

**MSD**

Mariano Sánchez Fontecilla 310, piso  
8. Las Condes  
Santiago  
Chile  
T: 56 2 655 8800

[www.msdchile.cl](http://www.msdchile.cl)



A quien corresponda  
**P R E S E N T E**

**Ref. Antecedentes de falla de calidad y retiro de mercado**

De mi consideración:

Por medio de la presente, y de acuerdo a lo indicado en las bases de la presente licitación para el producto farmacéutico detallado a continuación:

Nombre del Producto Farmacéutico	Principio (s) Activo (s)	N° Registro ISP
IMPLANON NXT IMPLANTE 68 mg	Etonogestrel	F-18512/21

nos permitimos indicar a usted lo siguiente:

- Nuestra compañía no ha reportado fallas de calidad, ni retiro de producto ante el Instituto de Salud Pública de Chile en los últimos 12 meses.

En espera de una favorable acogida, saluda atentamente,

**Daniel Astudillo**  
Director Técnico  
MSD en Chile  
[Daniel.astudillo@merck.com](mailto:Daniel.astudillo@merck.com)