

Ref. RF393175/12

Reg. ISP N° F-19894/13

ROTULADO GRÁFICO

SILDENAFILO COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 50 mg

VENTA PÚBLICO

Envase Primario:

Blister de Aluminio- PVC

SILDENAFILO
Comprimidos recubiertos 50 mg
LOGO

Reg. I.S.P. N°:

Vía de administración oral

Importado por Opko de Chile S A,

Fabricado por Emil Pharmaceutical Industries PVT LTD, Maharashtra, India.

Serie:
Vence:

INSTITUTO DE SALUD PÚBLICA DE CHILE
AGENCIA NACIONAL DE MEDICAMENTOS
SUBDEPTO. REGISTRO Y AUTORIZACIONES SANITARIAS
OFICINA PRODUCTOS FARMACÉUTICOS SIMILARES

16 ABR. 2013

N° Ref.: RF 393175/12
N° Registro: F-19894/13
Firma Profesional: KSV

ROTULADO GRÁFICO

SILDENAFILO COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 50 mg

VENTA PÚBLICO:
Envase Secundario:
Cartulina impresa

SILDENAFILO COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 50 mg

LOGO

Contenido: X comprimidos recubiertos

Vía de Administración: Oral

Composición:

Cada comprimido recubierto contiene:

Sildenafil (como citrato) 100 mg

Excipientes: Celulosa Microcristalina, Lactosa monohidrato, Almidón de maíz, Povidona, Croscarmelosa sódica, Talco purificado, Estearato de magnesio, ~~Hipromellose~~ **hipromelosa** (15cps), Propilen glicol, **alcohol polivinil, colorante FD&C azul N° 2 (indigotina), dióxido de titanio, macrogol, C.S.**



Antes de la administración de este medicamento, se requiere evaluación médica integral

Posología:

Según indicación médica

Venta bajo receta médica en establecimientos tipo A.

Advertencia:

No dejar al alcance de los niños. Almacenar a una temperatura no mayor a 30° C, protegido de la Luz y la humedad.

Mayor información en www.ispch.cl**Reg. I.S.P. N°:** ; **Serie:** ; **Vence:**

Fabricado por Emil Pharmaceutical Industries PVT LTD, Plot N° J-76, M.I.D.C., Tarapur **Industrial Estate, Taluka-Palghar, Dist. Thane** – 401 506, Maharashtra, India. Importado por Opko de Chile S A, **Agustinas 640, piso 10, Santiago** Distribuido por Droguería Bomi, Lo Boza N°120-B, Pudahuel, Santiago y/o ALS Distribuidora Limitada, Avda Teniente Bisson N° 702, Independencia, Santiago.

ROTULADO GRÁFICO

SILDENAFILO COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 50 mg

MUESTRA MÉDICA

Envase Primario:
Blister de Aluminio – PVC

SILDENAFILO
Comprimidos recubiertos 50 mg

LOGO

MUESTRA MÉDICA PROHIBIDA SU VENTA

Reg. I.S.P. N°:

Vía de administración oral

Importado por Opko de Chile S A,

Fabricado por Emil Pharmaceutical Industries PVT LTD, Maharashtra, India.

Serie:

Vence:

INSTITUTO DE SALUD PÚBLICA DE CHILE AGENCIA NACIONAL DE MEDICAMENTOS SUBDEPTO. REGISTRO Y AUTORIZACIONES SANITARIAS OFICINA PRODUCTOS FARMACÉUTICOS SIMILARES
16 ABR. 2013
N° Ref.: RF 393175/12
N° Registro: F-19894/13
Firma Profesional: KSV

ROTULADO GRÁFICO

SILDENAFILO COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 50 mg

MUESTRA MÉDICA
Envase Secundario:
Cartulina impresa

SILDENAFILO COMPRIMIDOS RECUBRIMIENTO 50 mg
LOGO

Contenido: X comprimidos recubiertos

Vía de Administración: Oral

Composición:**Cada comprimido recubierto contiene:**

Sildenafil (como citrato) 100 mg

Excipientes: Celulosa Microcristalina, Lactosa monohidrato, Almidón de maíz, Povidona, Croscarmelosa sódica, Talco purificado, Estearato de magnesio, ~~Hypromellose~~ **hipromelosa** (15cps), Propilen glicol, **alcohol polivinil, colorante FD&C azul N° 2 (indigotina), dióxido de titanio, macrogol, C.S.**

Antes de la administración de este medicamento, se requiere evaluación médica integral

Posología:

Según indicación médica

Venta bajo receta médica en establecimientos tipo A.

