTIRROTACIONAL FEMUR PR		TACFP85	85	
	TORN.ANTIRROTACIONAL FEMUR PR		TACFP90	90	
	TORN.ANTIRROTACIONAL FEMUR PR		TACFP95	95	
	TORN.ANTIRROTACIONAL FEMUR PR	OXIMAL X 100mm	TACFP100	100	

compodro	FICHA TECNICA TORNILLOS DE BLOQUEO CLAVO DE FEMUR PROXIMAL				
Sampedro	Código: Código: DE-IDI-0088-6	Fecha de publicac	ión: 02-10-2012	Versión: 1	
	INFORMACIÓN BÁSI	CA			
NOMBRE DEL PRODUCTO	Tornillos de bloqueo clavo de fému	ır proximal			
NOMBRE DEL PROPIETARIO	Industrias Médicas Sampedro S.A.				
NOMBRE DE LA INDUSTRIA FABRICANTE	Industrias Médicas Sampedro S.A.	S			
TIPO DE ACTIVIDAD	Diseño y fabricación de sistemas d	e fijación ósea			
PRESENTACION COMERCIAL	Empaque plástico de polietileno, no	o estéril, 1 unidad por	empaque		
CLASIFICACIÓN DE RIESGO	II B				
MATERIAL DE FABRICACIÓN	Ti6Al4V ELI ASTM F136-08				
	PRUEBAS Y PRECAUC				
PRUEBAS DE CONTROL DE	Verificación de certificación del ma		STM F136-08		
MATERIA PRIMA	Verificación de dimensiones y cant				
PRUEBAS DE CONTROL DE PORDUCTO TERMINADO	Durante el proceso de fabricación, controles de calidad según planos e instructivos de fabricación.  Control de calidad final, dimensional y de acabados según planos.				
usos	Diseñados para ser usados junto con los clavos de fémur proximal, estos tornillos hacen el bloqueo distal del clavo de fémur proximal.				
PRECAUCIONES	Nuestros implantes están diseñados para ser utilizados una sola vez, de ninguna manera deben ser reimplantados. El cirujano debe usar técnicas quirúrgicas conocidas y aceptadas además seguir las indicaciones de nuestro personal de soporte técnico para garantizar el uso correcto del implante.  Industrias Médicas Sampedro S.A.S no entrega sus productos estérilizados. Los implantes deben ser estérilizados en los contenedores de los set suministrados por Industrias Médicas Sampedro S.A.S Los implantes pueden ser estérilizados con vapor u óxido de etileno.				
	DOCUMENTOS ASOCI	ADOS			
Planos: CPP-1616	2000 MENTION AGOOM				
	DIMENSIONES GENERALES DE	L PRODUCTO			
	REFERENCIA		CÓDIGO	LONGITUD	
	TORN. BLOQUEO CLAVO FEMUR		TBCFP30	30	
	TORN. BLOQUEO CLAVO FEMUR		TBCFP35	35	
	TORN. BLOQUEO CLAVO FEMUR		TBCFP40	40	
	TORN. BLOQUEO CLAVO FEMUR	PROXIMAL X 45mm	TBCFP45	45	
	TORN. BLOQUEO CLAVO FEMUR	PROXIMAL X 50mm	TBCFP50	50	
_	TORN. BLOQUEO CLAVO FEMUR		TBCFP55	55	
	TORN. BLOQUEO CLAVO FEMUR	PROXIMAL X 60mm	TBCFP60	60	
	TORN. BLOQUEO CLAVO FEMUR	PROXIMAL X 65mm	TBCFP65	65	
	TORN. BLOQUEO CLAVO FEMUR	PROXIMAL X 70mm	TBCFP70	70	
	Todos los tornillos tienen un diár	metro de 5mm			

