

	FICHA TECNICA TORNILLOS PRISIONEROS CLAVO DE FEMUR PROXIMAL		
	Código: Código: DE-IDI-0088-4	Fecha de publicación: 02-10-2012	Versión: 1
INFORMACIÓN BÁSICA			
NOMBRE DEL PRODUCTO	Tornillos prisioneros clavo de fémur proximal		
NOMBRE DEL PROPIETARIO	Industrias Médicas Sampedro S.A.S		
NOMBRE DE LA INDUSTRIA FABRICANTE	Industrias Médicas Sampedro S.A.S		
TIPO DE ACTIVIDAD	Diseño y fabricación de sistemas de fijación ósea		
PRESENTACIÓN COMERCIAL	Empaque plástico de polietileno, no estéril, 1 unidad por empaque		
CLASIFICACIÓN DE RIESGO	II B		
MATERIAL DE FABRICACIÓN	Ti6Al4V ELI ASTM F136-08		
PRUEBAS Y PRECAUCIONES			
PRUEBAS DE CONTROL DE MATERIA PRIMA	Verificación de certificación del material según norma ASTM F136-08		
	Verificación de dimensiones y cantidades		
PRUEBAS DE CONTROL DE PORDUCTO TERMINADO	Durante el proceso de fabricación, controles de calidad según planos e instructivos de fabricación. Control de calidad final, dimensional y de acabados según planos.		
USOS	Diseñados para ser usados junto con los clavos de fémur proximal, estos tornillos entran en las ranuras del tornillo deslizante del clavo de fémur proximal para evitar su rotación y migración medial.		
PRECAUCIONES	Nuestros implantes están diseñados para ser utilizados una sola vez, de ninguna manera deben ser reimplantados. El cirujano debe usar técnicas quirúrgicas conocidas y aceptadas, además seguir las indicaciones de nuestro personal de soporte técnico para garantizar el uso correcto del implante. Industrias Médicas Sampedro S.A.S no entrega sus productos esterilizados. Los implantes deben ser esterilizados en los contenedores de los set suministrados por Industrias Médicas Sampedro S.A.S Los implantes pueden ser esterilizados con vapor u óxido de etileno.		
DOCUMENTOS ASOCIADOS			
Planos: CPP-1610			
COMPONENTES TORNILLOS PRISIONEROS CLAVO DE FEMUR PROXIMAL			
SET DE IMPLANTES	TORN. PRISIONERO CLAVO FEMUR PROXIMAL		3
DIMENSIONES GENERALES DEL PRODUCTO			
	REFERENCIA	CODIGO	DIMENSIONES
	TORN. PRISIONERO CLAVO FEMUR PROXIMAL	TPCFP	Longitud: 28mm Diámetro vástago: 4.6mm

