

PRODUCTO:	PRODUCTOS STERICLIN - EMPAQUE MÉDICO PARA ESTERILIZACIÓN STERICLIN		
IMPORTADO POR:	SURGIPLAST LTDA.	DOMICILIO:	BOGOTA - COLOMBIA
FABRICADO POR:	VEREINIGTE PAPIERWARENFABRIKEN GMBH	DOMICILIO:	ALEMANIA
REGISTRO SANITARIO	INVIMA 2017DM-0015859	CLASE DE RIESGO	I
ESPECIFICACIÓN:	ROLLO PLANO DE 5 cm x 200 METROS		
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:	<i>Sistema de barrera estéril para dispositivos médicos desechables y dispositivos médicos reprocesados que requieren ser utilizados estériles.</i>		

ESPECIFICACIONES	Materiales	1. Papel Grado Médico de 70gr / m2. 2. Film Laminado de 12/40 PET / PP. Cumple la norma ISO 11607.															
	Gramaje papel	70 g/m ²															
	Gramaje film	54 g/m ²															
	Espesor film	54 µm															
	Dimensiones	5 cm x 200 m															
	Color	Papel grado médico: Blanco Film: Azul - Transparente															
	Indicadores químicos en lateral del empaque	Indicadores clase 1 - conforme según norma ISO 11140-1 Vapor, Oxido de Etileno OE y Formaldehído															
		<table><tr><td></td><td>VAPOR</td><td>OE</td><td>FORM</td></tr><tr><td>sin esterilizar</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>esterilizado</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td>marrón</td><td>amarillo</td><td>verde</td></tr></table>		VAPOR	OE	FORM	sin esterilizar				esterilizado					marrón	amarillo
		VAPOR	OE	FORM													
	sin esterilizar																
	esterilizado																
		marrón	amarillo	verde													
	Olor	Inodoro															
	Inspecciones Físicas Realizadas por el Fabricante	1. Peso Básico. Según Norma EN ISO 536. 2. PH extracto acuoso. Según Norma ISO 6588. 3. Resistencia al reventado. Según Norma DIN ISO 2758. 4. Fuerza tensil en seco en dirección a la máquina y en dirección cruzada. Según Norma EN ISO 1924 parte 2. 5. Permeabilidad al aire. Según Norma ISO 5636 parte 3. 6. Repelencia al agua. Según Norma ASTM D 779 - 03. 7. Absorción de agua. Según Norma EN 20 535.															
	Inspecciones Visuales	1. Libre de contaminación por humedad o suciedad. 2. Identificación de indicadores químicos. 3. Información de lote.															
Fecha de Vencimiento **	De acuerdo a la información del fabricante.																
Condiciones de Conservación	Humedad Relativa: Entre 35%RH y 60%RH.																
	Temperatura: Entre 15°C y 25 °C.																
	Área de almacenamiento fresca, seca y protegido de la luz y humedad.																
Empaque Primario	Bolsa de Polietileno de Alta Densidad																
Empaque Secundario	Cajas de Carton																
Vida Util **	5 años																
Advertencias y Precauciones	Este producto es de un solo uso, no reutilizar.																
	No utilizar si el empaque no está en perfecto estado.																
	Evitar sobre todo humedad, salpicaduras de agua y contacto con elementos cortopunzantes durante su almacenamiento.																
Método de Desecho o Disposición Final del Producto	Este producto después de su uso o mezcla con residuos infecciosos o de riesgo biológico, así como parcialmente utilizado, vencido y/o deteriorado, incluyendo su empaque debe ser separado en recipiente o bolsa roja identificada como riesgo biológico o infeccioso para ser posteriormente desechado de acuerdo a las políticas internas de la institución que lo genera, dando cumplimiento a la reglamentación nacional actualmente vigente.																
Método de Reutilización	No aplicable, dispositivo de un solo uso, No reutilizar																

Observaciones:

** Este producto cumple con el periodo de vida útil siempre y cuando se mantengan las condiciones de manipulación y almacenamiento adecuadas.
Nuestras bolsas y rollos transparentes no contienen: Látex, PVC, bisfenol A, colofonia, materiales de riesgo TSE/BSE, sustancias SVHC y ftalatos.

Surgiplast Ltda. Certifica que el producto cumple con los requisitos y especificaciones reglamentarias y las solicitadas por el cliente.