compodro	FICHA TECNICA TORNILLOS DE DE CIERRE CLAVOS DE FEMUR PROXIMAL				
Sall Deal O	Código: Código: DE-IDI-0088-7	Fecha de publicació	on: 02-10-2012	Versión: 1	
	INFORMACIÓN BÁ	SICA			
NOMBRE DEL PRODUCTO	Tornillos de cierre clavos de fému	ır proximal			
NOMBRE DEL PROPIETARIO	Industrias Médicas Sampedro S.A	A.S			
NOMBRE DE LA INDUSTRIA FABRICANTE	Industrias Médicas Sampedro S./	A.S			
TIPO DE ACTIVIDAD	Diseño y fabricación de sistemas				
PRESENTACION COMERCIAL	Empaque plástico de polietileno,	no estéril, 1 unidad po	or empaque		
CLASIFICACIÓN DE RIESGO	II B				
MATERIAL DE FABRICACIÓN	Ti6Al4V ELI ASTM F136-08				
	PRUEBAS Y PRECAU	CIONES			
PRUEBAS DE CONTROL DE MATERIA	Verificación de certificación del m	aterial según norma	ASTM F136-08	}	
PRIMA	Verificación de dimensiones y car				
PRUEBAS DE CONTROL DE PORDUCTO TERMINADO	Durante el proceso de fabricación, controles de calidad según planos e instructivos de fabricación. Control de calidad final, dimensional y de acabados según planos.				
usos	Diseñados para ser usados junto con los clavos de fémur proximal, estos tornillos previener el crecimiento del tejido dentro del clavo, facilitando su extracción. Además si el clavo queda muy profundo pueden ser usados para extender su longitud.				
PRECAUCIONES	Nuestros implantes están diseñados para ser utilizados una sola vez, de ninguna manera deben ser reimplantados. El cirujano debe usar técnicas quirúrgicas conocidas y aceptadas además seguir las indicaciones de nuestro personal de soporte técnico para garantizar el us correcto del implante.  Industrias Médicas Sampedro S.A.S no entrega sus productos estérilizados. Los implantes deben ser estérilizados en los contenedores de los set suministrados por Industrias Médicas Sampedro S.A.S Los implantes pueden ser estérilizados con vapor u óxido de etileno.				
	DOCUMENTOS ASO	CIADOS			
Planos: CPP-1611	DOCUMENTOS ASOC	PIADOS			
- Iaiius. CFF-1011					
	DIMENSIONES GENERALES I	DEL PRODUCTO			
	REFERENCI		CODIGO	DIMENSIONES	
	TORN. CIERRE CLAVO FEMUR		TCCFP0	Alargamiento: 0mm	
	TORN. CIERRE CLAVO FEMUR		TCCFP5	Alargamiento: 5mm	
	TORN. CIERRE CLAVO FEMUR		TCCFP10	Alargamiento: 10mm	
	- JOHN. GIERNE GEAVOT EMOR	TOMINAL A TOTAL	1001110	p sargamento. Tomin	

