

PRODUCTO
IMIGRAN® FDT 50 MG TABLETAS x 2

DATOS GENERALES

Código de Barras (EAN13)	5900008027519
Clasificación	Medicamento
Registro Sanitario No.	INVIMA 2015M-0003999-R1
Fecha de vigencia del registro	01/12/2020
Modalidad del registro	IMPORTAR Y VENDER
Condición de venta	VENTA CON FORMULA FACULTATIVA
División	TRADE
Línea	MEDICINA INTERNA

DATOS DE PRINCIPIO ACTIVO

Principio Activo	SUMATRIPTAN
Código ATC	N02CC01
Concentración	50 mg
Forma Farmacéutica	TABLETAS
Vía de administración	ORAL
Producto estéril	No
Franja	NINGUNA

DATOS DE LA PRESENTACIÓN COMERCIAL

Presentación Comercial	CAJA x 2 TABLETAS
Descripción de la Presentación	LAMINADO DE POLIAMIDA ORIENTADA / HOJA DE ALUMINIO / PVC EN CAJA POR UN BLISTER CON DOS TABLETAS.
Envase	BLISTER LAMINADO DE POLIAMIDA/HOJA DE ALUMINIO/PVC
Empaque	CAJA PLEGADIZA DE CARTÓN
CUM	019948755-01
Empaque Estándar	132

ALMACENAMIENTO

Condiciones de Almacenamiento	ALMACENAR A TEMPERATURAS INFERIORES A 30°C EN SU EMPAQUE ORIGINAL
Producto refrigerado	No
Tiempo de Vida Útil (meses)	36.0

ROLES

Titular	GLAXOSMITHKLINE COLOMBIA S.A. CON DOMICILIO EN BOGOTÁ D.C. - COLOMBIA
Nombre del Fabricante	GLAXOSMITHKLINE PHARMACEUTICALS S.A.
País De Origen	POLONIA
Importador	GLAXOSMITHKLINE COLOMBIA S.A. CON DOMICILIO EN BOGOTÁ D.C. - COLOMBIA