	FICHA TECNICA TORNILLOS ANTIRROTACIONALES CLAVO DE FEMUR PROXIMAL		
	Código: Código: DE-IDI-0088-5	Fecha de publicación: 02-10-2012	Versión: 1
INFORMACIÓN BÁSICA			
NOMBRE DEL PRODUCTO	Tornillo antirrotacional clavo de fémur proximal		
NOMBRE DEL PROPIETARIO	Industrias Médicas Sampedro S.A.S		
NOMBRE DE LA INDUSTRIA FABRICANTE	Industrias Médicas Sampedro S.A.S		
TIPO DE ACTIVIDAD	Diseño y fabricación de sistemas de fijación ósea		
PRESENTACION COMERCIAL	Empaque plástico de polietileno, no estéril, 1 unidad por empaque		
CLASIFICACIÓN DE RIESGO	II B		
MATERIAL DE FABRICACIÓN	Ti6Al4V ELI ASTM F136-08		
PRUEBAS Y PRECAUCIONES			
PRUEBAS DE CONTROL DE MATERIA PRIMA	Verificación de certificación del material según norma ASTM F136-08 Verificación de dimensiones y cantidades		
PRUEBAS DE CONTROL DE PORDUCTO TERMINADO	Durante el proceso de fabricación, controles de calidad según planos e instructivos de fabricación. Control de calidad final, dimensional y de acabados según planos.		
USOS	Diseñados para ser usados junto con los clavos de fémur proximal, estos tornillos entran a través del agujero mas proximal del clavo de fémur proximal, se usa con el fin de evitar la rotación de la cabeza femoral en fracturas basicervicales.		
PRECAUCIONES	Nuestros implantes están diseñados para ser utilizados una sola vez, de ninguna manera deben ser reimplantados. El cirujano debe usar técnicas quirúrgicas conocidas y aceptadas, además seguir las indicaciones de nuestro personal de soporte técnico para garantizar el uso correcto del implante. Industrias Médicas Sampedro S.A.S no entrega sus productos esterilizados. Los implantes deben ser esterilizados en los contenedores de los set suministrados por Industrias Médicas Sampedro S.A.S Los implantes pueden ser esterilizados con vapor u óxido de etileno.		
DOCUMENTOS ASOCIADOS			
Planos: CPP-2142			
DIMENSIONES GENERALES DEL PRODUCTO			
	REFERENCIA	CÓDIGO	LONGITUD
	TORN.ANTIRROTACIONAL FEMUR PROXIMAL X 50mm	TACFP50	50
	TORN.ANTIRROTACIONAL FEMUR PROXIMAL X 55mm	TACFP55	55
	TORN.ANTIRROTACIONAL FEMUR PROXIMAL X 60mm	TACFP60	60
	TORN.ANTIRROTACIONAL FEMUR PROXIMAL X 65mm	TACFP65	65
	TORN. ANTIRROTACIONAL FEMUR PROXIMAL X 70mm	TACFP70	70
	TORN. ANTIRROTACIONAL FEMUR PROXIMAL X 75mm	TACFP75	75
	TORN.ANTIRROTACIONAL FEMUR PROXIMAL X 80mm	TACFP80	80
	TORN.ANTIRROTACIONAL FEMUR PROXIMAL X 85mm	TACFP85	85
	TORN.ANTIRROTACIONAL FEMUR PROXIMAL X 90mm	TACFP90	90
	TORN.ANTIRROTACIONAL FEMUR PROXIMAL X 95mm	TACFP95	95
	TORN.ANTIRROTACIONAL FEMUR PROXIMAL X 100mm	TACFP100	100

	FICHA TECNICA TORNILLOS DE BLOQUEO CLAVO DE FEMUR PROXIMAL		
	Código: Código: DE-IDI-0088-6	Fecha de publicación: 02-10-2012	Versión: 1
INFORMACIÓN BÁSICA			
NOMBRE DEL PRODUCTO	Tornillos de bloqueo clavo de fémur proximal		
NOMBRE DEL PROPIETARIO	Industrias Médicas Sampedro S.A.S		
NOMBRE DE LA INDUSTRIA FABRICANTE	Industrias Médicas Sampedro S.A.S		
TIPO DE ACTIVIDAD	Diseño y fabricación de sistemas de fijación ósea		
PRESENTACION COMERCIAL	Empaque plástico de polietileno, no estéril, 1 unidad por empaque		
CLASIFICACIÓN DE RIESGO	II B		
MATERIAL DE FABRICACIÓN	Ti6Al4V ELI ASTM F136-08		
PRUEBAS Y PRECAUCIONES			
PRUEBAS DE CONTROL DE MATERIA PRIMA	Verificación de certificación del material según norma ASTM F136-08		
	Verificación de dimensiones y cantidades		
PRUEBAS DE CONTROL DE PORDUCTO TERMINADO	Durante el proceso de fabricación, controles de calidad según planos e instructivos de fabricación. Control de calidad final, dimensional y de acabados según planos.		
USOS	Diseñados para ser usados junto con los clavos de fémur proximal, estos tornillos hacen el bloqueo distal del clavo de fémur proximal.		
PRECAUCIONES	Nuestros implantes están diseñados para ser utilizados una sola vez, de ninguna manera deben ser reimplantados. El cirujano debe usar técnicas quirúrgicas conocidas y aceptadas además seguir las indicaciones de nuestro personal de soporte técnico para garantizar el uso correcto del implante. Industrias Médicas Sampedro S.A.S no entrega sus productos esterilizados. Los implantes deben ser esterilizados en los contenedores de los set suministrados por Industrias Médicas Sampedro S.A.S Los implantes pueden ser esterilizados con vapor u óxido de etileno.		
DOCUMENTOS ASOCIADOS			
Planos: CPP-1616			
DIMENSIONES GENERALES DEL PRODUCTO			
	REFERENCIA	CÓDIGO	LONGITUD
	TORN. BLOQUEO CLAVO FEMUR PROXIMAL X 30mm	TBCFP30	30
	TORN. BLOQUEO CLAVO FEMUR PROXIMAL X 35mm	TBCFP35	35
	TORN. BLOQUEO CLAVO FEMUR PROXIMAL X 40mm	TBCFP40	40
	TORN. BLOQUEO CLAVO FEMUR PROXIMAL X 45mm	TBCFP45	45
	TORN. BLOQUEO CLAVO FEMUR PROXIMAL X 50mm	TBCFP50	50
	TORN. BLOQUEO CLAVO FEMUR PROXIMAL X 55mm	TBCFP55	55
	TORN. BLOQUEO CLAVO FEMUR PROXIMAL X 60mm	TBCFP60	60
	TORN. BLOQUEO CLAVO FEMUR PROXIMAL X 65mm	TBCFP65	65
TORN. BLOQUEO CLAVO FEMUR PROXIMAL X 70mm	TBCFP70	70	
Todos los tornillos tienen un diámetro de 5mm			