oommoduo	FICHA TECNICA TORNILLO CEFÁLICO DE CLAVO FÉMUR PROXIMAL					
Sampedro	Código: Código: DE-IDI-0088-8	Fecha de public	ación: 02-10-2012	Versión: 1		
	INFORMACIÓN BÁSICA	<u> </u>				
NOMBRE DEL PRODUCTO	Tornillo Cefálico de clavo fémur proxi	mal				
NOMBRE DEL PROPIETARIO	Industrias Médicas Sampedro S.A.S					
NOMBRE DE LA INDUSTRIA FABRICANTE	Industrias Médicas Sampedro S.A.S	·				
TIPO DE ACTIVIDAD	Diseño y fabricación de sistemas de f	ijación ósea				
PRESENTACION COMERCIAL	Empaque plástico de polietileno, no e	stéril, 1 unidad po	r empaque			
CLASIFICACIÓN DE RIESGO	II B					
MATERIAL DE FABRICACIÓN	Ti6Al4V ELI ASTM F136-08					
	PRUEBAS Y PRECAUCION	NES				
PRUEBAS DE CONTROL DE MATERIA	Verificación de certificación del mater	ial según norma /	ASTM F136-08			
PRIMA	Verificación de dimensiones y cantida	ades				
PRUEBAS DE CONTROL DE PORDUCTO TERMINADO	Durante el proceso de fabricación, controles de calidad según planos e instructivos de fabricación.  Control de calidad final, dimensional y de acabados según planos.					
	Control de candad imai, dimensional	y ac acabados seg	juli planos.			
usos	Diseñados para ser usados junto con los clavos de fémur proximal, estos tornillos transfieren la carga de la cabeza femoral al eje del clavo reduciendo la línea de la fractura.					
PRECAUCIONES	Nuestros implantes están diseñados para ser utilizados una sola vez, de ninguna manera deben ser reimplantados. El cirujano debe usar técnicas quirúrgicas conocidas y aceptadas, además seguir las indicaciones de nuestro personal de soporte técnico para garantizar el uso correcto del implante. Industrias Médicas Sampedro S.A.S no entrega sus productos estérilizados. Los implantes deben ser estérilizados en los contenedores de los set suministrados por Industrias Médicas Sampedro S.A.S Los implantes pueden ser estérilizados con vapor u óxido de etileno.					
	DOCUMENTOS ASOCIAD	ns .				
Planos: CPP-1614	DOGGINEN TOO AGGULAD					
- 101101 011 1011	DIMENSIONES GENERALES DEL	PRODUCTO				
	REFERENCIA		CODIGO	LONGITUD (mm)		
	TORN. CEFALICO FEMUR PROX	MAL X 100MM	TCFP100	100		
	TORN. CEFALICO FEMUR PROX		TCFP105	105		
	TORN. CEFALICO FEMUR PROX		TCFP110	110		
	TORN. CEFALICO FEMUR PROX		TCFP115	115		
- Orbiteliste	TORN. CEFALICO FEMUR PROX		TCFP120	120		
	TORN. CEFALICO FEMUR PROX	IMAL X 70MM	TCFP70	70		
	TORN. CEFALICO FEMUR PROX		TCFP75	75		
	TORN. CEFALICO FEMUR PROX		TCFP80	80		
	TORN. CEFALICO FEMUR PROX		TCFP85	85		
	TORN. CEFALICO FEMUR PROX		TCFP90	90		
	TORN. CEFALICO FEMUR PROX	IMAL X 95MM	TCFP95	95		

compodro	FICHA TECNICA CLAVOS DE FÉMUR PROXIMAL				
Sampedro	Código: Código: DE-IDI-0088-9	Fecha de publicación: 02-10-2012	Versión: 1		
	INFORMACIÓN BÁSICA				
NOMBRE DEL PRODUCTO	Clavos de fémur proximal				
NOMBRE DEL PROPIETARIO	Industrias Médicas Sampedro S.A.S				
NOMBRE DE LA INDUSTRIA FABRICANTE	Industrias Médicas Sampedro S.A.S				
TIPO DE ACTIVIDAD	Diseño y fabricación de sistemas de fijación ó	sea			
PRESENTACION COMERCIAL	Empaque plástico de polietileno, no estéril, 1	unidad por empaque			
CLASIFICACIÓN DE RIESGO	II B				
MATERIAL DE FABRICACIÓN	Ti6Al4V ELI ASTM F136-08				
	PRUEBAS Y PRECAUCIONES				
PRUEBAS DE CONTROL DE MATERIA PRIMA	Verificación de certificación del material según norma ASTM F136-08  Verificación de dimensiones y cantidades				
PRUEBAS DE CONTROL DE PORDUCTO TERMINADO	Durante el proceso de fabricación, controles de calidad según planos e instructivos de fabricación. Control de calidad final, dimensional y de acabados según planos.				
usos	Los clavos de fémur proximal están indicados para fracturas pertrocantéricas estables e inestables, fracturas intertrocantéricas, fracturas de la base del cuello y sus combinaciones.  Los clavos largos están indicados adicionalmente para fracturas subtrocantéricas, pertrocantéricas asociadas con fracturas de eje, fracturas subtrocantéricas largas, no unión proximal o distal, maluniones y revisiones.				
PRECAUCIONES	Nuestros implantes están diseñados para ser reimplantados. El cirujano debe usar técnicas indicaciones de nuestro personal de soporte t Industrias Médicas Sampedro S.A.S no entre estérilizados en los contenedores de los set s Los implantes pueden ser estérilizados con va	quirúrgicas conocidas y aceptadas, ade écnico para garantizar el uso correcto d ga sus productos estérilizados. Los impla uministrados por Industrias Médicas Sal	emás seguir las el implante. antes deben se		
Planos: CPP-1599, CPP-1612, CPP-1613	DOCUMENTOS ASOCIADOS				



