

FICHA PRODUCTO

Descripción Producto

Registro	: F-6546/20
Nombre	: ESPIRONOLACTONA COMPRIMIDOS 25 mg
Referencia de Trámite	:
Equivalencia Terapéutica o Biosimilar	: EQUIVALENTE TERAPÉUTICO
Titular	: LABORATORIOS ANDRÓMACO S.A.
Estado del Registro	: Vigente
Resolución Inscribase	: 556
Fecha Inscribase	: 22/01/1985
Última Renovación	: 22/01/2020
Fecha Próxima renovación	: 22/01/2025
Régimen	: Fabricación Nacional
Vía Administración	: ORAL
Condición de Venta	: Receta Médica
Expende tipo establecimiento	: Venta A Establecimiento A Y Asistencial
Indicación	:

Envases

Tipo Envase	Descripción Envase	Periodo Eficacia	Condición Almacenamiento	Contenido	Unidad Medida
Envase Clínico	Blister pack de PVC transparente / aluminio termosellable impreso	12 Meses	Almacenado A No Más De 25°C	100, 500 y 1000	COMPRIMIDOS
Venta Público	Blister pack de PVC transparente / aluminio termosellable impreso	12 Meses	Almacenado A No Más De 25°C	10 y 20	COMPRIMIDOS
Venta Público	Blister pack PCTFE (Aclar)-PVC ámbar con aluminio termosellable impreso.	36 Meses	Almacenado A No Más De 30°C	10 a 60	COMPRIMIDOS
Envase Clínico	Blister pack PCTFE (Aclar)-PVC ámbar con aluminio termosellable impreso.	36 Meses	Almacenado A No Más De 30°C	50 a 2000	COMPRIMIDOS
Muestra Médica	Blister pack PCTFE (Aclar)-PVC ámbar con aluminio termosellable impreso.	36 Meses	Almacenado A No Más De 30°C	1 a 60	COMPRIMIDOS

Función Empresa

Función Empresa	Razón Social	País
FABRICACIÓN NACIONAL TERMINADO	LABORATORIOS ANDROMACO S.A.	Chile
FABRICANTE DE PRINCIPIOS ACTIVOS	ZHEJIANG XINHUA	CHINA

Fórmula (sólo Principios Activos)

Nombre PA	Concentración	Unidad Medida	Parte
ESPIRONOLACTONA	25,00	mg	

 [Volver a tabla de registros encontrados](#)

Instituto de Salud Pública de Chile

Av. Marathon 1000
Ñuñoa, Santiago
Casilla 48 Correo 21
Código Postal 7780050

Mesa Central
(56-2) 5755 101
Informaciones
(56-2) 5755 201

Contacto con OIRS

Oficina de Informaciones, Reclamos y Sugerencias