FICHA TECNICA TORNILLOS DE CIERRE CLAVOS DE FEMUR PROXIMAL

Código: Código: DE-IDI-0088-7

Fecha de publicación: 02-10-2012

Versión: 1

INFORMACIÓN BÁSICA

NOMBRE DEL PRODUCTO	Tornillos de cierre clavos de fémur proximal
NOMBRE DEL PROPIETARIO	Industrias Médicas Sampedro S.A.S
NOMBRE DE LA INDUSTRIA FABRICANTE	Industrias Médicas Sampedro S.A.S
TIPO DE ACTIVIDAD	Diseño y fabricación de sistemas de fijación ósea
PRESENTACION COMERCIAL	Empaque plástico de polietileno, no estéril, 1 unidad por empaque
CLASIFICACIÓN DE RIESGO	II B
MATERIAL DE FABRICACIÓN	Ti6Al4V ELI ASTM F136-08

PRUEBAS Y PRECAUCIONES

PRUEBAS DE CONTROL DE MATERIA PRIMA	Verificación de certificación del material según norma ASTM F136-08
	Verificación de dimensiones y cantidades
PRUEBAS DE CONTROL DE PRODUCTO TERMINADO	Durante el proceso de fabricación, controles de calidad según planos e instructivos de fabricación. Control de calidad final, dimensional y de acabados según planos.
USOS	Diseñados para ser usados junto con los clavos de fémur proximal, estos tornillos previenen el crecimiento del tejido dentro del clavo, facilitando su extracción. Además si el clavo queda muy profundo pueden ser usados para extender su longitud.
PRECAUCIONES	Nuestros implantes están diseñados para ser utilizados una sola vez, de ninguna manera deben ser reimplantados. El cirujano debe usar técnicas quirúrgicas conocidas y aceptadas, además seguir las indicaciones de nuestro personal de soporte técnico para garantizar el uso correcto del implante. Industrias Médicas Sampedro S.A.S no entrega sus productos esterilizados. Los implantes deben ser esterilizados en los contenedores de los set suministrados por Industrias Médicas Sampedro S.A.S Los implantes pueden ser esterilizados con vapor u óxido de etileno.

DOCUMENTOS ASOCIADOS

Planos: CPP-1611

DIMENSIONES GENERALES DEL PRODUCTO



REFERENCIA	CODIGO	DIMENSIONES
TORN. CIERRE CLAVO FEMUR PROXIMAL X 0mm	TCCFP0	Alargamiento: 0mm
TORN. CIERRE CLAVO FEMUR PROXIMAL X 5mm	TCCFP5	Alargamiento: 5mm
TORN. CIERRE CLAVO FEMUR PROXIMAL X 10mm	TCCFP10	Alargamiento: 10mm