## FICHA TECNICA CLAVOS DE FÉMUR PROXIMAL

Código: Código: DE-IDI-0088-9

Fecha de publicación: 02-10-2012

Versión: 1

## DIMENSIONES GENERALES DEL PRODUCTO

REFERENCIA	CÓDIGO	Ø Distal (mm)	Longitud (mm)	Angulo cervicodiafisiario	
CLAVO FEMUR PROXIMAL 11MM X 180MM 125°	CFP1118-125	11	180	125°	-
CLAVO FEMUR PROXIMAL 11MM X 180MM 130°	CFP1118-130	11	180	130°	-
CLAVO FEMUR PROXIMAL 11MM X 210MM 125°	CFP1121-125	11	210	125°	
CLAVO FEMUR PROXIMAL 11MM X 210MM 130°	CFP1121-130	11	210	130°	
CLAVO FEMUR PROXIMAL 12MM X 180MM 125°	CFP1218-125	12	180	125°	
CLAVO FEMUR PROXIMAL 12MM X 180MM 130°	CFP1218-130	12	180	130°	1
CLAVO FEMUR PROXIMAL 12MM X 210MM 125°	CFP1221-125	12	210	125°	
CLAVO FEMUR PROXIMAL 12MM X 210MM 130°	CFP1221-130	12	210	130°	
CLAVO FEMUR PROXIMAL DER. 11MM X 340MM 125	CFPD1134-125	11	340	125°	
CLAVO FEMUR PROXIMAL DER. 11MM X 340MM 130	CFPD1134-130	11	340	130°	
CLAVO FEMUR PROXIMAL DER. 11MM X 360MM 125°	CFPD1136-125	11	360	125°	
CLAVO FEMUR PROXIMAL DER. 11MM X 360MM 130°	CFPD1136-130	11	360	130°	
CLAVO FEMUR PROXIMAL DER. 11MM X 380MM 125°	CFPD1138-125	11	380	125°	
CLAVO FEMUR PROXIMAL DER. 11MM X 380MM 130°	CFPD1138-130	11	380	130°	-
CLAVO FEMUR PROXIMAL DER. 11MM X 400MM 125°	CFPD1140-125	11	400	125°	-
CLAVO FEMUR PROXIMAL DER. 11MM X 400MM 130°	CFPD1140-130	11	400	130°	-
CLAVO FEMUR PROXIMAL DER. 11MM X 420MM 125°	CFPD1142-125	11	420	125°	-
CLAVO FEMUR PROXIMAL DER. 11MM X 420MM 130°	CFPD1142-130	11	420	130°	-
CLAVO FEMUR PROXIMAL IZQ. 11MM X 340MM 125°	CFPI1134-125	11	340	125°	
CLAVO FEMUR PROXIMAL IZQ. 11MM X 340MM 130°	CFPI1134-130	11	340	130°	
CLAVO FEMUR PROXIMAL IZQ. 11MM X 360MM 125°	CFPI1136-125	11	360	125°	<b>A</b>
CLAVO FEMUR PROXIMAL IZQ. 11MM X 360MM 130°	CFPI1136-130	11	360	130°	+
CLAVO FEMUR PROXIMAL IZQ. 11MM X 380MM 125°	CFPI1138-125	11	380	125°	
CLAVO FEMUR PROXIMAL IZQ. 11MM X 380MM 130°	CFPI1138-130	11	380	130°	
CLAVO FEMUR PROXIMAL IZQ. 11MM X 400MM 125°	CFPI1140-125	11	400	125°	
CLAVO FEMUR PROXIMAL IZQ. 11MM X 400MM 130°	CFPI1140-130	11	400	130°	
CLAVO FEMUR PROXIMAL IZQ. 11MM X 420MM 125°	CFPI1142-125	11	420	125°	
CLAVO FEMUR PROXIMAL IZQ. 11MM X 420MM 130°	CFPI1142-130	11	420	130°	
Todos los clavos tienen un diámetro proximal de 16mm					