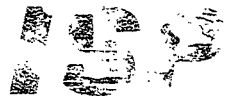




GOBIERNO DE CHILE  
MINISTERIO DE SALUD



INSTITUTO DE SALUD  
PÚBLICA DE CHILE

DEPARTAMENTO CONTROL NACIONAL  
Ref : 11669/05  
ABH/abh/22.12.05

SANTIAGO, 30.12.2005 • 011993

**VISTO, ESTOS ANTECEDENTES:** la presentación de **LABORATORIO CHILE S.A.**, por la que solicita renovación de registro sanitario, para los productos farmacéuticos que en la parte resolutive se señalan; y

**TENIENDO PRESENTE:** las disposiciones de los artículos 94° y 102° del Código Sanitario; del Reglamento del Sistema Nacional de Control de Productos Farmacéuticos, aprobado por el decreto supremo N° 1876 de 1995 del Ministerio de Salud y los artículos 37° letra b) y 39° letra b) del decreto ley N° 2763 de 1979, dicto la siguiente:

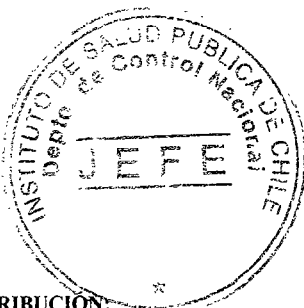
## RESOLUCIÓN

1. **RENUÉVESE**, a nombre de **LABORATORIO CHILE S.A.**, el registro sanitario de los productos farmacéuticos que a continuación se indican, a partir de la "Fecha de Renovación" señalada para cada producto:

| Nombre del Producto                        | N° Registro Anterior | N° Registro Renovado | Fecha de Renovación |
|--|----------------------|----------------------|---------------------|
| TONOTENSIL D COMPRIMIDOS                   | F-3589/00            | F-3589/05            | 16/05/05            |
| DERMABEL GEL DÉRMICO 1%                    | F-3606/00            | F-3606/05            | 16/05/05            |
| TIMAROL SOLUCIÓN ORAL PARA GOTAS 100 MG/ML | F-3836/00            | F-3836/05            | 19/05/05            |
| HYFLEX COMPRIMIDOS 7,5 MG                  | F-3842/00            | F-3842/05            | 19/05/05            |
| HYFLEX COMPRIMIDOS. 15 MG                  | F-3843/00            | F-3843/05            | 19/05/05            |
| SIMVASTATINA COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 20 MG | F-3844/00            | F-3844/05            | 19/05/05            |

2. La presente resolución sólo consigna la modificación del año en el N° de Registro, manteniendo vigente las menciones aprobadas en el registro anterior, de modo que toda otra modificación debe ser expresamente autorizada.
3. El N° de Registro anterior, podrá ser usado en la rotulación de los productos, por un periodo máximo de seis meses, a contar de la fecha de la presente resolución.

### ANÓTESE Y COMUNÍQUESE



**DRA. QF. YOLANDA PALACIOS ALLENDES**  
**JEFA DEPARTAMENTO CONTROL NACIONAL**  
**INSTITUTO DE SALUD PÚBLICA DE CHILE**

#### DISTRIBUCIÓN:

- Interesado
- Oficina de Partes
- Unidad de Procesos
- UCIREN
- Archivo (6)

Ref : 11669/05  
ABH/abh/22.12.05



Transcrito Fielmente  
Ministro de Fe