	FICHA TECNICA TORNILLO CEFÁLICO DE CLAVO FÉMUR PROXIMAL		
	Código: Código: DE-IDI-0088-8	Fecha de publicación: 02-10-2012	Versión: 1
INFORMACIÓN BÁSICA			
NOMBRE DEL PRODUCTO	Tornillo Cefálico de clavo fémur proximal		
NOMBRE DEL PROPIETARIO	Industrias Médicas Sampedro S.A.S		
NOMBRE DE LA INDUSTRIA FABRICANTE	Industrias Médicas Sampedro S.A.S		
TIPO DE ACTIVIDAD	Diseño y fabricación de sistemas de fijación ósea		
PRESENTACION COMERCIAL	Empaque plástico de polietileno, no estéril, 1 unidad por empaque		
CLASIFICACIÓN DE RIESGO	II B		
MATERIAL DE FABRICACIÓN	Ti6Al4V ELI ASTM F136-08		
PRUEBAS Y PRECAUCIONES			
PRUEBAS DE CONTROL DE MATERIA PRIMA	Verificación de certificación del material según norma ASTM F136-08		
	Verificación de dimensiones y cantidades		
PRUEBAS DE CONTROL DE PORDUCTO TERMINADO	Durante el proceso de fabricación, controles de calidad según planos e instructivos de fabricación. Control de calidad final, dimensional y de acabados según planos.		
USOS	Diseñados para ser usados junto con los clavos de fémur proximal, estos tornillos transfieren la carga de la cabeza femoral al eje del clavo reduciendo la línea de la fractura.		
PRECAUCIONES	Nuestros implantes están diseñados para ser utilizados una sola vez, de ninguna manera deben ser reimplantados. El cirujano debe usar técnicas quirúrgicas conocidas y aceptadas, además seguir las indicaciones de nuestro personal de soporte técnico para garantizar el uso correcto del implante. Industrias Médicas Sampedro S.A.S no entrega sus productos esterilizados. Los implantes deben ser esterilizados en los contenedores de los set suministrados por Industrias Médicas Sampedro S.A.S Los implantes pueden ser esterilizados con vapor u óxido de etileno.		
DOCUMENTOS ASOCIADOS			
Planos: CPP-1614			
DIMENSIONES GENERALES DEL PRODUCTO			
	REFERENCIA	CODIGO	LONGITUD (mm)
	TORN. CEFALICO FEMUR PROXIMAL X 100MM	TCFP100	100
	TORN. CEFALICO FEMUR PROXIMAL X 105MM	TCFP105	105
	TORN. CEFALICO FEMUR PROXIMAL X 110MM	TCFP110	110
	TORN. CEFALICO FEMUR PROXIMAL X 115MM	TCFP115	115
	TORN. CEFALICO FEMUR PROXIMAL X 120MM	TCFP120	120
	TORN. CEFALICO FEMUR PROXIMAL X 70MM	TCFP70	70
	TORN. CEFALICO FEMUR PROXIMAL X 75MM	TCFP75	75
	TORN. CEFALICO FEMUR PROXIMAL X 80MM	TCFP80	80
	TORN. CEFALICO FEMUR PROXIMAL X 85MM	TCFP85	85
	TORN. CEFALICO FEMUR PROXIMAL X 90MM	TCFP90	90
	TORN. CEFALICO FEMUR PROXIMAL X 95MM	TCFP95	95

	FICHA TECNICA CLAVOS DE FÉMUR PROXIMAL		
	Código: Código: DE-IDI-0088-9	Fecha de publicación: 02-10-2012	Versión: 1
INFORMACIÓN BÁSICA			
NOMBRE DEL PRODUCTO	Clavos de fémur proximal		
NOMBRE DEL PROPIETARIO	Industrias Médicas Sampedro S.A.S		
NOMBRE DE LA INDUSTRIA FABRICANTE	Industrias Médicas Sampedro S.A.S		
TIPO DE ACTIVIDAD	Diseño y fabricación de sistemas de fijación ósea		
PRESENTACION COMERCIAL	Empaque plástico de polietileno, no estéril, 1 unidad por empaque		
CLASIFICACIÓN DE RIESGO	II B		
MATERIAL DE FABRICACIÓN	Ti6Al4V ELI ASTM F136-08		
PRUEBAS Y PRECAUCIONES			
PRUEBAS DE CONTROL DE MATERIA PRIMA	Verificación de certificación del material según norma ASTM F136-08		
	Verificación de dimensiones y cantidades		
PRUEBAS DE CONTROL DE PORDUCTO TERMINADO	Durante el proceso de fabricación, controles de calidad según planos e instructivos de fabricación. Control de calidad final, dimensional y de acabados según planos.		
USOS	Los clavos de fémur proximal están indicados para fracturas pertrocantericas estables e inestables, fracturas intertrocantericas, fracturas de la base del cuello y sus combinaciones. Los clavos largos están indicados adicionalmente para fracturas subtrocantericas, pertrocantericas asociadas con fracturas de eje, fracturas subtrocantericas largas, no unión proximal o distal, maluniones y revisiones.		
PRECAUCIONES	Nuestros implantes están diseñados para ser utilizados una sola vez, de ninguna manera deben ser reimplantados. El cirujano debe usar técnicas quirúrgicas conocidas y aceptadas, además seguir las indicaciones de nuestro personal de soporte técnico para garantizar el uso correcto del implante. Industrias Médicas Sampedro S.A.S no entrega sus productos esterilizados. Los implantes deben ser esterilizados en los contenedores de los set suministrados por Industrias Médicas Sampedro S.A.S Los implantes pueden ser esterilizados con vapor u óxido de etileno.		
DOCUMENTOS ASOCIADOS			
Planos: CPP-1599, CPP-1612, CPP-1613			

