

FOLLETO DE INFORMACION AL PACIENTE

FINDALER® **Cetirirzina diclorhidrato jarabe 100 ml**

Lea cuidadosamente éste folleto antes de la administración de este medicamento. Contiene información importante acerca de su tratamiento. Si tiene cualquier duda o no esta seguro de algo, pregúnte a su médico o farmacéutico. Guarde este folleto, puede necesitar leerlo nuevamente.

Verifique que este medicamento corresponda exactamente al indicado por su médico.

1 COMPOSICIÓN Y PRESENTACIÓN

Frasco, jarabe con 100 ml.

Cada 100 ml de jarabe contiene:
Cetirizina diclorhidrato
Excipientes c.s.p.

0,100 g
100 ml

INSTITUTO	2001
Departamento	2001
Registro Nº	F-7538/01

2 CLASIFICACION

Antialérgico, antihistamínico.

Clase	Antialérgico
Subclase	Antihistamínico

3 INDICACIONES

- Afecciones alérgicas en general:
- ✓ Dermatitis,
 - ✓ Prurito
 - ✓ Alergia rinosinusal
 - ✓ Urticaria de origen alérgico
 - ✓ Dermatitis alérgicas
 - ✓ Reacciones a medicamentos

4 CONTRAINDICACIONES

Hipersensibilidad a la droga o a algunos de sus componentes.
Embarazo y glaucoma.

5 ADVERTENCIAS

No administrar a niños menores de 2 años. Úse solo por indicación y bajo supervisión médica. Dejar fuera del alcance de los niños.

6 REACCIONES ADVERSAS

Dosis mayores que las indicadas suelen producir cierta somnolencia, cefalea, mareos, sequedad de la boca.

7 PRECAUCIONES

Insuficiencia renal o hepática, glaucoma, embarazo, lactancia. Aquellos pacientes que deben manejar maquinaria peligrosa, conducir vehículos. Se recomienda no beber alcohol, ni usar antidepresivos del S.N.C. concomitantemente con cetirizina diclorhidrato. Este producto contiene sorbitol, precaución en pacientes diabéticos.

8 INTERACCIONES

Informe a su médico de todos los medicamentos que esta usando incluyendo aquellos que usted ha adquirido sin receta.

9 POSOLOGIA

La dosis ponderal en niños es de 0,25 mg / Kg / Día.

Niños de 2 – 6 años	:	5 ml (1cucharadita), una vez al día.
Niños de 6 – 11 años	:	10 ml (2 cucharaditas), una vez al día.

Adultos y niños mayores de 12 años:

10 ml de jarabe (2 cucharaditas), una vez al día.
En pacientes ancianos y en aquellos con insuficiencia renal, la dosis debe Ser determinada por el médico en forma individual.

10 PRESENTACION

Envase con 100 ml de jarabe

FORNecedor DE INFORMACION
AL PACIENTE

11 ALMACENAMIENTO

Mantener lejos del alcance de los niños. Mantener en su envase original, protegido de la luz y calor.

NO USE ESTE PRODUCTO DESPUES DE LA FECHA DE VENCIMIENTO INDICADA EN EL ENVASE.

NO REPITA EL TRATAMIENTO SIN INDICACION MEDICA.

NO RECOMIENDE ESTE MEDICAMENTO A OTRA PERSONA.

RECIBIDO EN
FARMACIA MEDIPHARM S.A.
CARRIÓN 1398 - INDEPENDENCIA
TEL: 777 40 23 FAX: 777 41 60

BIBLIOGRAFIA

- | | | |
|---|---|---------------------------|
| 1 | "BASES FARMACOLÓGICAS
DE LA TERAPÉUTICA GOODMAN Y
GILMAN" Novena edición 1996. Vol. 1 Y 2 | Págs. 630
632 - 1711 |
| 2 | "BRITISH PHARMACOPOEIA".1998
Vol. 1. | Pág. 292
293 |
| 3 | "PHSISICIANS DESK REFERENCE
Edition 51, año 1997. | Págs. 2053
2054 - 2055 |
| 4 | "THE MERCK INDEX "
XXII Edition 1996. | Pág. 2067 |