

ROTULADO GRÁFICO  
HIDROCLOROTIAZIDA COMPRIMIDOS 50 mg

**Envase Venta Público**

**Envase Primario:**

**HIDROCLOROTIAZIDA  
COMPRIMIDOS 50 mg**

LOGO

Reg. I.S.P. N°: -----

Serie: -----

Vence: -----

Vía de Administración: Oral

Contenido: X comprimidos

**OPKO CHILE S.A.**

ROTULADO GRÁFICO  
HIDROCLOROTIAZIDA COMPRIMIDOS 50 mg

**Envase Venta Público**

**Envase Secundario:**

**HIDROCLOROTIAZIDA  
COMPRIMIDOS 50 mg**

**COMPOSICIÓN:**

Cada comprimido contiene:

Hidroclorotiazida 50 mg

Excipientes: Fosfato de calcio dibásico, almidón de maíz, almidón glicolato de ~~almidón sódico~~ **sodio**, povidona, benzoato de sodio, talco ~~purificado~~, estearato de magnesio, c.s.

**Vía de administración:** Oral

**Contenido:** X comprimidos



**LOGO**

Venta bajo receta médica en establecimiento Tipo A y ~~Asistencia~~ **B**.

Dosis según indicación médica, ver prospecto adjunto

Almacenar a ~~menos~~ **no más** de 30°C, protegido de la humedad.

Mantener fuera del alcance de los niños.

Mayor información en [www.ispch.cl](http://www.ispch.cl)

**OPKO CHILE S.A.**

REG. ISP N°: -----

Serie: -----

Vence: -----

**El uso de este medicamento exige diagnóstico y supervisión médica.**

**Fabricado por:** Holden Medical Laboratories PVT. Ltd., ubicado en Plot No. C-35, C-36 and C-37, M.I.D.C. Malegaon, Sinnar, Nashik 422113 Maharashtra State, India **Importado por:** OPKO Chile S.A., Agustinas 640, piso 10, Santiago. **Distribuido por:** Arama Natural Products Distribuidora Ltda., Av. El Parque N°1307, módulo 10, Núcleo empresarial ENEA, Pudahuel, Santiago, Chile.

ROTULADO GRÁFICO  
HIDROCLOROTIAZIDA COMPRIMIDOS 50 mg

**Envase Muestra Médica**

**Envase Primario:**

**HIDROCLOROTIAZIDA  
COMPRIMIDOS 50 mg**

LOGO

**MUESTRA MÉDICA PROHIBIDA SU VENTA**

Reg. I.S.P. N°: -----

Serie: -----

Vence: -----

Vía de Administración: Oral

Contenido: X

**OPKO CHILE S.A.**

ROTULADO GRÁFICO  
HIDROCLOROTIAZIDA COMPRIMIDOS 50 mg

**Envase Muestra Médica**

**Envase Secundario:**

**HIDROCLOROTIAZIDA  
COMPRIMIDOS 50 mg**

**COMPOSICIÓN:**

Cada comprimido contiene:

Hidroclorotiazida 50 mg

Excipientes: Fosfato de calcio dibásico, almidón de maíz, almidón glicolato de ~~almidón sódico~~ **sodio**, povidona, benzoato de sodio, talco ~~purificado~~, estearato de magnesio, c.s.

**Vía de administración:** Oral

**Contenido:** X comprimidos



Venta bajo receta médica en establecimiento Tipo A y ~~Asistencia~~ **B**.

**MUESTRA MÉDICA PROHIBIDA SU VENTA**

Dosis según indicación médica, ver prospecto adjunto

Almacenar a ~~menos~~ no más de 30°C, protegido de la humedad.

Mantener fuera del alcance de los niños.

Mayor información en [www.ispch.cl](http://www.ispch.cl)

REG. ISP N°: -----

Vence: -----

Serie: -----

**OPKO CHILE S.A.**

**El uso de este medicamento exige diagnóstico y supervisión médica.**

**Fabricado por:** Holden Medical Laboratories PVT. Ltd., ubicado en Plot No. C-35, C-36 and C-37, M.I.D.C. Malegaon, Sinnar, Nashik 422113 Maharashtra State, India. **Importado por:** OPKO Chile S.A., Agustinas 640, piso 10, Santiago. **Distribuido por:** Arama Natural Products Distribuidora Ltda., Av. El Parque N°1307, módulo 10, Núcleo empresarial ENEA, Pudahuel, Santiago, Chile.

ROTULADO GRÁFICO  
HIDROCLOROTIAZIDA COMPRIMIDOS 50 mg

**Envase Venta Clínico**

**Envase Primario:**

**HIDROCLOROTIAZIDA  
COMPRIMIDOS 50 mg**

LOGO

Reg. I.S.P. N°: -----

Serie: -----

Vence: -----

Vía de Administración: Oral

Contenido: X comprimidos

**SÓLO PARA ESTABLECIMIENTOS MÉDICO ASISTENCIALES**

**OPKO CHILE S.A.**

ROTULADO GRÁFICO  
HIDROCLOROTIAZIDA COMPRIMIDOS 50 mg

**Envase Venta Clínico**

**Envase Secundario:**

**HIDROCLOROTIAZIDA  
COMPRIMIDOS 50 mg**

**COMPOSICIÓN:**

Cada comprimido contiene:

Hidroclorotiazida 50 mg

Excipientes: Fosfato de calcio dibásico, almidón de maíz, almidón glicolato de ~~almidón sódico~~ **sodio**, povidona, benzoato de sodio, talco ~~purificado~~, estearato de magnesio, c.s.



**SÓLO PARA ESTABLECIMIENTOS MÉDICO ASISTENCIALES  
LOGO**

**Venta bajo receta médica en establecimiento Tipo A y B.**

Dosis según indicación médica, ver prospecto adjunto

Almacenar a ~~menos~~ no más de 30°C, protegido de la humedad.

Mantener fuera del alcance de los niños.

Mayor información en [www.ispch.cl](http://www.ispch.cl)

REG. ISP N°: -----

Serie: -----

Vence: -----

**Vía de administración:** Oral

**Contenido:** X comprimidos

**El uso de este medicamento exige diagnóstico y supervisión médica.**

**OPKO CHILE S.A.**

**Fabricado por:** Holden Medical Laboratories PVT. Ltd., ubicado en Plot No. C-35, C-36 and C-37, M.I.D.C. Malegaon, Sinnar, Nashik 422113 Maharashtra State, India. **Importado por:** OPKO Chile S.A., Agustinas 640, piso 10, Santiago. **Distribuido por:** Arama Natural Products Distribuidora Ltda., Av. El Parque N°1307, módulo 10, Núcleo empresarial ENEA, Pudahuel, Santiago, Chile.