

17 AGO. 1968

Sub-Depto Recup de la Salud
Sección Farmacia
JHA/rda.- Ref: 15653.-

13.AGO.1968. 5220

1863

VISTA: la presentación de la firma "INDUSTRIAL PANAMERICANA S.A.", propietaria de la Agencia de Productos Farmacéuticos, ubicada en Calle Canino a Melipilla N° 6873, de esta ciudad, en la cual solicita la autorización y Registro de la especialidad farmacéutica "MELFALAN TABLETAS", para los efectos de su importación y venta, con licencia de Burroughs Wellcome, Co. Londres Inglaterra;

Teniendo presente: el acuerdo de la Comisión Admisión de Productos Medicinales en su reunión de 24 de Julio de 1968, que se han cumplido las disposiciones contenidas en el Código Sanitario y las atribuciones conferidas en la Resolución 2011 de 2 de Septiembre de 1960, del Director General de Salud, dicto la siguiente:

005537

RESOLUCION:

1: INSCRIBASE en el Registro de Especialidades Farmacéuticas bajo N° 10830 al preparado denominado "MELFALAN TABLETAS", para los efectos de su importación y venta por la firma "INDUSTRIAL PANAMERICANA S.A.", con licencia de Burroughs Wellcome & Co. Inc. Londres, Inglaterra, con la fórmula que se figura y la literatura que figura en la hoja timbrada que se adjunta la cual es duplicado de la que queda en el Archivo de este servicio.-

2: La fórmula del producto es:

Fórmula por tabletas:	25 mg.		50 mg.	
Melfalan.....	2,0	mg	5,0	mg
Lactosa.....	202,0	"	198,7	"
Almidón.....	21,4	"	36,8	"
Estearato de Magnesia.....	2,1	"	3,7	"
Colorante: Lac. Ponceau 4 R.....	0,2	"	0,3	"
Polivinilpirrolidona y gálatina.....				
C.S.P.....	226,0	"	365,0	"

ENVASES: 25, 50 y 100 tabletas.-

3: La presente Resolución podrá ser cancelada por este Servicio, cuando a su juicio la especialidad en referencia no esté llamada ya por su composición química a satisfacer una verdadera necesidad terapéutica.-

Anteano y comunicase.-



[Handwritten signature]
Vicepresidente A.
JEFE SECCION FARMACIA

Interesado
Sección Farmacia
Archivo.-

PV

RV

AV

EV

LV