DIMENSIONES GENERALES DEL PRODUCTO

REFERENCIA	CÓDIGO	Ø Distal (mm)	Longitud (mm)	Angulo cervicodiafisario	
CLAVO FEMUR PROXIMAL 11MM X 180MM 125°	CFP1118-125	11	180	125°	
CLAVO FEMUR PROXIMAL 11MM X 180MM 130°	CFP1118-130	11	180	130°	
CLAVO FEMUR PROXIMAL 11MM X 210MM 125°	CFP1121-125	11	210	125°	
CLAVO FEMUR PROXIMAL 11MM X 210MM 130°	CFP1121-130	11	210	130°	
CLAVO FEMUR PROXIMAL 12MM X 180MM 125°	CFP1218-125	12	180	125°	
CLAVO FEMUR PROXIMAL 12MM X 180MM 130°	CFP1218-130	12	180	130°	
CLAVO FEMUR PROXIMAL 12MM X 210MM 125°	CFP1221-125	12	210	125°	
CLAVO FEMUR PROXIMAL 12MM X 210MM 130°	CFP1221-130	12	210	130°	
CLAVO FEMUR PROXIMAL DER. 11MM X 340MM 125	CFPD1134-125	11	340	125°	
CLAVO FEMUR PROXIMAL DER. 11MM X 340MM 130	CFPD1134-130	11	340	130°	
CLAVO FEMUR PROXIMAL DER. 11MM X 360MM 125°	CFPD1136-125	11	360	125°	
CLAVO FEMUR PROXIMAL DER. 11MM X 360MM 130°	CFPD1136-130	11	360	130°	
CLAVO FEMUR PROXIMAL DER. 11MM X 380MM 125°	CFPD1138-125	11	380	125°	
CLAVO FEMUR PROXIMAL DER. 11MM X 380MM 130°	CFPD1138-130	11	380	130°	
CLAVO FEMUR PROXIMAL DER. 11MM X 400MM 125°	CFPD1140-125	11	400	125°	
CLAVO FEMUR PROXIMAL DER. 11MM X 400MM 130°	CFPD1140-130	11	400	130°	
CLAVO FEMUR PROXIMAL DER. 11MM X 420MM 125°	CFPD1142-125	11	420	125°	
CLAVO FEMUR PROXIMAL DER. 11MM X 420MM 130°	CFPD1142-130	11	420	130°	
CLAVO FEMUR PROXIMAL IZQ. 11MM X 340MM 125°	CFPI1134-125	11	340	125°	
CLAVO FEMUR PROXIMAL IZQ. 11MM X 340MM 130°	CFPI1134-130	11	340	130°	
CLAVO FEMUR PROXIMAL IZQ. 11MM X 360MM 125°	CFPI1136-125	11	360	125°	
CLAVO FEMUR PROXIMAL IZQ. 11MM X 360MM 130°	CFPI1136-130	11	360	130°	
CLAVO FEMUR PROXIMAL IZQ. 11MM X 380MM 125°	CFPI1138-125	11	380	125°	
CLAVO FEMUR PROXIMAL IZQ. 11MM X 380MM 130°	CFPI1138-130	11	380	130°	
CLAVO FEMUR PROXIMAL IZQ. 11MM X 400MM 125°	CFPI1140-125	11	400	125°	
CLAVO FEMUR PROXIMAL IZQ. 11MM X 400MM 130°	CFPI1140-130	11	400	130°	
CLAVO FEMUR PROXIMAL IZQ. 11MM X 420MM 125°	CFPI1142-125	11	420	125°	
CLAVO FEMUR PROXIMAL IZQ. 11MM X 420MM 130°	CFPI1142-130	11	420	130°	
Todos los clavos tienen un diámetro proximal de 16mm					