MUESTRA MÉDICA PROHIBIDA SU VENTA**Advertencia:**

No dejar al alcance de los niños. Almacenar a una temperatura no mayor a 30° C, protegido de la Luz y la humedad.

Mayor información en www.ispch.cl

Reg. I.S.P. N°:

; Serie:

; Vence:

Fabricado por Emil Pharmaceutical Industries PVT LTD, Plot N° J-76, M.I.D.C., Tarapur
Industrial Estate, Taluka-Palghar, Dist. Thane – 401 506, Maharashtra, India. Importado por Opko de Chile S A, **Agustinas 640, piso 10, Santiago** Distribuido por Droguería Bomi, Lo Boza N°120-B, Pudahuel, Santiago y/o ALS Distribuidora Limitada, Avda Teniente Bisson N° 702, Independencia, Santiago.

INSTITUTO DE SALUD PÚBLICA DE CHILE
AGENCIA NACIONAL DE MEDICAMENTOS
SUBDEPTO. REGISTRO Y AUTORIZACIONES SANITARIAS
OFICINA PRODUCTOS FARMACÉUTICOS SIMILARES

16 ABR. 2013

N° Ref.: RF 393175/12
N° Registro: F-19894/13
Firma Profesional: VLSU

ROTULADO GRÁFICO

SILDENAFILO COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 50 mg

ENVASE VENTA CLÍNICO

Envase Primario:

Blister de Aluminio – PVC

SILDENAFILO **Comprimidos recubiertos 50 mg**

LOGO

Reg. I.S.P. N°:

Vía de administración oral

Importado por Opko de Chile S A,

Fabricado por Emil Pharmaceutical Industries PVT LTD, Maharashtra, India.

Serie:

Vence:

INSTITUTO DE SALUD PÚBLICA DE CHILE	
AGENCIA NACIONAL DE MEDICAMENTOS	
SUBDEPTO. REGISTRO Y AUTORIZACIONES SANITARIAS	
OFICINA PRODUCTOS FARMACÉUTICOS SIMILARES	
16 ABR. 2013	
N° Ref.:	RF 393175/12
N° Registro:	F-19894/13
Firma Profesional:	VLV

ROTULADO GRÁFICO

SILDENAFILO COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 50 mg

ENVASE VENTA CLÍNICO**Envase Secundario:**
cartulina impresa**SILDENAFILO COMPRIMIDOS RECUBIERTOS 50 mg**

LOGO

Contenido

: X comprimidos recubiertos

Vía de Administración : Oral

Composición:

Cada comprimido recubierto contiene:

Sildenafil (como citrato) 100 mg

Excipientes: Celulosa Microcristalina, Lactosa monohidrato, Almidón de maíz, Povidona, Croscarmelosa sódica, Talco purificado, Estearato de magnesio, ~~Hypromellose~~ **hipromelosa** (15cps), Propilen glicol, **alcohol polivinil, colorante FD&C azul N° 2 (indigotina), dióxido de titanio, macrogol, C.S.****Antes de la administración de este medicamento, se requiere evaluación médica integral**

Posología:

Según indicación médica

ENVASE CLÍNICO**SOLO PARA ESTABLECIMIENTOS MÉDICO-ASISTENCIALES**

Advertencia:

No dejar al alcance de los niños. Almacenar a una temperatura no mayor a 30° C, protegido de la Luz y la humedad.

Venta bajo receta médica en establecimientos tipo A.**Mayor información en www.ispch.cl**

Reg. I.S.P. No:

;Serie:

; Vence:

Fabricado por Emil Pharmaceutical Industries PVT LTD, Plot N° J-76, M.I.D.C.,
Tarapur **Industrial Estate, Taluka-Palghar, Dist.** Thane – 401 506, Maharashtra ,
India. Importado por Opko de Chile S A, **Agustinas 640, piso 10, Santiago**
Distribuido por Droguería Bomi, Lo Boza N°120-B, Pudahuel, Santiago y/o ALS
Distribuidora Limitada, Avda Teniente Bisson N° 702, Independencia, Santiago.

