

17/20

DIRECCION GENERAL DE SALUD
-Depto. Recup. de la Salud
Sección Farmacia
Ref: 3005
RRA.soh.5/3/71.-



230 18 MAR. 1971

247 12 MAR. 1971

SANTIAGO,

00135

70 MAR. 1971

VISTA: la presentación de la firma LABORATORIO CHILE S.A., propietaria del Laboratorio ubicado en Avda. Maratón-N° 1315 de esta ciudad, en la que solicita la autorización y Registro del producto METRONIDAZOL 500 MG. COMPRIMIDOS VAGINALES, para los efectos de su fabricación y expendio al público de acuerdo con el Formulario Nacional de Medicamentos;

TENIENDO PRESENTE: que se han cumplido con los artículos pertinentes del Código Sanitario; las disposiciones contenidas en la Resolución N° 1387 de 5 de Julio de 1958 y las atribuciones conferidas en la Resolución 2011 de 2 de Septiembre de 1960 del Director General de Salud, dicto la siguiente:

RESOLUCION :

1°.- INSCRIBASE en el Registro de Especialidades Farmacéuticas bajo N° 11820 al preparado denominado METRONIDAZOL 500 MG. COMPRIMIDOS VAGINALES, para los efectos de su fabricación y expendio al público de acuerdo con el Formulario Nacional de Medicamentos, por la firma LABORATORIO CHILE S.A., con la fórmula que a continuación se indica y la literatura de las etiquetas que figura en la hoja timbrada adjunta, la cual es duplicado de la que queda en el Archivo de este Servicio.

2°.- La fórmula del producto es:

Cada comprimido contiene:

Metronidazol 0,500 g.

PRESENTACION: Frasco de 10 comprimidos.-

3°.- La presente Resolución podrá ser cancelada por este Servicio cuando a su juicio la especialidad en referencia no esté llamada ya por su composición misma, a satisfacer una verdadera necesidad terapéutica.



Interesado
Secc. Farmacia
Archivo

bir a Ud., para su conocimiento y fines correspondientes.

