

PRODUCTO

VOLIBRIS® 10 MG TABLETAS RECUBIERTAS x 30

DATOS GENERALES

Código de Barras (EAN13)	062021109803
Clasificación	Medicamento
Registro Sanitario No.	INVIMA 2019M-0009639-R1
Fecha de vigencia del registro	21/05/2025
Modalidad del registro	IMPORTAR Y VENDER
Condición de venta	VENTA CON FORMULA FACULTATIVA
División	HOSPITALARIA
Línea	BIOMETABOLICA

DATOS DE PRINCIPIO ACTIVO

Principio Activo	AMBRISENTAN
Código ATC	C02KX02
Concentración	10 mg
Forma Farmacéutica	TABLETA
Vía de administración	ORAL
Producto estéril	No
Franja	NINGUNA

DATOS DE LA PRESENTACIÓN COMERCIAL

Presentación Comercial	CAJA x 30 TABLETAS
Descripción de la Presentación	CAJA CON 30 TABLETAS EN BLISTER PVC/PVDC/ALUMINIO POR 10 TABLETAS CADA BLISTER.
Envase	BLISTER PVC/PVDC/ ALUMINIO CON CAPA DE SEGURIDAD OVERWRAP
Empaque	CAJA PLEGADIZA DE CARTÓN
CUM	020001582-01
Empaque Estándar	12

ALMACENAMIENTO

Condiciones de Almacenamiento	ALMACENAR A TEMPERATURA INFERIOR A 30°C. EN SU EMPAQUE Y ENVASE ORIGINAL.
Producto refrigerado	No
Tiempo de Vida Útil (meses)	48.0

ROLES

Titular	GLAXOSMITHKLINE COLOMBIA S.A. CON DOMICILIO EN BOGOTÁ D.C. - COLOMBIA
Nombre del Fabricante	PATHEON INC.
País De Origen	CANADA
Importador	GLAXOSMITHKLINE COLOMBIA S.A. CON DOMICILIO EN BOGOTÁ D.C. - COLOMBIA